

CARBIDE SEMI-AUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER - BROWNELLS 65 CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER .330"

60\ & 65\ Shoulder x .330"

Our special 65° shoulder Sight Base Cutter designed to cut dovetails for both standard Colt factory and mil-spec 1911 Autos, and for replacement sights like Wichita Hi-Mount, older Bo- Mar and others with a 65° shoulder. Some makers use a 60° dovetail on their rear sights and we also have a cutter to match them. For low-mount adjustable sights use the Standard Sight Base Cutter shown on this page. Actual cutting diameter is .330" so more than one pass will be required to install most sights. This is done on purpose to allow for factory variations in base width as well as milling tolerances. CAUTION: For use in milling machine only. Solid carbide cutter resists wear when cutting pistols made from hardened steel. 2" (5cm) long, 3/8" (9.5mm) diameter shank. 60° or 65° shoulder.



Attributes

- Name: BROWNELLS 65 CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER .330"
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080621065
- Mfr. No.:
- Degree: 65
- Delivery weight: 0.023kg
- UPC: 050806019720

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER SICHERHEITSANLEITUNG](#)
- [English: CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER SAFETY INSTRUCTION GUIDE](#)
- [Español: GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL CORTADOR DE BASE DE MIRA SEMIAUTO DE CARBURO](#)
- [Français: GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LA FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE](#)
- [Italiano: GUIDA ALL'USO SICURO DEL TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE](#)
- [Polski: INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA NARZĘDZIA DO CIĘCIA PODSTAWKI CELOWNIKA PISTOLETOWEGO CARBIDE SEMIAUTO](#)
- [Suomi: CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER TURVALLISUUSOHJEET](#)
- [Svenska: CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER SÄKERHETSINSTRUKTIONSGUIDE](#)
- [Český: NÁVOD K BEZPEČNÉMU POUŽITÍ KOTOUČE PRO ZÁKLADNU MÍŘIDLA CARBIDE SEMIAUTO PISTOL](#)

CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER

SICHERHEITSANLEITUNG

Einführung

Danke, dass du dich für den CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER von BROWNELLS entschieden hast. Dieses Produkt ist für den Einsatz in Fräsmaschinen konzipiert, um Dovetails für verschiedene Pistolenvisiere zu erstellen. Es ist wichtig, alle Sicherheitsrichtlinien zu befolgen, um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies die Anweisungen immer sorgfältig durch und verstehe sie, bevor du das Produkt verwendest.
- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe den Cutter vor jedem Gebrauch auf Beschädigungen. Verwende ihn nicht, wenn er beschädigt ist.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe während der Benutzung des Cutters.
- Stelle sicher, dass die Fräsmaschine ordnungsgemäß eingerichtet und gewartet ist.
- Halte dich an alle lokalen Vorschriften und Richtlinien hinsichtlich der Verwendung von Fräsmaschinen und Schneidwerkzeugen.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **VORSICHT:** Dieser Cutter ist nur für den Einsatz in Fräsmaschinen konzipiert. Versuche nicht, ihn mit anderen Geräten zu verwenden.
- Das Vollhartmetallmaterial widersteht dem Verschleiß, kann aber dennoch Gefahren darstellen, wenn es unsachgemäß behandelt wird. Gehe immer vorsichtig damit um.
- Der tatsächliche Durchmesser des Schneidens beträgt .330". Mehr als ein Durchgang kann erforderlich sein, um die meisten Visiere zu installieren. Dies sollte vorsichtig erfolgen, um Überfräsen zu vermeiden.
- Sei dir der Werkstoleranzen in der Basisbreite und der Frästoleranzen bewusst. Passe deine Technik entsprechend an.
- Stelle beim Schneiden sicher, dass das Werkstück sicher geklemmt ist, um Bewegungen während des Betriebs zu verhindern.
- Vermeide das Tragen von lockerer Kleidung oder Schmuck, der sich in der Fräsmaschine verfangen könnte.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass die Fräsmaschine sauber und frei von Ablagerungen ist.
- Überprüfe, ob der Cutter sicher an der Spindel der Fräsmaschine befestigt ist.
- Stelle die Maschine auf die geeignete Geschwindigkeit und Vorschubgeschwindigkeit für das Schneiden ein.

