

16 TO 1 (94% LEAD, 6% TIN) BULLET CASTING ALLOY - BROWNELLS

16 TO 1 BULLET CASTING ALLOY 5LB INGOT

Hemsida

Brownells 16 till 1 Kulformningslegering. Ingots väger ungefär 5 pund. Denna legering består av 16 delar bly och 1 del tenn (94% bly, 6% tenn). Detta ger en Brinell-hårdhet på ungefär 11. En populär legering för användning i Cowboy Action Shooting och standard svartkrutspatroner. Tillverkad av jungfruliga metaller, inte från skrot, vilket säkerställer att du tillsätter en ren legering. Söld per ingot, vikterna är ungefärliga.



Produktinformation

- Namn: BROWNELLS 16 TO 1 BULLET CASTING ALLOY 5LB INGOT
- Tillverkare: BROWNELLS
- Produktnr: 080001501
- Tillv.nr.: 16TO15LB
- Leveransvikt: 2.336kg
- Leveranshöjd: 25mm
- Leveransbredd: 51mm
- Leveranslängd: 216mm
- UPC: 050806011687

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för Brownells 16 till 1 Kulformningslegering](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för Brownells 16 till 1 Kulformningslegering

Introduktion

Tack för att du valt Brownells 16 till 1 Kulformningslegering. Denna produkt är utformad för säker och effektiv användning vid kulformning. För att säkerställa din säkerhet och andras, vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Handla alltid med legeringen med försiktighet för att undvika skador.
- Säkerställ god ventilation i arbetsområdet för att minimera exponering för ångor.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom handskar, skyddsglasögon och mask.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och husdjur.
- Förvara legeringen på en sval, torr plats borta från direkt solljus och värmekällor.
- Var medveten om de potentiella farorna med bly och tennexponering.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- **Hantera och förvara:**
 - Använd handskar när du hanterar legeringen för att förhindra hudkontakt.
 - Förvara i en säker behållare för att förhindra oavsiktliga spill eller exponering.
- **Ventilation:**
 - Arbeta alltid i ett välventilerat område för att minska inandningsrisker.
- **Personlig skyddsutrustning (PPE):**
 - Använd säkerhetsglasögon för att skydda ögonen från stänk.
 - Bär en mask för att undvika inandning av ångor under smältprocessen.
- **Nödförfarande:**
 - Vid hudkontakt, tvätta det drabbade området med tvål och vatten omedelbart.
 - Om inandning inträffar, flytta till frisk luft och sök medicinsk hjälp om symtomen kvarstår.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att din arbetsyta är ren och organiserad.
- Samla all nödvändig utrustning för gjutning.

2. Smältning av legeringen:

- Placera ingoten i en lämplig smältugn eller ugn.
- Värm gradvis för att undvika stänk.
- Övervaka temperaturen för att säkerställa att den inte överskrider säkra gränser.

3. Gjutning:

- Håll den smälta legeringen i förberedda formar försiktigt.
- Låt tillräckligt med tid för legeringen att svalna och stelna innan hantering.

4. Efter användning:

- Låt all utrustning svalna innan rengöring.
- Rengör arbetsytan noggrant för att förhindra blykontaminering.

Avfallsinstruktioner

- Bli av med eventuella överblivna legeringar eller skrotmetall i enlighet med lokala föreskrifter.
- Släng inte bly eller tenn i vanlig hushållsavfall.
- Kontakta lokala avfallshanteringsmyndigheter för korrekta avfallshanteringsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller bekymmer angående Brownells 16 till 1 Kulformningslegering, vänligen kontakta dina lokala myndigheter eller konsultera EU Safety Gateplattformen för uppdateringar om produktåterkallelser och säkerhetsinformation.

Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv gjutningsupplevelse. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se