

FOUNDRY (64.5% LEAD, 23% ANTIMONY 12.5% TIN) BULLET CASTING ALLOY - BROWNELLS FOUNDRY BULLET CASTING ALLOY 5LB INGOT

Brownells Foundry Bullet Casting Alloy. Ingots weight roughly 5 pounds. This alloy consists of 64.5% Lead, 23% Antimony, and 12.5% Tin. Made form virgin metals, not from scrap, ensuring you are adding clean alloy. Sold by the ingot, weights are approximate.



Attributes

- Name: BROWNELLS FOUNDRY BULLET CASTING ALLOY 5LB INGOT
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080001328
- Mfr. No.:
- Delivery weight: 2.336kg
- UPC: 050806011540

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für die Brownells Foundry Bullet Casting Alloy](#)
- [English: Safety Instruction Guide for Brownells Foundry Bullet Casting Alloy](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para la Aleación de Fundición de Balas Brownells Foundry](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour l'Alliage de Coulée de Balles Brownells Foundry](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per la Lega di Fusione per Proiettili Brownells Foundry](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Stopu Odlewniczego Brownells Foundry](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet Brownells Foundry Bullet Casting Alloy tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för Brownells Foundry Bullet Casting Alloy](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro slitinu odlévání projektilů Brownells Foundry](#)

Sicherheitsanleitung für die Brownells Foundry Bullet Casting Alloy

Einführung

Danke, dass du dich für die Brownells Foundry Bullet Casting Alloy entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Die Legierung besteht aus 64,5 % Blei, 23 % Antimon und 12,5 % Zinn und ist für Anwendungen im Bereich des Geschossguss gedacht. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Handle die Legierung immer mit Sorgfalt, um eine Exposition gegenüber gefährlichen Materialien zu vermeiden.
- Sorge für eine angemessene Belüftung im Arbeitsbereich, um das Einatmen von Dämpfen zu minimieren.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Handschuhe, Schutzbrille und Maske.
- Iss, trink oder rauche nicht, während du die Legierung handhabst, um eine Einnahme schädlicher Substanzen zu verhindern.
- Überprüfe regelmäßig Rückruf oder Sicherheitsupdates über die EU Safety GatePlattform.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **BleiExposition:** Blei kann schädlich sein, wenn es eingenommen oder eingeatmet wird. Vermeide direkten Hautkontakt und Sorge dafür, dass Staub sofort beseitigt wird.
- **Antimon:** Obwohl weniger giftig als Blei, kann Antimon dennoch Gesundheitsrisiken darstellen. Vermeide längere Exposition und achte auf eine ordnungsgemäße Hygiene.
- **Zinn:** Im Allgemeinen sicher, aber übermäßige Exposition kann Hautreizungen verursachen. Gehe vorsichtig damit um.
- **Vulnerable Gruppen:** Besondere Vorsichtsmaßnahmen sollten getroffen werden, um das Produkt von Kindern und schwangeren Frauen fernzuhalten.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

- **Vorbereitung:**
 - Stelle sicher, dass dein Arbeitsbereich sauber und frei von Unordnung ist.
 - Versammle alle notwendigen Werkzeuge und PSA, bevor du beginnst.
- **Schmelzprozess:**
 - Verwende einen geeigneten Schmelztopf, der für Bleilegierungen ausgelegt ist.
 - Erhitze den Schmelztopf auf die geeignete Temperatur für die Legierung (ungefähr 700°F bis 750°F).
 - Füge das Ingot langsam in den Topf hinzu und lasse es vollständig schmelzen.
 - Rühre die Legierung vorsichtig um, um eine ordnungsgemäße Mischung sicherzustellen.
- **Gießen:**
 - Sobald die Legierung vollständig geschmolzen ist, gieße sie vorsichtig in die gewünschten Formen.
 - Lasse die Formen vollständig abkühlen, bevor du die gegossenen Geschosse entfernst.
- **Nach der Verwendung:**
 - Reinige alle Werkzeuge und Geräte sofort nach der Verwendung, um eine Kontamination zu verhindern.
 - Bewahre überschüssige Legierung an einem kühlen, trockenen Ort auf, fern von Kindern und Haustieren.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Abfallmaterialien, einschließlich überschüssiger Legierung und Reinigungsmaterialien, gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Werfe das Produkt nicht im normalen Müll weg. Kontaktiere deine lokale Abfallbehörde für die ordnungsgemäßen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit und Verwendung der Brownells Foundry Bullet Casting Alloy konsultiere bitte den Kundenservice oder den Sicherheitskontakt des Herstellers, die auf der Produktverpackung oder der Website des Herstellers zu finden sind.