2. Schneidprozess:

- Positioniere das Werkstück sicher auf dem Tisch der Fräsmaschine.
- Stelle sicher, dass der Cutter richtig mit dem vorgesehenen Schneidbereich ausgerichtet ist.
- Beginne das Schneiden mit einer langsamen Vorschubgeschwindigkeit, um Genauigkeit und Kontrolle zu gewährleisten.
- Überwache den Schneidprozess genau. Wenn ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen auftreten, stoppe die Maschine sofort.

3. Nach dem Schneiden:

- Schalte die Fräsmaschine aus und warte, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind.
- Entferne das Werkstück vorsichtig und überprüfe den Schnitt auf Genauigkeit und Qualität.
- Reinige den Cutter und die Fräsmaschine, um Metallspäne oder Ablagerungen zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Cutter und alle Metallspäne gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Materialien.
- Wirf den Cutter nicht im regulären Müll weg. Informiere dich über lokale Recyclingprogramme, die Metallwerkzeuge akzeptieren.
- Stelle sicher, dass der Cutter verpackt oder enthalten ist, um Verletzungen während der Entsorgung zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken zur Verwendung des CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER wende dich bitte an die Kontaktdaten des Herstellers, die mit der Produktverpackung bereitgestellt werden. Es ist wichtig, die entsprechenden SupportKanäle für Unterstützung zu kontaktieren.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung des CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit in Bezug auf die Sicherheit.

CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER

SAFETY INSTRUCTION GUIDE

Introduction

Thank you for choosing the CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER from BROWNELLS. This product is designed for use in milling machines to create dovetails for various pistol sights. It is essential to follow all safety guidelines to ensure safe and effective use.

General Safety Guidelines

- Always read and understand the instructions before using the product.
- Ensure the product is used only for its intended purpose.
- Keep the product out of reach of children and vulnerable individuals.
- Inspect the cutter for any damage before each use. Do not use if damaged.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety goggles and gloves while operating the cutter.
- Ensure that the milling machine is properly set up and maintained.
- Follow all local regulations and guidelines regarding the use of milling machines and cutting tools.

Specific Safety Precautions for Use

- CAUTION: This cutter is designed for use in milling machines only. Do not attempt to use it with other equipment.
- The solid carbide material resists wear but can still pose hazards if mishandled. Always handle with care.
- The actual cutting diameter is .330". More than one pass may be needed to install most sights, which should be done cautiously to avoid overcutting.
- Be aware of factory variations in base width and milling tolerances. Adjust your technique accordingly.
- When cutting, ensure that the workpiece is securely clamped to prevent movement during operation.
- Avoid wearing loose clothing or jewelry that could become caught in the milling machine.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Ensure that the milling machine is clean and free of debris.
- Check that the cutter is securely attached to the milling machine's spindle.
- Set the machine to the appropriate speed and feed rate for cutting.

2. Cutting Process:

- Position the workpiece securely on the milling machine table.
- Make sure the cutter is aligned properly with the intended cut area.
- Begin cutting at a slow feed rate to ensure accuracy and control.
- Monitor the cutting process closely. If any unusual sounds or vibrations occur, stop the machine immediately.

3. PostCutting:

- After cutting, turn off the milling machine and wait for all moving parts to come to a complete stop.
- Carefully remove the workpiece and inspect the cut for accuracy and quality.
- Clean the cutter and the milling machine to remove any metal shavings or debris.

