

CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY - BROWNELLS

CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1LB

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Pipa Fasning Tillbehör](#)

Slits aldrig ut - Använd om och om igen

Det finns olika produkter på marknaden som kan användas för att göra en avgjutning av ett gevärskammare. För att vara säker på att produkten vi erbjuder dig är den bästa och mest praktiska, kontaktade vi den grundläggande tillverkaren. De rekommenderade Cerrosafe på grund av dess unika egenskaper. Till skillnad från Woodsmetal, som sväller vid avkyllning och inte kan tas bort från en gevärskammare, krymper Cerrosafe under de första 30 minuterna av avkyllning och är sedan efter en timme EXAKT kammare storlek. Efter 200 timmar kommer den att ha expanderat ungefär .0025". Denna faktor är välkänd av alla verktygstillverkare och de kommer att ta hänsyn till den när de gör formar, reamers eller mätverktyg från din avgjutning - om du berättar för dem att avgjutningen är av Cerrosafe. Cerrosafe smälter mellan 158° - 190° F. Den bör smältas i en ren, järnladle. Värmekällan bör tas bort så snart legeringen är helt smält, vid vilken tidpunkt den är redo att hällas. Den solidifierade avgjutningen bör tas bort från kammaren innan den eller när den kyls till rumstemperatur. Om den får förbli i formen i över en timme, kommer den att greppa kammarväggarna och bli svår att ta bort. Rengör noggrant kammaren på geväret, och stoppa sedan pipan omedelbart framför halsen med en liten trasa - men inte så hårt att den inte kan drivas ut. Om möjligt, håll den smälta Cerrosafe genom ett litet rör in i botten av avgjutningen, och ta gradvis bort röret när kammaren fylls. Om pipan är kall, värm den till rumstemperatur eller högre innan du gör avgjutningen. När den har kylts, ta bort den från kammaren, med hjälp av en stav eller en pinne från mynningen av geväret.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1LB](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080027100
- Tillv.nr.:
- Leveransvikt: 0.454kg
- Leveranshöjd: 8mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 226mm
- UPC: 050806011908

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY SÄKERHETSINSTRUKTIONER](#)
- [Om oss](#)

CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Introduktion

Tack för att du valt CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY från Brownells. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Följ alltid tillverkarens instruktioner för användning.
- Se till att arbetsområdet är välventilerat för att undvika inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och husdjur.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive handskar och skyddsglasögon.
- Använd inte produkten om den verkar skadad eller om förpackningen är komprometterad.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Temperaturmedvetenhet:** Cerrosafe smälter mellan 158° 190° F. Hantera med försiktighet för att undvika brännskador.
- **Undvik överhettning:** Överskrid inte den rekommenderade smälttemperaturen för att förhindra farliga ångor.
- **Formberedning:** Se till att kammaren är ren och torr innan du håller Cerrosafe för att undvika kontaminering.
- **Kylningstid:** Ta bort den solidifierade avgjutningen från kammaren innan den kyls till rumstemperatur för att förhindra att den griper tag i kammarväggarna.
- **Stöd:** Använd en stav eller pinne för att ta bort avgjutningen från kammaren för att undvika skador på vapnet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Rengör kammaren på vapnet noggrant.
- Stoppa pipan med en liten trasa, se till att den inte är för hårt packad så att den kan tas bort lätt.

2. Smältning av Cerrosafe:

- Använd en ren, järnladle för att smälta Cerrosafe.
- Ta bort värmekällan när legeringen är helt smält.

3. Hällning:

- Om möjligt, håll den smälta Cerrosafe genom ett litet rör in i botten av kammaren.
- Ta gradvis bort röret när kammaren fylls för att förhindra luftfickor.

4. Kylning:

- Låt avgjutningen kylas i minst 30 minuter. Den kommer att krympa under denna tid och uppnå en exakt kammare storlek.
- Efter 200 timmar kommer avgjutningen att ha expanderat ungefär 0.0025".

5. Borttagning:

- När den har kylts, använd en stav eller pinne från mynningen av vapnet för att försiktigt ta bort avgjutningen.
- Om avgjutningen har varit i kammaren i mer än en timme kan den gripa kammarväggarna, vilket gör borttagning mer besvärlig.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuellt överblivet Cerrosafe i enlighet med lokala föreskrifter.
- Häll inte överblivet Cerrosafe i avloppet eller i miljön.
- Följ lokala riktlinjer för avfallshantering av farliga material.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor angående säkerhet eller produktanvändning, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala distributör. Se till att du har produktinformationen redo för hjälp.

Genom att följa dessa instruktioner kommer du att bidra till säker och effektiv användning av CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se