Wichtiger Hinweis

Diese Anleitung wurde entwickelt, um den Anforderungen der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu entsprechen. Es ist wichtig, alle Sicherheitsanweisungen zu befolgen, um deine Sicherheit und die Sicherheit anderer bei der Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Safety Instruction Guide for Brownells Foundry Bullet Casting Alloy

Introduction

Thank you for choosing Brownells Foundry Bullet Casting Alloy. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure the safe use of this product. The alloy consists of 64.5% Lead, 23% Antimony, and 12.5% Tin, and is designed for bullet casting applications. Please read this guide carefully before use.

General Safety Guidelines

- Always handle the alloy with care to avoid exposure to hazardous materials.
- Ensure proper ventilation in the workspace to minimize inhalation of fumes.
- Keep the product out of reach of children and pets.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including gloves, safety goggles, and a mask.
- Do not eat, drink, or smoke while handling the alloy to prevent ingestion of harmful substances.
- Regularly check for recalls or safety updates through the EU Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- **Lead Exposure:** Lead can be harmful if ingested or inhaled. Avoid direct contact with skin and ensure that any dust is cleaned up promptly.
- **Antimony:** While less toxic than lead, antimony can still pose health risks. Avoid prolonged exposure and ensure proper hygiene.
- **Tin:** Generally safe, but excessive exposure can cause skin irritation. Handle with care.
- **Vulnerable Groups:** Special precautions should be taken to keep the product away from children and pregnant women.

Instructions for Installation and Usage

- **Preparation:**
 - Ensure your workspace is clean and free from clutter.
 - Gather all necessary tools and PPE before starting.
- **Melting Process:**
 - Use a suitable melting pot designed for lead alloys.
 - Heat the melting pot to the appropriate temperature for the alloy (approximately 700°F 750°F).
 - Slowly add the ingot into the pot, allowing it to melt completely.
 - Stir the alloy gently to ensure proper mixing.
- **Casting:**
 - Once the alloy is fully melted, pour it into the desired molds carefully.
 - Allow the molds to cool completely before removing the cast bullets.
- **PostUse:**
 - Clean all tools and equipment immediately after use to prevent contamination.
 - Store any leftover alloy in a cool, dry place, away from children and pets.

Disposal Instructions

- Dispose of any waste materials, including leftover alloy and cleaning materials, according to local regulations regarding hazardous waste.
- Do not throw the product in regular trash. Contact your local waste management authority for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the safety and usage of Brownells Foundry Bullet Casting Alloy, please refer to the manufacturer's customer service or safety contact point, which can be found on the product packaging or the manufacturer's website.

Important Note

This guide is designed to comply with the EU General Product Safety Regulation (GPSR). It is essential to follow all safety instructions to ensure your safety and the safety of others when using this product. Report any unsafe products or accidents to the appropriate authorities.