Disposal Instructions

- Dispose of the cutter and any metal shavings in accordance with local regulations regarding hazardous materials.
- Do not throw the cutter in regular trash. Check for local recycling programs that accept metal tools.
- Ensure that the cutter is wrapped or contained to prevent injury during disposal.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the use of the CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER, please refer to the manufacturer's contact information provided with the product packaging. It is important to reach out to the appropriate support channels for assistance.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER. Thank you for your attention to safety.

GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL CORTADOR DE BASE DE MIRA SEMIAUTO DE CARBURO

Introducción

Gracias por elegir el CORTADOR DE BASE DE MIRA SEMIAUTO DE CARBURO de BROWNELLS. Este producto está diseñado para su uso en máquinas de fresar para crear dovetails para varias miras de pistola. Es esencial seguir todas las pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones antes de usar el producto.
- Asegúrate de que el producto se utilice únicamente para su propósito previsto.
- Mantén el producto fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona el cortador en busca de daños antes de cada uso. No lo uses si está dañado.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, mientras operas el cortador.
- Asegúrate de que la máquina de fresar esté correctamente configurada y mantenida.
- Sigue todas las regulaciones y directrices locales sobre el uso de máquinas de fresar y herramientas de corte.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **PRECAUCIÓN:** Este cortador está diseñado para usarse solo en máquinas de fresar. No intentes usarlo con otro equipo.
- El material de carburo sólido resiste el desgaste, pero aún puede presentar peligros si se maneja incorrectamente. Siempre manipúlalo con cuidado.
- El diámetro de corte real es de .330". Puede ser necesario más de un pase para instalar la mayoría de las miras, lo cual debe hacerse con precaución para evitar el sobrecorte.
- Ten en cuenta las variaciones de fábrica en el ancho de la base y las tolerancias de fresado. Ajusta tu técnica en consecuencia.
- Al cortar, asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta para evitar movimientos durante la operación.
- Evita usar ropa suelta o joyas que puedan quedar atrapadas en la máquina de fresar.

Instrucciones para la Instalación y el Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que la máquina de fresar esté limpia y libre de escombros.
- Verifica que el cortador esté firmemente fijado al husillo de la máquina de fresar.
- Configura la máquina a la velocidad y tasa de avance adecuadas para el corte.

2. Proceso de Corte:

- Coloca la pieza de trabajo de manera segura en la mesa de la máquina de fresar.
- Asegúrate de que el cortador esté alineado correctamente con el área de corte deseada.
- Comienza a cortar a una tasa de avance lenta para asegurar precisión y control.
- Monitorea de cerca el proceso de corte. Si escuchas ruidos o vibraciones inusuales, detén la máquina inmediatamente.

3. PostCorte:

- Después de cortar, apaga la máquina de fresar y espera a que todas las partes móviles se detengan por completo.
- Retira cuidadosamente la pieza de trabajo e inspecciona el corte para verificar su precisión y calidad.
- Limpia el cortador y la máquina de fresar para eliminar cualquier viruta metálica o escombros.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha el cortador y cualquier viruta metálica de acuerdo con las regulaciones locales sobre materiales peligrosos.
- No arrojes el cortador en la basura regular. Consulta los programas de reciclaje locales que acepten herramientas metálicas.
- Asegúrate de que el cortador esté envuelto o contenido para prevenir lesiones durante la eliminación.

Información de Contacto para Más Soporte

Para cualquier pregunta o inquietud sobre el uso del CORTADOR DE BASE DE MIRA SEMIAUTO DE CARBURO, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con el empaque del producto. Es importante comunicarte con los canales de soporte apropiados para obtener asistencia.

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva al usar el CORTADOR DE BASE DE MIRA SEMIAUTO DE CARBURO. Gracias por tu atención a la seguridad.

GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LA FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE

Introduction

Merci d'avoir choisi la FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE de BROWNELLS. Ce produit est conçu pour être utilisé dans des machines à fraisée afin de créer des queues d'aronde pour divers viseurs de pistolet. Il est essentiel de suivre toutes les directives de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace.

