

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL PLUG TAP 7/32"-40 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

HÖGHASTIGHETSTÅL TAPAR Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar är precisionsverktyg designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera interna gängor i vapendelar. Tillverkade av höghastighetstålsmaterial, erbjuder dessa tapar överlägsen hållbarhet och behåller sin hårdhet även vid höga temperaturer, vilket gör dem idealiska för kontinuerlig användning. Dessa tapar finns i olika gängstorlekar och stilar, inklusive botten-, koniska och plugg-tapar, som är viktiga för att gänga nära botten av blinda hål. Konstruktionen av höghastighetstålet säkerställer lång livslängd och exakt gängning, vilket rymmer ett brett spektrum av vapensmedsapplikationer. Specifikationer: Material: Höghastighetstålsmaterial Tapstilar: Botten Tap Gängstorlekar Tillgängliga: 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar uppskattar deras precision och hållbarhet. Konstruktionen av höghastighetstålet möjliggör effektiv gängning utan att kompromissa med verktygets integritet, vilket gör dessa tapar till ett pålitligt val för både professionella vapensmeder och hobbyister. Att inkludera Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar i din vapensmedsverktygssats säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: **REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL PLUG TAP 7/32"-40 THREAD**
- Tillverkare: **REIFF & NESTOR COMPANY**
- Produktnr: 080598114
- Tillv.nr.:
- Material: Stål
- Stil: Plug
- Threads: 7/32-40
- Leveransvikt: 0.136kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för Höghastighetståltapar](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för Höghastighetståltapar

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar. Dessa precisionsverktyg är designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera interna gängor i vapendelar. Denna säkerhetsinstruktionsguide är avsedd att säkerställa säker användning av dessa tapar och att ge viktig information om deras hantering, installation och avfallshantering.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att du läser och förstår alla instruktioner innan du använder taparna.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder taparna.
- Håll taparna utom räckhåll för barn och obehöriga.
- Inspektera taparna för eventuell skada innan användning. Använd inte skadade tapar.
- Förvara taparna på en torr och säker plats för att förhindra olyckor.
- Var medveten om din omgivning och undvik distraktioner när du använder taparna.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller incidenter till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Riskidentifiering:**
 - Skarpa kanter: Taparna har skarpa skärkanter som kan orsaka skärsår eller punkteringsskador.
 - Materialhantering: Felaktig hantering kan leda till skador eller skador på taparna.
- **Instruktioner för att undvika faror:**
 - Hantera alltid taparna med försiktighet och undvik direkt kontakt med skärkanterna.
 - Använd taparna endast för deras avsedda syfte att skapa eller reparera gängor i vapendelar.
 - Tillämpa inte överdriven kraft när du använder taparna för att förhindra brott och potentiella skador.
 - Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under användning.
 - Följ korrekta gängningstekniker för att undvika att skada taparna eller arbetsstycket.

Instruktioner för installation och användning

- Innan du påbörjar något arbete, se till att du har rätt tapstorlek för din applikation.
- Använd en kompatibel tapnyckel för att hålla tapen säkert.
- **Stegförsteg användningsinstruktioner:**
 1. Förbered arbetsstycket genom att säkerställa att det är rent och fritt från skräp.
 2. Markera platsen där gängan ska skapas eller repareras.
 3. Borra ett pilot hål om det behövs, med rätt borrarstorlek för tapen.
 4. Sätt in tapen i tapnyckeln och justera den med pilot hålet.
 5. Vrid nyckeln långsamt och stadigt, och applicera lätt tryck för att påbörja gängningen.
 6. Efter några varv, backa ut tapen något för att rensa bort eventuella spån.
 7. Fortsätt gängningen tills önskad djup är uppnådd.
 8. Ta bort tapen och rengör gängan för att ta bort eventuella skräp.

Avfallsanvisningar

- När taparna har nått slutet av sin användbara livslängd, kassera dem på ett ansvarsfullt sätt.
- Följ lokala regler för avfallshantering av metallverktyg.
- Kassera inte taparna i vanlig hushållsavfall.
- Överväg återvinningsalternativ som finns tillgängliga i ditt område.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som medföljer din produktförpackning. Det är viktigt att ha en EUbaserad kontakt för eventuella säkerhetsrelaterade frågor eller bekymmer.

Tack för din uppmärksamhet på dessa säkerhetsriktlinjer. Genom att följa dessa instruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se