Guía de Instrucciones de Seguridad para la Aleación de Fundición de Balas Brownells Foundry

Introducción

Gracias por elegir la Aleación de Fundición de Balas Brownells Foundry. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro de este producto. La aleación consiste en 64.5% de plomo, 23% de antimonio y 12.5% de estaño, y está diseñada para aplicaciones de fundición de balas. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre maneja la aleación con cuidado para evitar la exposición a materiales peligrosos.
- Asegúrate de que el espacio de trabajo esté bien ventilado para minimizar la inhalación de vapores.
- Mantén el producto fuera del alcance de niños y mascotas.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo guantes, gafas de seguridad y una máscara.
- No comas, bebas ni fumes mientras manejes la aleación para prevenir la ingestión de sustancias dañinas.
- Revisa regularmente si hay actualizaciones o retiradas de seguridad a través de la plataforma de Seguridad de la UE.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Exposición al Plomo:** El plomo puede ser dañino si se ingiere o inhala. Evita el contacto directo con la piel y asegúrate de limpiar cualquier polvo de inmediato.
- **Antimonio:** Aunque es menos tóxico que el plomo, el antimonio aún puede presentar riesgos para la salud. Evita la exposición prolongada y asegúrate de mantener una buena higiene.
- **Estaño:** Generalmente es seguro, pero la exposición excesiva puede causar irritación en la piel. Manipúlalo con cuidado.
- **Grupos Vulnerables:** Se deben tomar precauciones especiales para mantener el producto alejado de niños y mujeres embarazadas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

- **Preparación:**
 - Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio y libre de desorden.
 - Reúne todas las herramientas necesarias y el EPP antes de comenzar.
- **Proceso de Fusión:**
 - Usa una olla de fusión adecuada para aleaciones de plomo.
 - Calienta la olla de fusión a la temperatura apropiada para la aleación (aproximadamente 700°F 750°F).
 - Agrega lentamente el lingote en la olla, permitiendo que se derrita completamente.
 - Revuelve la aleación suavemente para asegurar una mezcla adecuada.
- **Fundición:**
 - Una vez que la aleación esté completamente derretida, vierte cuidadosamente en los moldes deseados.
 - Deja que los moldes se enfríen completamente antes de retirar las balas fundidas.
- **Postuso:**
 - Limpia todas las herramientas y equipos inmediatamente después de usarlos para evitar la contaminación.
 - Almacena cualquier aleación sobrante en un lugar fresco y seco, fuera del alcance de niños y mascotas.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier material de desecho, incluyendo aleación sobrante y materiales de limpieza, de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- No tires el producto en la basura normal. Contacta a tu autoridad local de gestión de residuos para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Más Soporte

Para cualquier pregunta o inquietud sobre la seguridad y el uso de la Aleación de Fundición de Balas Brownells Foundry, consulta el servicio al cliente del fabricante o el punto de contacto de seguridad, que se puede encontrar en el empaque del producto o en el sitio web del fabricante.

Nota Importante

Esta guía está diseñada para cumplir con la Regulación General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR). Es esencial seguir todas las instrucciones de seguridad para garantizar tu seguridad y la de los demás al usar este producto. Informa sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades correspondientes.

Guide de Sécurité pour l'Alliage de Coulée de Balles Brownells Foundry

Introduction

Merci d'avoir choisi l'alliage de coulée de balles Brownells Foundry. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des lignes directrices pour garantir une utilisation sûre de ce produit. L'alliage est composé de 64,5 % de plomb, 23 % d'antimoine et 12,5 % d'étain, et est conçu pour des applications de coulée de balles. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Manipule toujours l'alliage avec soin pour éviter l'exposition à des matériaux dangereux.
- Assure-toi d'avoir une bonne ventilation dans l'espace de travail pour minimiser l'inhalation de fumées.
- Garde le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Porte des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, y compris des gants, des lunettes de sécurité et un masque.
- Ne mange pas, ne bois pas et ne fume pas pendant la manipulation de l'alliage pour éviter l'ingestion de substances nocives.
- Vérifie régulièrement les rappels ou les mises à jour de sécurité via la plateforme de sécurité de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Exposition au Plomb** : Le plomb peut être nocif s'il est ingéré ou inhalé. Évite tout contact direct avec la peau et assure-toi que toute poussière soit nettoyée rapidement.
- **Antimoine** : Bien que moins toxique que le plomb, l'antimoine peut tout de même poser des risques pour la santé. Évite une exposition prolongée et assure-toi d'avoir une bonne hygiène.
- **Étain** : Généralement sûr, mais une exposition excessive peut provoquer des irritations cutanées. Manipule avec soin.
- **Groupes Vulnérables** : Des précautions particulières doivent être prises pour garder le produit éloigné des enfants et des femmes enceintes.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