Directives Générales de Sécurité

- Toujours lire et comprendre les instructions avant d'utiliser le produit.
- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez la fraise pour tout dommage avant chaque utilisation. Ne pas utiliser si elle est endommagée.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation de la fraise.
- Assurez-vous que la machine à fraisée est correctement configurée et entretenue.
- Suivez toutes les réglementations et directives locales concernant l'utilisation des machines à fraisée et des outils de coupe.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **ATTENTION** : Cette fraise est conçue uniquement pour une utilisation dans des machines à fraisée. Ne tentez pas de l'utiliser avec d'autres équipements.
- Le matériau en carbure solide résiste à l'usure mais peut toujours poser des risques s'il est mal manipulé. Manipulez toujours avec soin.
- Le diamètre de coupe réel est de .330". Plusieurs passes peuvent être nécessaires pour installer la plupart des viseurs, ce qui doit être fait avec précaution pour éviter un surcoupage.
- Soyez conscient des variations d'usine en largeur de base et des tolérances de fraisage. Ajustez votre technique en conséquence.
- Lors de la coupe, assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant l'opération.
- Évitez de porter des vêtements amples ou des bijoux qui pourraient se coincer dans la machine à fraisée.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que la machine à fraisée est propre et exempte de débris.
- Vérifiez que la fraise est solidement fixée à la broche de la machine à fraisée.
- Réglez la machine à la vitesse et au taux d'alimentation appropriés pour la coupe.

2. Processus de Coupe :

- Positionnez la pièce à travailler de manière sécurisée sur la table de la machine à fraisée.
- Assurez-vous que la fraise est correctement alignée avec la zone de coupe prévue.
- Commencez à couper à un taux d'alimentation lent pour garantir précision et contrôle.
- Surveillez de près le processus de coupe. Si des bruits ou vibrations inhabituels se produisent, arrêtez immédiatement la machine.

3. Après la Coupe :

- Après la coupe, éteignez la machine à fraisée et attendez que toutes les pièces mobiles s'arrêtent complètement.
- Retirez soigneusement la pièce à travailler et inspectez la coupe pour en vérifier la précision et la qualité.
- Nettoyez la fraise et la machine à fraisée pour enlever tout copeau de métal ou débris.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez de la fraise et de tout copeau de métal conformément aux réglementations locales concernant les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas la fraise dans les déchets ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux qui acceptent les outils en métal.
- Assurez-vous que la fraise est enveloppée ou contenue pour éviter toute blessure lors de la mise au rebut.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation de la FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage du produit. Il est important de contacter les canaux de support appropriés pour obtenir de l'aide.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation de la FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE. Merci de prêter attention à la sécurité.

GUIDA ALL'USO SICURO DEL TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE

Introduzione

Grazie per aver scelto il TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE di BROWNELLS. Questo prodotto è progettato per l'uso su fresatrici per creare guide a coda di rondine per vari mirini di pistole. È essenziale seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare il cutter per eventuali danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'operazione del cutter.
- Assicurarsi che la fresatrice sia correttamente impostata e mantenuta.
- Seguire tutte le normative e le linee guida locali riguardanti l'uso di fresatrici e strumenti da taglio.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **ATTENZIONE:** Questo cutter è progettato esclusivamente per l'uso su fresatrici. Non tentare di utilizzarlo con altre attrezzature.
- Il materiale in carburo solido resiste all'usura ma può comunque presentare rischi se maneggiato in modo inappropriato. Maneggiare sempre con cura.
- Il diametro di taglio effettivo è di .330". Potrebbe essere necessaria più di una passata per installare la maggior parte dei mirini, che deve essere eseguita con cautela per evitare di tagliare troppo.
- Essere consapevoli delle variazioni di fabbrica nella larghezza della base e delle tolleranze di fresatura. Regolare la propria tecnica di conseguenza.
- Durante il taglio, assicurarsi che il pezzo di lavoro sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante l'operazione.
- Evitare di indossare abiti larghi o gioielli che potrebbero impigliarsi nella fresatrice.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che la fresatrice sia pulita e priva di detriti.
- Verificare che il cutter sia saldamente attaccato all'albero della fresatrice.
- Impostare la macchina alla velocità e al passo appropriati per il taglio.

