

# CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY - BROWNELLS

## CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1/2LB

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Pipa Fasning Tillbehör](#)

### Slits aldrig ut - Använd om och om igen

Det finns olika produkter på marknaden som kan användas för att göra en avgjutning av ett gevärskammare. För att vara säker på att produkten vi erbjuder dig är den bästa och mest praktiska, kontaktade vi den grundläggande tillverkaren. De rekommenderade Cerrosafe på grund av dess unika egenskaper. Till skillnad från Woodsmetal, som sväller vid avkylning och inte kan tas bort från en gevärskammare, krymper Cerrosafe under de första 30 minuterna av avkylning och är sedan efter en timme EXAKT kammare storlek. Efter 200 timmar kommer den att ha expanderat ungefär .0025". Denna faktor är välkänd av alla verktygstillverkare och de kommer att ta hänsyn till den när de gör formar, reamers eller mätverktyg från din avgjutning - om du berättar för dem att avgjutningen är av Cerrosafe. Cerrosafe smälter mellan 158° - 190° F. Den bör smältas i en ren, järnladle. Värmekällan bör tas bort så snart legeringen är helt smält, vid vilken tidpunkt den är redo att hällas. Den solidifierade avgjutningen bör tas bort från kammaren innan den eller när den kyls till rumstemperatur. Om den får förbli i formen i över en timme, kommer den att greppa kammarväggarna och bli svår att ta bort. Rengör noggrant kammaren på geväret, och stoppa sedan pipan omedelbart framför halsen med en liten trasa - men inte så hårt att den inte kan drivas ut. Om möjligt, håll den smälta Cerrosafe genom ett litet rör in i botten av avgjutningen, och ta gradvis bort röret när kammaren fylls. Om pipan är kall, värms den till rumstemperatur eller högre innan du gör avgjutningen. När den har kylts, ta bort den från kammaren, med hjälp av en stav eller en pinne från mynningen av geväret.



### Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1/2LB](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080027050
- Tillv.nr.:
- Leveransvikt: 0.181kg
- Leveranshöjd: 13mm
- Leveransbredd: 38mm
- Leveranslängd: 137mm
- UPC: 050806011892

### Produkt detaljer

Tillverkas i USA

# Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [CERROSAFE® KAMMARGJUTNING LEGERING SÄKERHETSINSTRUKTIONER](#)
- [Om oss](#)

# CERROSAFE® KAMMARGJUTNING LEGERING

## SÄKERHETSINSTRUKTIONER

### Introduktion

Tack för att du valt CERROSAFE® Kammargjutning Legering. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och användningsriktlinjer för att säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder denna produkt. Vänligen läs denna manual noggrant innan användning.

### Allmänna Säkerhetsriktlinjer

- Säkerställ att produkten endast används för sitt avsedda syfte.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), såsom handskar och skyddsglasögon, när du hanterar legeringen.
- Använd i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor.
- Var medveten om smältningstemperaturen (158° 190° F) och hantera den smälta legeringen med försiktighet för att undvika brännskador.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller olyckor till relevanta myndigheter.

### Specifika Säkerhetsåtgärder för Användning

- **Undvik Kontakt med Hud:** Den smälta legeringen kan orsaka allvarliga brännskador. Använd alltid verktyg för att hantera legeringen.
- **Rätt Ventilation:** Se till att det finns tillräcklig ventilation i arbetsområdet för att förhindra inandning av eventuella ångor.
- **Temperaturkontroll:** Övervaka temperaturen noga under smältningen. Ta bort värmekällan omedelbart när legeringen är helt smält.
- **Formberedning:** Rengör kammaren noggrant innan användning för att förhindra kontaminering och säkerställa en lyckad gjutning.
- **Undvik Långvarig Moldkontakt:** Ta bort den solidifierade gjutningen från kammaren innan den kyls till rumstemperatur för att förhindra att den greppar kammarväggarna.
- **Användning av Trasa:** När du blockerar pipan, se till att trasan inte är för hårt packad för att möjliggöra enkel borttagning.

### Instruktioner för Installation och Användning

### **1. Förberedelse:**

- Rengör kammaren på geväret noggrant.
- Plugga pipan omedelbart framför halsen med en liten trasa, se till att den inte är för hårt packad.
- Om pipan är kall, värm den till rumstemperatur eller högre.

### **2. Smältning av Legeringen:**

- Använd en ren, järnladle för att smälta Cerrosafe.
- Värm legeringen tills den är helt smält (mellan 158° 190° F).
- Ta bort värmekällan så snart legeringen är helt smält.

### **3. Hällning av Legeringen:**

- Om möjligt, håll den smälta Cerrosafe genom ett litet rör in i botten av avgjutningen.
- Ta gradvis bort röret när kammaren fylls.

### **4. Kylning och Borttagning:**

- Låt Cerrosafe kylas i högst 1 timme innan du försöker ta bort den från kammaren.
- Använd en stav eller pinne från mynningen av geväret för att försiktigt ta bort gjutningen.

### **5. Rengöring efter Användning:**

- Rengör eventuell kvarvarande legering från kammaren och verktygen som användes.

## **Avfallshanteringsinstruktioner**

- Kassera eventuell oanvänd eller avfall Cerrosafe enligt lokala föreskrifter.
- Kassera inte legeringen i vanlig soptunna. Kontrollera lokala återvinnings eller farligt avfallshanteringsriktlinjer.

## **Kontaktinformation för Ytterligare Support**

För eventuella frågor angående säkerheten och användningen av CERROSAFE® Kammargjutning Legering, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation, som kan hittas på produktförpackningen eller officiella webbplatsen.

Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med CERROSAFE® Kammargjutning Legering. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet.

# Om oss

## Brownells Sverige

**Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör**

Brownells Sverige AB  
Box 99  
793 22 Leksand  
Sverige

&nbsp;

[www.brownells.se](http://www.brownells.se)