- **Préparation** :
 - Assure-toi que ton espace de travail est propre et dégagé.
 - Rassemble tous les outils nécessaires et les EPI avant de commencer.
- **Processus de Fusion** :
 - Utilise un pot de fusion adapté pour les alliages de plomb.
 - Chauffe le pot de fusion à la température appropriée pour l'alliage (environ 700°F à 750°F).
 - Ajoute lentement le lingot dans le pot, en permettant qu'il fonde complètement.
 - Remue doucement l'alliage pour assurer un mélange homogène.
- **Coulée** :
 - Une fois l'alliage complètement fondu, verse-le soigneusement dans les moules désirés.
 - Laisse les moules refroidir complètement avant de retirer les balles coulées.
- **Après Utilisation** :
 - Nettoie tous les outils et équipements immédiatement après utilisation pour éviter la contamination.
 - Stocke tout alliage restant dans un endroit frais et sec, loin des enfants et des animaux.

Instructions d'Élimination

- Élimine tous les matériaux de déchets, y compris l'alliage restant et les matériaux de nettoyage, conformément aux réglementations locales concernant les déchets dangereux.
- Ne jette pas le produit dans les ordures ordinaires. Contacte ton autorité locale de gestion des déchets pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation de l'alliage de coulée de balles Brownells Foundry, veuillez vous référer au service clientèle du fabricant ou au point de contact de sécurité, qui peut être trouvé sur l'emballage du produit ou sur le site Web du fabricant.

Note Importante

Ce guide est conçu pour se conformer au Règlement Général de Sécurité des Produits de l'UE (GPSR). Il est essentiel de suivre toutes les instructions de sécurité pour garantir votre sécurité et celle des autres lors de l'utilisation de ce produit. Signale tout produit dangereux ou tout accident aux autorités appropriées.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per la Lega di Fusione per Proiettili Brownells Foundry

Introduzione

Grazie per aver scelto la Lega di Fusione per Proiettili Brownells Foundry. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro di questo prodotto. La lega è composta dal 64,5% di piombo, 23% di antimonio e 12,5% di stagno, ed è progettata per applicazioni di fusione di proiettili. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Maneggiare sempre la lega con cura per evitare l'esposizione a materiali pericolosi.
- Assicurarsi che ci sia una ventilazione adeguata nel luogo di lavoro per ridurre al minimo l'inalazione di fumi.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Indossare attrezzatura di protezione personale (PPE) appropriata, inclusi guanti, occhiali di sicurezza e una maschera.
- Non mangiare, bere o fumare mentre si maneggia la lega per prevenire l'ingestione di sostanze nocive.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti su richiami o avvisi di sicurezza tramite la piattaforma EU Safety Gate.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- **Esposizione al Piombo:** Il piombo può essere dannoso se ingerito o inalato. Evitare il contatto diretto con la pelle e assicurarsi che qualsiasi polvere venga pulita prontamente.
- **Antimonio:** Sebbene meno tossico del piombo, l'antimonio può comunque presentare rischi per la salute. Evitare l'esposizione prolungata e garantire una buona igiene.
- **Stagno:** Generalmente sicuro, ma l'esposizione eccessiva può causare irritazione cutanea. Maneggiare con cura.
- **Gruppi Vulnerabili:** Prendere precauzioni speciali per tenere il prodotto lontano da bambini e donne in gravidanza.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Preparazione:**
 - Assicurarsi che il luogo di lavoro sia pulito e privo di ingombri.
 - Raccogliere tutti gli strumenti e la PPE necessari prima di iniziare.
- **Processo di Fusione:**
 - Utilizzare un crogiolo adatto progettato per leghe di piombo.
 - Riscaldare il crogiolo alla temperatura appropriata per la lega (circa 700°F 750°F).
 - Aggiungere lentamente l'ingotto nel crogiolo, consentendo che si sciolga completamente.
 - Mescolare delicatamente la lega per garantire una corretta miscelazione.
- **Colata:**
 - Una volta che la lega è completamente sciolta, versarla negli stampi desiderati con cautela.
 - Consentire agli stampi di raffreddarsi completamente prima di rimuovere i proiettili colati.
- **PostUso:**
 - Pulire tutti gli strumenti e le attrezzature immediatamente dopo l'uso per prevenire la contaminazione.
 - Conservare eventuali leghe avanzate in un luogo fresco e asciutto, lontano da bambini e animali domestici.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali di scarto, inclusi avanzi di lega e materiali di pulizia, secondo le normative locali riguardanti i rifiuti pericolosi.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti normali. Contattare l'autorità locale per la gestione dei rifiuti per metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardo alla sicurezza e all'uso della Lega di Fusione per Proiettili Brownells Foundry, si prega di fare riferimento al servizio clienti del produttore o al punto di contatto per la sicurezza, che può essere trovato sulla confezione del prodotto o sul sito web del produttore.