2. Processo di Taglio:

- Posizionare il pezzo di lavoro in modo sicuro sul piano della fresatrice.
- Assicurarsi che il cutter sia allineato correttamente con l'area di taglio prevista.
- Iniziare il taglio a una velocità di avanzamento lenta per garantire precisione e controllo.
- Monitorare attentamente il processo di taglio. Se si verificano suoni o vibrazioni insolite, fermare immediatamente la macchina.

3. PostCutting:

- Dopo il taglio, spegnere la fresatrice e attendere che tutte le parti in movimento si fermino completamente.
- Rimuovere con attenzione il pezzo di lavoro e ispezionare il taglio per verificarne la precisione e la qualità.
- Pulire il cutter e la fresatrice per rimuovere trucioli di metallo o detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il cutter e i trucioli di metallo in conformità con le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non gettare il cutter nella spazzatura normale. Controllare i programmi di riciclaggio locali che accettano strumenti metallici.
- Assicurarsi che il cutter sia avvolto o contenuto per prevenire infortuni durante lo smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante l'uso del TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE, fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto. È importante contattare i canali di supporto appropriati per assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA NARZĘDZIA DO CIĘCIA PODSTAWKI CELOWNIKA PISTOLETOWEGO CARBIDE SEMIAUTO

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór narzędzia do cięcia podstawki celownika pistoletowego CARBIDE SEMIAUTO od BROWNELLS. Produkt ten został zaprojektowany do użytku w maszynach frezarskich w celu tworzenia rowków dla różnych celowników pistoletowych. Ważne jest, aby przestrzegać wszystkich wytycznych dotyczących bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze przeczytaj i zrozum instrukcje przed użyciem produktu.
- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu.
- Trzymaj produkt z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Sprawdź narzędzie pod kątem uszkodzeń przed każdym użyciem. Nie używaj, jeśli jest uszkodzone.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice podczas obsługi narzędzia.
- Upewnij się, że maszyna frezarska jest prawidłowo skonfigurowana i utrzymana.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i wytycznych dotyczących użycia maszyn frezarskich i narzędzi skrawających.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- OSTRZEŻENIE: To narzędzie jest przeznaczone wyłącznie do użytku w maszynach frezarskich. Nie próbuj używać go z innym sprzętem.
- Materiał węgla stałego opiera się na zużyciu, ale może nadal stwarzać zagrożenia w przypadku niewłaściwego użycia. Zawsze obchodź się z nim ostrożnie.
- Rzeczywista średnica cięcia wynosi .330". Może być konieczne wykonanie więcej niż jednego przejścia, aby zainstalować większość celowników, co powinno być realizowane ostrożnie, aby uniknąć nadmiernego cięcia.
- Bądź świadomy fabrycznych różnic w szerokości podstawki i tolerancjach frezarskich. Dostosuj swoją technikę odpowiednio.
- Podczas cięcia upewnij się, że obrabiany przedmiot jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchowi podczas operacji.
- Unikaj noszenia luźnej odzieży lub biżuterii, które mogą zostać złapane w maszynie frezarskiej.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że maszyna frezarska jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Sprawdź, czy narzędzie jest pewnie zamocowane w wrzecionie maszyny frezarskiej.
- Ustaw maszynę na odpowiednią prędkość i posuw dla cięcia.

