

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL TAPER TAP 7/32"-40 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

HÖGHASTIGHETSTÅL TAPAR Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar är precisionsverktyg designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera interna gängor i vapendelar. Tillverkade av höghastighetstålsmaterial, erbjuder dessa tapar överlägsen hållbarhet och behåller sin hårdhet även vid höga temperaturer, vilket gör dem idealiska för kontinuerlig användning. Dessa tapar finns i olika gängstorlekar och stilar, inklusive botten-, koniska och plugg-tapar, som är viktiga för att gänga nära botten av blinda hål. Konstruktionen av höghastighetstålet säkerställer lång livslängd och exakt gängning, vilket rymmer ett brett spektrum av vapensmedsapplikationer. Specifikationer: Material: Höghastighetstålsmaterial Tapstilar: Botten Tap Gängstorlekar Tillgängliga: 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar uppskattar deras precision och hållbarhet. Konstruktionen av höghastighetstålet möjliggör effektiv gängning utan att kompromissa med verktygets integritet, vilket gör dessa tapar till ett pålitligt val för både professionella vapensmeder och hobbyister. Att inkludera Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar i din vapensmedsverktygssats säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL TAPER TAP 7/32"-40 THREAD
- Tillverkare: REIFF & NESTOR COMPANY
- Produktnr: 080598113
- Tillv.nr.:
- Material: Stål
- Stil: Taper
- Threads: 7/32-40
- Leveransvikt: 0.136kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för HÖGHASTIGHETSTÅL TAPAR](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för HÖGHASTIGHETSTÅLTAPAR

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltap 7/32"40 gänga. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Läs igenom denna guide noggrant innan du använder taparna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att alla användare är bekanta med korrekt hantering och användning av tapar.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder taparna.
- Håll taparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera taparna för skador eller slitage före varje användning.
- Förvara taparna på en torr och säker plats för att förhindra skador och obehörig åtkomst.
- Följ alla lokala regler och förordningar angående användning och avfallshantering av verktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Undvik överdriven vridning:** Tillämpa inte överdriven kraft när du använder taparna, eftersom detta kan leda till brott eller skador.
- **Använd rätt smörjmedel:** Applicera lämplig skärvätska eller smörjmedel för att minska friktion och värme under användning.
- **Håll arbetsområdet rent:** Håll arbetsområdet fritt från skräp och hinder för att förhindra olyckor.
- **Kontrollera kompatibilitet:** Se till att tapstorleken är kompatibel med materialet och tillämpningen före användning.
- **Tvinga inte tapen:** Om motstånd känns under gängning, stoppa och bedöm situationen för att undvika skador på tapen eller arbetsstycket.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tap, tapnyckel, skärvätska och skyddsutrustning.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt klämt eller hålls på plats.

2. Gängningsprocess:

- Applicera skärvätska på tapen och arbetsstycket för att säkerställa smidig drift.
- Sätt in tapen i tapnyckeln och justera den vinkelrätt mot ytan på arbetsstycket.
- Vrid försiktigt tapen medurs för att börja skära gängan. Tillämpa jämn tryck utan att tvinga tapen.
- Efter några varv, vänd tapen något bakåt för att bryta spånet och minska bindning.
- Fortsätt gänga tills önskat djup nås.

3. Avslutning:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapen från arbetsstycket.
- Rengör tapen och arbetsområdet för att ta bort skräp eller skärvätska.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tapar i enlighet med lokala regler.
- Återvinn metalltapar där faciliteter finns.
- Kassera inte tapar i vanligt hushållsavfall.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd angående Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar, vänligen konsultera lämpliga kanaler för hjälp.

Tack för att du prioriterar säkerheten när du använder våra produkter. Din efterlevnad av dessa riktlinjer hjälper till att säkerställa en säker och effektiv upplevelse.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se