Nota Importante

Questa guida è progettata per essere conforme al Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). È essenziale seguire tutte le istruzioni di sicurezza per garantire la propria sicurezza e quella degli altri durante l'uso di questo prodotto. Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Stopu Odlewniczego Brownells Foundry

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór stopu odlewniczego Brownells Foundry. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz wytyczne, które zapewnią bezpieczne użytkowanie tego produktu. Stop składa się w 64,5% z ołowiu, 23% z antymonu i 12,5% z cyny, i jest przeznaczony do zastosowań w odlewaniu kul. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze obchodź się ze stopem ostrożnie, aby uniknąć narażenia na materiały niebezpieczne.
- Zapewnij odpowiednią wentylację w miejscu pracy, aby zminimalizować wdychanie oparów.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierząt domowych.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym rękawice, gogle ochronne i maskę.
- Nie jedz, nie pij ani nie pal podczas obsługi stopu, aby zapobiec spożyciu szkodliwych substancji.
- Regularnie sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań lub bezpieczeństwa na platformie EU Safety Gate.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- **Ekspozycja na ołów:** Ołów może być szkodliwy, jeśli zostanie spożyty lub wdychany. Unikaj bezpośredniego kontaktu ze skórą i upewnij się, że wszelkie zanieczyszczenia są natychmiast usuwane.
- **Antymon:** Choć mniej toksyczny niż ołów, antymon może również stanowić zagrożenie dla zdrowia. Unikaj długotrwałej ekspozycji i zapewnij odpowiednią higienę.
- **Cyna:** Zazwyczaj bezpieczna, ale nadmierna ekspozycja może powodować podrażnienia skóry. Obchodź się z nią ostrożnie.
- **Grupy Wrażliwe:** Należy podjąć szczególne środki ostrożności, aby trzymać produkt z dala od dzieci i kobiet w ciąży.