2. Proces cięcia:

- Pewnie umieść obrabiany przedmiot na stole maszyny frezarskiej.
- Upewnij się, że narzędzie jest prawidłowo wyrównane z zamierzonym obszarem cięcia.
- Rozpocznij cięcie przy niskiej prędkości posuwu, aby zapewnić dokładność i kontrolę.
- Uważnie monitoruj proces cięcia. Jeśli wystąpią jakiegokolwiek nietypowe dźwięki lub wibracje, natychmiast zatrzymaj maszynę.

3. Po cięciu:

- Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę frezarską i poczekaj, aż wszystkie ruchome części całkowicie się zatrzymają.
- Ostrożnie usuń obrabiany przedmiot i sprawdź cięcie pod kątem dokładności i jakości.
- Wyczyść narzędzie i maszynę frezarską, aby usunąć wszelkie wióry metalowe lub zanieczyszczenia.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj narzędzie i wszelkie wióry metalowe zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj narzędzia do zwykłych śmieci. Sprawdź lokalne programy recyklingowe, które przyjmują narzędzia metalowe.
- Upewnij się, że narzędzie jest owinięte lub zabezpieczone, aby zapobiec obrażeniom podczas utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku wszelkich pytań lub wątpliwości dotyczących użycia narzędzia do cięcia podstawki celownika pistoletowego CARBIDE SEMIAUTO, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi w opakowaniu produktu. Ważne jest, aby skontaktować się z odpowiednimi kanałami wsparcia w celu uzyskania pomocy.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z narzędzia do cięcia podstawki celownika pistoletowego CARBIDE SEMIAUTO. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo.

CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER

TURVALLISUUSOHJEET

Johdanto

Kiitos, että valitsit CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER tuotteen BROWNELLSilta. Tämä tuote on suunniteltu käytettäväksi jyrsinkoneissa dovetailien luomiseksi erilaisille pistoolin tähtäimille. On tärkeää noudattaa kaikkia turvallisuusohjeita varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käytön.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Lue ja ymmärrä ohjeet ennen tuotteen käyttöä.
- Varmista, että tuotetta käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa.
- Pidä tuote lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista leikkuri ennen jokaista käyttöä mahdollisten vaurioiden varalta. Älä käytä, jos se on vaurioitunut.
- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, leikkurin käytön aikana.
- Varmista, että jyrsinkone on oikein asetettu ja kunnossapidetty.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä ja ohjeita jyrsinkoneiden ja leikkuutyökalujen käytöstä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- VAROITUS: Tämä leikkuri on suunniteltu käytettäväksi vain jyrsinkoneissa. Älä yritä käyttää sitä muussa laitteessa.
- Kiinteä karbidimateriaali kestää kulutusta, mutta voi silti aiheuttaa vaaroja, jos sitä käsitellään huolimattomasti. Käsittele aina varoen.
- Todellinen leikkausläpimitta on .330". Useampi ohitus voi olla tarpeen useimpien tähtäimien asentamiseksi, mikä tulisi tehdä varovasti ylikatkaisemisen välttämiseksi.
- Ole tietoinen tehdasvaihteluista pohjan leveydessä ja jyrsintoleransseista. Säädä tekniikkaasi sen mukaan.
- Leikkaamisen aikana varmista, että työkappale on tukevasti puristettu paikalleen liikunnan estämiseksi käytön aikana.
- Vältä löysien vaatteiden tai korujen käyttöä, jotka voivat jäädä kiinni jyrsinkoneeseen.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Varmista, että jyrsinkone on puhdas ja vapaa roskista.
- Tarkista, että leikkuri on tukevasti kiinnitetty jyrsinkoneen akseliin.
- Aseta kone oikeaan nopeuteen ja syöttönopeuteen leikkaamista varten.

2. Leikkausprosessi:

- Aseta työkappale tukevasti jyrsinkoneen pöydälle.
- Varmista, että leikkuri on oikein kohdistettu suunniteltuun leikkausalueeseen.
- Aloita leikkaaminen hitaalla syöttönopeudella tarkkuuden ja hallinnan varmistamiseksi.
- Seuraa leikkausprosessia tarkasti. Jos ilmenee epätavallisia ääniä tai tärinää, sammuta kone heti.

