

SHOTGUN CHAMBER GAUGE - BROWNELLS SHOTGUN CHAMBER GAUGE HANDLE

[Vapensmide](#) > [Mätverktyg](#) > [Hagel Chamber Gauges](#)

En Kritisk Mätning Du Inte Kan Estimera

Här är en tjänst som du och varje vapensmed i världen borde erbjuda alla hagelgevärsskyttar. Men på grund av brist på rätt instruktioner och verktyg, samt det faktum att de flesta skyttar inte vet att en lösning finns, har korrigeringen endast erbjudits av ett fåtal medvetna vapensmeder. Dessa män har blivit hjältar (och tjänat pengar) inom sina yrkesområden. Det kan du också göra. Det är lönsamt... gevären behöver det... och skyttarna vill ha det! Trap-skyttekunden kommer att älska dig, skeet-skytten kommer att vilja slå ner dina fiender och jägaren kommer att svära att du har utfört ett mirakel på hans gamla Bess! Genom att åtgärda ett felaktigt kammer kommer du att minska rekyl, kuldeformation, mål- eller djurmissade "fria hål" och förbättra mönster. Och allt du behöver är Walker Gauges, rätt kammer och Forcing Cone Reamers, samt de instruktioner vi tillhandahåller, för att ge geväret rätt kammerdimensioner för moderna, stjärnkrimpade, plastskal. Så enkelt är det, och du gör många människor glada, bygger ett rykte för dig själv som en kunnig hagelgevärsmän och gör en respektabel vinst. En oslagbar kombination! Inte bara Choke Ensam Det är allmänt trott att "rätt choke" har allt att göra med mönster, rekyl och prestanda. Choke är viktigt, men av lika stor eller större betydelse är konfigurationen av kammer och forcing cone och hur alla tre - choke, cone och kammer - arbetar tillsammans. Miljoner Hagelgevär Som Väntar Det finns miljontals (!) hagelgevär i bruk idag med de föråldrade "kort" kamrarna och forcing cones som inte kan leverera ett godtagbart mönster utan "fria hål" när man skjuter moderna, stjärnkrimpade skal. Och på grund av dessa föråldrade kamrar, slår de dig i tändarna och slår åtgärden onödigt hårt med högre tryck medan de presterar långt under förväntade standarder. Föråldrad Kammer Problemet med kamrar är att det genom åren har funnits en stor variation av "korrekta djup" som använts för de skal som då tillverkades, många av dem kortare än 2-3/4" eller 3" totalt längd av de avfytrade fallen av dagens plastskal. Koppla detta med en kort Forcing Cone (taper från kammerdiameter till borrdiameter) och resultaten blir: deformerad ammunition; förvridna mönster; trasiga höljen; överdriven rekyl och tryck. Denna krimp måste ha utrymme för att helt veckla ut sig platt när ammunitionen och waden går från hölje till borrh. Varje liten bit av höljet som tvingas in i deras väg på grund av en kort kammer stavar problem med ett stort "P". Kaliber Berättar Allt Syftet med Walker Chamber Gauge är trefaldigt: För det första, och viktigast, att kontrollera ditt arbete när du gör ett kammerjobb för en kund; För det andra, att identifiera föråldrade, för korta kamrar på gevär som kommer in för service, och För det tredje, att demonstrera för dina skyttar varför deras gevär inte presterar till sin fulla kapacitet. Bevisad På Tusentals Gevär Systemet utvecklades och bevisades av den avlidne Ralph Walker, Selma, Alabama, vapensmed, författare och skribent, som hade använt det i sin verkstad. Instruktioner för arbetet skrevs och illustrerades av Ralph. Som han sa i ett brev till oss: "Jag tror att trupperna kommer att ta till sig djupmätarna plus kammerarbetena och kommer att hitta lika mycket arbete som de har haft med choke-arbetet (som Ralph också utvecklade) om de gör hälften av jobbet med att sälja". Bonusvinster För Dig Innan du justerar choken på en kunds gevär med våra choke reamers och slipstenar, kontrollera gevärets kammer med rätt Walker Chamber Gauge. Gör detta medan kunden är närvarande. Förklara vad du gör och varför det är av stort värde. Påpeka också fördelarna med den långa forcing cone - det kommer att öka din status i hans ögon som en auktoritet i ämnet. Om din kund förstår (och de flesta kommer att göra det) och beställer kammer/lång forcing cone-jobbet tillsammans med chokejusteringen, korrigera kammer först och mönstra geväret innan du gör chokejusteringen. Resultaten du får genom att följa denna teknik kan bäst beskrivas som fenomenala. Du kommer att ha fått två jobb istället för ett och gjort din kund väldigt glad. Sammanfattningsvis: en utmärkt och lönsam tjänst som du bör erbjuda omedelbart.



Produktinformation

- Namn: BROWNELLS SHOTGUN CHAMBER GAUGE HANDLE
- Tillverkare: BROWNELLS
- Produktnr: 080546501
- Tillv.nr.: SHOTGUNGAROD
- Model Number: Shotgun Chamber Gauge Handle
- Patron: Multi
- Stil: Handle
- Leveransvikt: 0.045kg
- Leveranshöjd: 13mm
- Leveransbredd: 28mm
- Leveranslängd: 185mm
- UPC: SHOTGUNGAROD

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för SHOTGUN CHAMBER GAUGE](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för SHOTGUN CHAMBER GAUGE

Introduktion

Tack för att du valt SHOTGUN CHAMBER GAUGE från Brownells. Denna produkt är avsedd att hjälpa vapensmeder och hagelgevärsskyttar att säkerställa korrekt kammerdimensionering för optimal prestanda. För att säkerställa säker användning och effektivitet, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt instruktionerna för att undvika skador.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för tecken på slitage eller skador.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller incidenter till myndigheterna.
- Håll dig informerad om eventuella återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Kontrollera alltid kammerdimensionerna innan du utför några justeringar på hagelgevär.
- Använd skyddsglasögon och handskar när du arbetar med verktyg.
- Se till att vapnet är avstängt och tomt innan du utför några mätningar eller justeringar.
- Undvik att använda produkten om den är skadad eller om du är osäker på dess funktion.
- Följ alltid tillverkarens instruktioner för korrekt användning av Walker Gauges och Forcing Cone Reamers.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att arbetsområdet är rent och fritt från distraktioner.
- Samla alla nödvändiga verktyg och säkerhetsutrustning.

2. Kontrollera kammer:

- Använd Walker Chamber Gauge för att mäta kammerdimensionerna.
- Jämför resultaten med rekommenderade mått för moderna, stjärnkrimpade plastskal.

3. Justera kammer:

- Använd rätt verktyg för att utföra justeringar på kammer och forcing cone.
- Följ de specifika instruktionerna för verktygen noggrant.

4. Testa geväret:

- Efter justeringar, mönstra geväret för att säkerställa att det fungerar korrekt.
- Kontrollera att inga "fria hål" finns kvar och att mönstret är acceptabelt.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Avfall från produkten bör hanteras enligt lokala föreskrifter för avfallshantering.
- Återvinn material där det är möjligt, i enlighet med lokala miljöbestämmelser.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta din återförsäljare eller en auktoriserad vapensmed.

Vi tackar för ditt förtroende för SHOTGUN CHAMBER GAUGE och önskar dig en säker och framgångsrik användning.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se