Instrukcje Montażu i Użytkowania

- **Przygotowanie:**
 - Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od niepotrzebnych przedmiotów.
 - Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i PPE przed rozpoczęciem.
- **Proces topnienia:**
 - Użyj odpowiedniego garnka do topnienia, zaprojektowanego dla stopów ołowianych.
 - Podgrzej garnek do odpowiedniej temperatury dla stopu (około 700°F 750°F).
 - Powoli dodawaj sztabkę do garnka, pozwalając jej całkowicie się stopić.
 - Delikatnie mieszaj stop, aby zapewnić właściwe połączenie.
- **Odewanie:**
 - Gdy stop jest całkowicie stopiony, ostrożnie wlej go do pożądanых form.
 - Pozwól formom całkowicie ostygnąć przed wyjęciem odlewów kul.
- **Po użyciu:**
 - Natychmiast po użyciu wyczyść wszystkie narzędzia i sprzęt, aby zapobiec zanieczyszczeniu.
 - Przechowuj pozostały stop w chłodnym, suchym miejscu, z dala od dzieci i zwierząt domowych.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady, w tym pozostałości stopu i materiały do czyszczenia, zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj produktu do zwykłych śmieci. Skontaktuj się z lokalnym organem zarządzającym odpadami w celu uzyskania właściwych metod utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Celach Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania stopu odlewniczego Brownells Foundry, proszę zwrócić się do działu obsługi klienta producenta lub punktu kontaktowego ds. bezpieczeństwa, który można znaleźć na opakowaniu produktu lub na stronie internetowej producenta.

Ważna Uwagi

Niniejsza instrukcja została zaprojektowana w celu przestrzegania ogólnych przepisów bezpieczeństwa produktów UE (GPSR). Kluczowe jest przestrzeganie wszystkich instrukcji bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczeństwo sobie i innym podczas korzystania z tego produktu. Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Turvallisuusohjeet Brownells Foundry Bullet Casting Alloy tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit Brownells Foundry Bullet Casting Alloy seoksen. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet ja ohjeet varmistaaksesi tämän tuotteen turvallisen käytön. Seos koostuu 64,5 % lyijystä, 23 % antimoniasta ja 12,5 % tinasta, ja se on suunniteltu luotien valamiseen. Lue tämä opas huolellisesti ennen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käsittele seosta aina varovasti, jotta vältät altistumisen vaarallisille materiaaleille.
- Varmista, että työskentelytilassa on riittävä ilmanvaihto, jotta vähennät höyryjen hengittämistä.
- Pidä tuote lasten ja lemmikkien ulottumattomissa.
- Käytä asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten käsineitä, suojalaseja ja maskia.
- Älä syö, juo tai tupakoi seoksen käsittelyn aikana, jotta vältät haitallisten aineiden nielemisen.
- Tarkista säännöllisesti mahdolliset tuotteen takaisinvetotiedot tai turvallisuuspäivitykset EU:n Safety Gate alustalta.

Erityiset turvallisuusohjeet käytölle

- **Lyijyaltistus:** Lyijy voi olla haitallista, jos sitä nieläisiin tai hengitetään. Vältä suoraa kosketusta ihoon ja varmista, että mahdolliset pölyt puhdistetaan heti.
- **Antimoni:** Vaikka vähemmän myrkyllinen kuin lyijy, antimoni voi silti aiheuttaa terveysriskejä. Vältä pitkäaikaista altistumista ja varmista hyvä hygienian.
- **Tina:** Yleisesti ottaen turvallinen, mutta liiallinen altistus voi aiheuttaa ihoärsytystä. Käsittele varovasti.
- **Haavoittuvat ryhmät:** Erityisiä varotoimia on noudatettava, jotta tuote pysyy lasten ja raskaana olevien naisten ulottumattomissa.

Asennus ja käyttöohjeet

- **Valmistelu:**
 - Varmista, että työskentelytilasi on puhdas ja järjestetty.
 - Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja PPE ennen aloittamista.
- **Sulatusprosessi:**
 - Käytä sopivaa sulatuspataa, joka on suunniteltu lyijyseoksille.
 - Kuumenna sulatuspata seoksen oikeaan lämpötilaan (noin 700°F 750°F).
 - Lisää ingotti hitaasti pataan, jolloin se sulaa kokonaan.
 - Sekoita seosta varovasti varmistaaksesi, että se on hyvin sekoittunut.
- **Valaminen:**
 - Kun seos on täysin sulanut, kaada se haluttuihin muotteihin varovasti.
 - Anna muottien jäähtyä kokonaan ennen valettujen luotien poistamista.
- **Käytön jälkeen:**
 - Puhdista kaikki työkalut ja laitteet heti käytön jälkeen saastumisen estämiseksi.
 - Säilytä mahdolliset jäljelle jääneet seokset viileässä ja kuivassa paikassa, lasten ja lemmikkien ulottumattomissa.