3. Leikkauksen jälkeinen vaihe:

- Leikkauksen jälkeen sammuta jyrsinkone ja odota, että kaikki liikkuvat osat pysähtyvät kokonaan.
- Poista työkappale varovasti ja tarkista leikkauksen tarkkuus ja laatu.
- Puhdista leikkuri ja jyrsinkone poistamalla metallipurut tai roskat.

Hävitysohjeet

- Hävitä leikkuri ja kaikki metallipurut paikallisten vaarallisten materiaalien hävittämistä koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä leikkuria tavalliseen roskakoriin. Tarkista paikalliset kierrätysohjelmat, jotka hyväksyvät metallityökalut.
- Varmista, että leikkuri on kääritty tai sisällytetty loukkaantumisen estämiseksi hävittämisen aikana.

Lisätietoja

Jos sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER tuotteen käytöstä, ota yhteyttä tuotteen pakkauksessa ilmoitettuun valmistajan yhteystietoon. On tärkeää kääntyä asianmukaisten tukikanavien puoleen saadaksesi apua.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER tuotteen käytössä. Kiitos huomiostasi turvallisuuteen.

CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER

SÄKERHETSINSTRUKTIONSGUIDE

Introduktion

Tack för att du valt CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER från BROWNELLS. Denna produkt är designad för användning i fräsmaskiner för att skapa spår för olika pistolsikten. Det är viktigt att följa alla säkerhetsriktlinjer för att säkerställa en säker och effektiv användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid igenom och förstå instruktionerna innan du använder produkten.
- Se till att produkten endast används för sitt avsedda syfte.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera fräsen för eventuella skador innan varje användning. Använd den inte om den är skadad.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar när du använder fräsen.
- Se till att fräsmaskinen är korrekt inställd och underhållen.
- Följ alla lokala föreskrifter och riktlinjer angående användning av fräsmaskiner och skärverktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- FARA: Denna fräs är avsedd för användning i fräsmaskiner endast. Försök inte använda den med annan utrustning.
- Det solida carbidematerialet motstår slitage men kan fortfarande utgöra faror om det hanteras felaktigt. Hantera alltid med försiktighet.
- Den faktiska skärdiametern är .330". Flera pass kan behövas för att installera de flesta sikt, vilket bör göras försiktigt för att undvika överbearbetning.
- Var medveten om fabriksvariationer i basbredd och fräsningstoleranser. Justera din teknik därefter.
- När du skär, se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under operationen.
- Undvik att bära lösa kläder eller smycken som kan fastna i fräsmaskinen.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att fräsmaskinen är ren och fri från skräp.
- Kontrollera att fräsen är ordentligt fäst vid fräsmaskinens spindel.
- Ställ in maskinen på rätt hastighet och matningshastighet för skärning.

2. Skärningsprocess:

- Placera arbetsstycket säkert på fräsmaskinens bord.
- Se till att fräsen är korrekt inriktad med det avsedda skärområdet.
- Börja skära med en långsam matningshastighet för att säkerställa noggrannhet och kontroll.
- Övervaka skärningsprocessen noggrant. Om några ovanliga ljud eller vibrationer uppstår, stoppa maskinen omedelbart.

3. Efter skärning:

- Stäng av fräsmaskinen och vänta tills alla rörliga delar har stannat helt.
- Ta försiktigt bort arbetsstycket och inspektera snittet för noggrannhet och kvalitet.
- Rengör fräsen och fräsmaskinen för att ta bort eventuella metallspån eller skräp.

Avfallsinstruktioner

- Kassera fräsen och eventuella metallspån i enlighet med lokala föreskrifter angående farligt avfall.
- Släng inte fräsen i vanligt avfall. Kontrollera lokala återvinningsprogram som accepterar metallverktyg.
- Se till att fräsen är inslagen eller innesluten för att förhindra skador under avfallshantering.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående användningen av CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som medföljer produktens förpackning. Det är viktigt att nå ut till de lämpliga supportkanalerna för hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet.

