

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 7/32"-40 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

HÖGHASTIGHETSTÅL TAPAR Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar är precisionsverktyg designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera interna gängor i vapendelar. Tillverkade av höghastighetstålsmaterial, erbjuder dessa tapar överlägsen hållbarhet och behåller sin hårdhet även vid höga temperaturer, vilket gör dem idealiska för kontinuerlig användning. Dessa tapar finns i olika gängstorlekar och stilar, inklusive botten-, koniska och plugg-tapar, som är viktiga för att gänga nära botten av blinda hål. Konstruktionen av höghastighetstålet säkerställer lång livslängd och exakt gängning, vilket rymmer ett brett spektrum av vapensmedsapplikationer. Specifikationer: Material: Höghastighetstålsmaterial Tapstilar: Botten Tap Gängstorlekar Tillgängliga: 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar uppskattar deras precision och hållbarhet. Konstruktionen av höghastighetstålet möjliggör effektiv gängning utan att kompromissa med verktygets integritet, vilket gör dessa tapar till ett pålitligt val för både professionella vapensmeder och hobbyister. Att inkludera Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar i din vapensmedsverktygssats säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: **REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 7/32"-40 THREAD**
- Tillverkare: **REIFF & NESTOR COMPANY**
- Produktnr: 080598115
- Tillv.nr.:
- Material: Stål
- Stil: Bottom
- Threads: 7/32-40
- Leveransvikt: 0.136kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för Höghastighetståltapar](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för Höghastighetståltapar

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar. Dessa precisionsverktyg är designade för att hjälpa vapensmeder och skytteentusiaster att skapa eller reparera interna gängor i vapendelar. Även om dessa verktyg är byggda för hållbarhet och prestanda, är det viktigt att följa säkerhetsriktlinjer för att säkerställa säker användning och bibehålla verktygens integritet.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid produktens instruktioner noggrant innan användning.
- Se till att arbetsområdet är rent, organiserat och välinrett för att förhindra olyckor.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar när du använder taparna.
- Håll verktyg utom räckhåll för barn och se till att de endast används av kvalificerade individer.
- Inspektera regelbundet verktygen för tecken på slitage eller skada innan användning, och använd inte skadade verktyg.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till de relevanta myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tapen är lämplig för det material du arbetar med.
- Använd rätt tapstorlek för den avsedda gängstorleken för att undvika skador på arbetsstycket.
- Applicera skärvätska på tapen och arbetsstycket för att minska friktion och värme under användning.
- Använd en tap wrench för att säkerställa rätt vridmoment och kontroll när du gängar.
- Undvik överdriven kraft när du använder tapen; om motstånd känns, stanna och kontrollera för problem.
- Gänga alltid i en rak linje för att förhindra brott och säkerställa noggrannhet.
- Följ de rekommenderade gängningshastigheterna för det specifika materialet som bearbetas.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tapen, tap wrench, skärvätska och skyddsutrustning.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt eller hålls på plats.

2. Gänga:

- Applicera skärvätska på tapen och området där gängorna ska skapas.
- Sätt in tapen i tap wrench och justera den vinkelrätt mot arbetsstycket.
- Börja vrida tapen långsamt och stadigt, applicera lätt tryck.
- Efter varje hel varv, backa tapen lite för att rensa bort spån och undvika att den fastnar.
- Fortsätt gänga tills önskad djup uppnås.

3. Avslutning:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapen från arbetsstycket.
- Rengör eventuella skräp eller skärvätska från arbetsstycket och tapen.
- Förvara tapen på en säker, torr plats när den inte används.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tapar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte tapar i vanlig hushållsavfall; kontrollera lokala återvinningsprogram eller anläggningar för farligt avfall.

Kontaktinformation för vidare stöd

För eventuella frågor angående Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar, inklusive säkerhetsfrågor eller produktinformation, vänligen kontakta din lokala distributör eller besök den officiella Reiff & Nestor Companys webbplats för ytterligare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder Höghastighetståltapar. Tack för att du uppmärksammar säkerheten och för att du valt vår produkt.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se