Hävittämishjeet

- Hävitä kaikki jäteaineet, mukaan lukien jäljelle jäänyt seos ja puhdistusmateriaalit, paikallisten vaarallisten jätteiden sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä tuotetta tavalliseen roskikseen. Ota yhteyttä paikalliseen jätehuoltoviranomaiseen oikeiden hävittämismenetelmien osalta.

Lisätietoja tukea varten

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita Brownells Foundry Bullet Casting Alloy seoksen turvallisuudesta ja käytöstä, viittaa valmistajan asiakaspalveluun tai turvallisuuskontaktiin, joka löytyy tuotepakkauksesta tai valmistajan verkkosivuilta.

Tärkeä huomautus

Tämä opas on suunniteltu noudattamaan EU:n yleistä tuoteturvallisuusasetusta (GPSR). On tärkeää noudattaa kaikkia turvallisuusohjeita varmistaaksesi oman ja muiden turvallisuuden tämän tuotteen käytön aikana. Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.

Säkerhetsinstruktionsguide för Brownells Foundry Bullet Casting Alloy

Introduktion

Tack för att du valt Brownells Foundry Bullet Casting Alloy. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker användning av denna produkt. Legeringen består av 64,5% bly, 23% antimon och 12,5% tenn och är avsedd för bullet castingapplikationer. Var vänlig läs denna guide noggrant innan användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Hantera alltid legeringen med omsorg för att undvika exponering för farliga material.
- Säkerställ god ventilation i arbetsområdet för att minimera inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och husdjur.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive handskar, skyddsglasögon och mask.
- Ät, drick eller rök inte medan du hanterar legeringen för att förhindra intag av skadliga ämnen.
- Kontrollera regelbundet efter återkallelser eller säkerhetsuppdateringar via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Blyexponering:** Bly kan vara skadligt om det intas eller inandas. Undvik direkt kontakt med huden och se till att eventuellt damm städas upp omedelbart.
- **Antimon:** Även om antimon är mindre giftigt än bly, kan det fortfarande utgöra hälsorisker. Undvik långvarig exponering och säkerställ god hygien.
- **Tenn:** Generellt säkert, men överdriven exponering kan orsaka hudirritation. Hantera med försiktighet.
- **Sårbara grupper:** Särskilda försiktighetsåtgärder bör vidtas för att hålla produkten borta från barn och gravida kvinnor.

Instruktioner för installation och användning

- **Förberedelse:**
 - Se till att ditt arbetsområde är rent och fritt från skräp.
 - Samla alla nödvändiga verktyg och PPE innan du börjar.
- **Smältprocess:**
 - Använd en lämplig smältpanna som är avsedd för blylegeringar.
 - Värm smältpannan till rätt temperatur för legeringen (ungefär 700°F 750°F).
 - Tillsätt långsamt ingoten i pannen, så att den smälter helt.
 - Rör om i legeringen försiktigt för att säkerställa ordentlig blandning.
- **Gjutning:**
 - När legeringen är helt smält, håll den försiktigt i önskade former.
 - Låt formarna svalna helt innan du tar bort de gjutna kulorna.
- **Efter användning:**
 - Rengör alla verktyg och utrustning omedelbart efter användning för att förhindra kontaminering.
 - Förvara eventuell överbliven legering på en sval, torr plats, borta från barn och husdjur.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella avfallsmaterial, inklusive överbliven legering och rengöringsmaterial, enligt lokala regler för farligt avfall.
- Släng inte produkten i vanlig soptunna. Kontakta din lokala avfallshanteringsmyndighet för korrekta kassationsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående säkerhet och användning av Brownells Foundry Bullet Casting Alloy, vänligen hänvisa till tillverkarens kundservice eller säkerhetskontaktpunkt, som kan hittas på produktens förpackning eller tillverkarens webbplats.