NÁVOD K BEZPEČNÉMU POUŽITÍ KOTOUČE PRO ZÁKLADNU MÍŘIDLA CARBIDE SEMIAUTO PISTOL

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali KOTOUČ PRO ZÁKLADNU MÍŘIDLA CARBIDE SEMIAUTO od společnosti BROWNELLS. Tento výrobek je navržen pro použití na frézovacích strojích k vytváření drážek pro různé mířidla pistolí. Je nezbytné dodržovat všechny bezpečnostní pokyny, aby se zajistilo bezpečné a efektivní použití.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte pokyny před použitím výrobku.
- Zajistěte, aby byl výrobek používán pouze k jeho zamýšlenému účelu.
- Uchovávejte výrobek mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Před každým použitím zkontrolujte cutter na jakékoli poškození. Nepoužívejte, pokud je poškozen.
- Při používání cutteru noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice.
- Zajistěte, aby byl frézovací stroj správně nastaven a udržován.
- Dodržujte všechny místní předpisy a pokyny týkající se používání frézovacích strojů a řezacích nástrojů.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- **UPOZORNĚNÍ:** Tento cutter je navržen pouze pro použití na frézovacích strojích. Nepokoušejte se jej používat s jiným zařízením.
- Materiál solid carbide odolává opotřebení, ale může stále představovat nebezpečí, pokud je nesprávně manipulován. Vždy s ním zacházejte opatrně.
- Skutečný průměr řezání je .330". Může být potřeba více než jeden průchod pro instalaci většiny mířidel, což by mělo být provedeno opatrně, aby se zabránilo přefézání.
- Věnujte pozornost výrobním variacím v šířce základny a tolerancím frézování. Přizpůsobte svou techniku podle toho.
- Při řezání se ujistěte, že je pracovní kus bezpečně upevněn, aby se zabránilo pohybu během operace.
- Vyvarujte se nošení volného oblečení nebo šperků, které by se mohly zachytit ve frézovacím stroji.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Ujistěte se, že je frézovací stroj čistý a bez nečistot.
- Zkontrolujte, zda je cutter bezpečně připevněn k hřídeli frézovacího stroje.
- Nastavte stroj na vhodnou rychlost a posuv pro řezání.

2. Proces řezání:

- Bezpečně umístěte pracovní kus na stůl frézovacího stroje.
- Ujistěte se, že je cutter správně zarovnán s plánovanou oblastí řezu.
- Začněte řezat pomalým posuvem, abyste zajistili přesnost a kontrolu.
- Pečlivě sledujte proces řezání. Pokud dojde k neobvyklým zvukům nebo vibracím, okamžitě zastavte stroj.

3. Po řezání:

- Po dokončení řezání vypněte frézovací stroj a počkejte, až se všechny pohyblivé části zastaví.
- Opatrně vyjměte pracovní kus a zkontrolujte řez pro přesnost a kvalitu.
- Vyčistěte cutter a frézovací stroj, abyste odstranili jakékoliv kovové třísky nebo nečistoty.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte cutter a jakékoliv kovové třísky v souladu s místními předpisy týkajícími se nebezpečných materiálů.
- Nevyhazujte cutter do běžného odpadu. Zkontrolujte místní recyklační programy, které přijímají kovové nástroje.
- Ujistěte se, že je cutter zabalen nebo uložen tak, aby se předešlo zranění během likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se používání KOTOUČE PRO ZÁKLADNU MÍŘIDLA CARBIDE SEMIAUTO se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce uvedené na obalu výrobku. Je důležité obrátit se na příslušné podpůrné kanály pro pomoc.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání KOTOUČE PRO ZÁKLADNU MÍŘIDLA CARBIDE SEMIAUTO. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti.