

3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD - BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 40Z

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Svetsning](#)

Svetsar vackert; Inga blåsor; Jämnare, finare svetsar

Utvecklad för användning i vårt rymdprogram för att ge de bästa möjliga svetsarna, 3½% Nickel Steel Welding Rod är nästan helt fri från föroreningar och flödar vackert för att producera en extremt jämn, icke-porös svets med Oxy-Acetylene eller TIG. Genom åren har många vapensmeder bett om denna stav för att svetsa låshandtag och andra föremål som kommer att poleras efter svetsning. Tack vare Jim Thompson, Maverick Gun Works i Topeka, Kansas, har vi hittat en leverantör av 3½% Nickel Steel Welding Rod. Jim säger, "Jag hittade äntligen lite 3½% Nickel Steel Rod och den första bulten jag svetsade var perfekt. Staven är dyr men värd sin vikt i guld när du svetsar låshandtag och andra jobb där en perfekt svets önskas. Jag tycker att jag får de bästa resultaten på följande sätt: värm delarna till svetsningstemperatur med en ganska stor låga, sänk sedan lågan tills den bara fräser. Jag använder en No. 2 spets. (Du kanske hittar att en annan fungerar bättre.) Ta din tid, gör den inte för varm och du kan arbeta med den hela dagen om du måste. Svetsen är lätt att arbeta med, fila eller bearbeta. Se till att använda en neutral låga." Det finns ingen flussmedel eller annan beläggning på delen.



Produktinformation

- Namn: BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 40Z
- Tillverkare: BROWNELLS
- Produktnr: 080547104
- Tillv.nr.:
- Diameter (in): 0.045
- Färg: Nickel
- Material: Nickel
- Vikt: 0.25 lbs
- Leveransvikt: 0.113kg
- Leveranshöjd: 5mm
- Leveransbredd: 53mm
- Leveranslängd: 409mm
- UPC: 050806102378

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduktion

Tack för att du valt 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod från Brownells. Denna produkt är designad för att ge högkvalitativa svetsar för olika tillämpningar, särskilt inom vapensmidet. För att säkerställa säker och effektiv användning av denna svetsstav, vänligen följ säkerhetsriktlinjerna som anges i denna manual.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå instruktionerna innan du använder produkten.
- Använd svetsstaven endast för sitt avsedda syfte som beskrivs i denna guide.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av rök.
- Håll svetsstaven utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive handskar, skyddsglasögon och flamskyddande kläder.
- Var medveten om din omgivning och se till att brännbara material hålls på ett säkert avstånd från svetsområdet.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Brandsäkerhet:**
 - Ha alltid en brandsläckare i närheten när du svetsar.
 - Svetsa inte i områden med brännbara material eller vätskor.
- **Hälsosäkerhet:**
 - Använd en respirator om du arbetar i trånga utrymmen eller om du är känslig för rök.
 - Ta pauser för att undvika långvarig exponering för värme och rök.
- **Svetsutrustning:**
 - Kontrollera att din svetsutrustning är i gott skick innan användning.
 - Använd en neutral låga för att undvika kontaminering av svetsen.
- **Hantera staven:**
 - Hantera svetsstaven med omsorg för att undvika skador.
 - Förvara svetsstaven på en sval, torr plats för att förhindra skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och utrustning, inklusive svetsstaven, svetsmaskin och PPE.
- Rengör ytorna som ska svetsas för att säkerställa en stark bindning.

2. Svetsprocess:

- Värm delarna till den nödvändiga svetsningstemperaturen med en stor låga.
- Minska gradvis lågan tills den bara fräser.
- Använd en No. 2 spets för bästa resultat, men känn dig fri att experimentera med andra spetsar.
- Arbeta i en jämn takt för att undvika överhettning av materialen.

3. Efter svetsning:

- Låt de svetsade delarna svalna naturligt.
- Inspektera svetsen för kvalitet och gör eventuella nödvändiga justeringar.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera eventuell överbliven svetsstav och förpackningsmaterial i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte svetsstaven i vanlig hushållssopor.
- Kontrollera med lokala avfallshanteringstjänster för korrekt bortskaffande av metallmaterial.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som tillhandahålls med produktförpackningen.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsriktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv svetsupplevelse med 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Prioritera alltid säkerhet och följ de angivna instruktionerna. Tack för ditt engagemang för säkra svetsmetoder.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se