Viktigt meddelande

Denna guide är utformad för att följa EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR). Det är viktigt att följa alla säkerhetsinstruktioner för att säkerställa din och andras säkerhet vid användning av denna produkt. Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till de berörda myndigheterna.

Bezpečnostní pokyny pro slitinu odlévání projektilů Brownells Foundry

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali slitinu odlévání projektilů Brownells Foundry. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny a směrnice pro zajištění bezpečného používání tohoto produktu. Slitina se skládá z 64,5 % olova, 23 % antimonu a 12,5 % cínu a je určena pro aplikace odlévání projektilů. Před použitím si prosím pečlivě přečtěte tento průvodce.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy manipulujte se slitinou opatrně, abyste se vyhnuli vystavení nebezpečným materiálům.
- Zajistěte správné větrání pracovního prostoru, abyste minimalizovali vdechování výparů.
- Uchovávejte produkt mimo dosah dětí a domácích zvířat.
- Noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně rukavic, ochranných brýlí a masky.
- Nejezte, nepijte ani nekuřte při manipulaci se slitinou, abyste předešli požití škodlivých látek.
- Pravidelně kontrolujte aktualizace o stažení výrobků nebo bezpečnostní informace prostřednictvím platformy EU Safety Gate.

Specifické bezpečnostní opatření při použití

- **Vystavení olovu:** Olovo může být škodlivé, pokud je požit nebo vdechnuto. Vyhněte se přímému kontaktu s pokožkou a zajistěte, aby byl jakýkoli prach okamžitě uklizen.
- **Antimon:** Ačkoli je méně toxický než olovo, antimon může stále představovat zdravotní rizika. Vyhněte se dlouhodobému vystavení a zajistěte správnou hygienu.
- **Cín:** Obecně bezpečný, ale nadměrné vystavení může způsobit podráždění pokožky. Manipulujte s ním opatrně.
- **Zranitelné skupiny:** Zvláštní opatření by měla být přijata, aby byl produkt uchováván mimo dosah dětí a těhotných žen.

Pokyny pro instalaci a používání

- **Příprava:**
 - Ujistěte se, že váš pracovní prostor je čistý a bez nepořádku.
 - Shromážděte všechny potřebné nástroje a OOP před zahájením.
- **Proces tavení:**
 - Používejte vhodný tavicí hrnec navržený pro olověné slitiny.
 - Zahřejte tavicí hrnec na vhodnou teplotu pro slitinu (přibližně 700°F 750°F).
 - Pomalu přidejte ingot do hrnce a nechte ho úplně roztavit.
 - Jemně míchejte slitinu, aby se zajistilo správné promíchání.
- **Odlévání:**
 - Jakmile je slitina plně roztavená, opatrně ji nalijte do požadovaných forem.
 - Nechte formy zcela vychladnout, než vyjměte odlitky projektilů.
- **Po použití:**
 - Okamžitě po použití vyčistěte všechny nástroje a vybavení, abyste předešli kontaminaci.
 - Uložte jakoukoli zbylou slitinu na chladném a suchém místě, mimo dosah dětí a domácích zvířat.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli odpadní materiály, včetně zbytkové slitiny a čisticích materiálů, podle místních předpisů o nebezpečném odpadu.
- Nevyhazujte produkt do běžného odpadu. Kontaktujte místní úřad pro správu odpadu pro správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se bezpečnosti a používání slitiny odlévání projektilů Brownells Foundry se prosím obraťte na zákaznický servis výrobce nebo kontaktní místo pro bezpečnost, které naleznete na obalu produktu nebo na webových stránkách výrobce.

Důležitá poznámka

Tento průvodce je navržen tak, aby splnil nařízení EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR). Je zásadní dodržovat všechny pokyny pro zajištění vaší bezpečnosti a bezpečnosti ostatních při používání tohoto produktu. Hlášení jakýchkoli nebezpečných produktů nebo nehod příslušným orgánům.