

3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD - BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 8OZ

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Svetsning](#)

Svetsar vackert; Inga blåsor; Jämnare, finare svetsar

Utvecklad för användning i vårt rymdprogram för att ge de bästa möjliga svetsarna, 3½% Nickel Steel Welding Rod är nästan helt fri från föroreningar och flödar vackert för att producera en extremt jämn, icke-porös svets med Oxy-Acetylene eller TIG. Genom åren har många vapensmeder bett om denna stav för att svetsa låshandtag och andra föremål som kommer att poleras efter svetsning. Tack vare Jim Thompson, Maverick Gun Works i Topeka, Kansas, har vi hittat en leverantör av 3½% Nickel Steel Welding Rod. Jim säger, "Jag hittade äntligen lite 3½% Nickel Steel Rod och den första bulten jag svetsade var perfekt. Staven är dyr men värd sin vikt i guld när du svetsar låshandtag och andra jobb där en perfekt svets önskas. Jag tycker att jag får de bästa resultaten på följande sätt: värm delarna till svetsningstemperatur med en ganska stor låga, sänk sedan lågan tills den bara fräser. Jag använder en No. 2 spets. (Du kanske hittar att en annan fungerar bättre.) Ta din tid, gör den inte för varm och du kan arbeta med den hela dagen om du måste. Svetsen är lätt att arbeta med, fila eller bearbeta. Se till att använda en neutral låga." Det finns ingen flussmedel eller annan beläggning på delen.



Produktinformation

- Namn: BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 8OZ
- Tillverkare: BROWNELLS
- Produktnr: 080547108
- Tillv.nr.:
- Diameter (in): 0.045
- Färg: Nickel
- Material: Nickel
- Vikt: 0.5 lbs
- Leveransvikt: 0.227kg
- Leveranshöjd: 5mm
- Leveransbredd: 56mm
- Leveranslängd: 455mm
- UPC: 050806102385

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod

Introduktion

Tack för att du valt 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod från Brownells. Denna svetsstav är designad för att ge högkvalitativa svetsar för olika applikationer. För att säkerställa säker användning och bästa resultat, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon, handskar och skyddskläder när du svetsar.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av skadliga gaser.
- Håll brandfarliga material borta från arbetsområdet.
- Kontrollera alltid att svetsutrustningen är i gott skick innan användning.
- Var medveten om potentiella risker, inklusive elektriska stötar och brännskador.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- Använd en neutral låga när du svetsar för att undvika överhettning av materialet.
- Värm delarna till svetsningstemperatur långsamt och jämnt.
- Undvik att överhätta svetsen; detta kan leda till sprickor eller svagheter i svetsen.
- Ta din tid under svetsning och arbeta i en takt som känns bekväm för dig.
- Kontrollera att det inte finns något flussmedel eller beläggning på delarna innan svetsning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet

- Se till att arbetsområdet är rent och fritt från brandfarliga material.
- Sätt på dig skyddsglasögon, handskar och lämpliga kläder.

2. Förbered svetsutrustningen

- Kontrollera att svetsutrustningen är i gott skick.
- Anslut svetsutrustningen enligt tillverkarens instruktioner.

3. Svetsning

- Värm delarna till svetsningstemperatur med en stor låga.
- Sänk lågan tills den bara fräser.
- Använd en No. 2 spets eller en annan spets som passar din teknik.
- Svetsa långsamt och noggrant för att säkerställa en jämn och stark svets.

4. Efter svetsning

- Låt svetsen svalna innan du hanterar den.
- Kontrollera svetsen för eventuella defekter eller svagheter.

Avfallshantering

- Avfall från svetsning, inklusive trasiga delar och restprodukter, ska hanteras enligt lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Kasta inte svetsstavarna eller svetsavfall i vanliga sopor.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor om säkerhet och användning av 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där produkten köptes. Se till att ha produktens serienummer och inköpsinformation till hands för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Tack för att du prioriterar säkerheten i ditt svetsarbete.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se