

CARBIDE SEMI-AUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER - BROWNELLS

60°CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER

[Vapensmide](#) > [Elverktyg](#) > [Milling Cutters](#)

60\ & 65\ Axel x .330"

Vår speciella 65° axel för siktbaser är designad för att skära spår för både standard Colt-fabriksmodeller och mil-spec 1911-autos, samt för ersättningssikten som Wichita Hi-Mount, äldre Bo-Mar och andra med en 65° axel. Vissa tillverkare använder en 60° spår på sina bakre sikt och vi har även en cutter för att matcha dem. För lågt monterade justerbara sikt, använd Standard Sight Base Cutter som visas på denna sida. Den faktiska skärdiametern är .330", så mer än ett pass kommer att krävas för att installera de flesta sikt. Detta görs med avsikt för att ta hänsyn till fabriksvariationer i basbredd samt fräsnings-toleranser. VARNING: För användning endast i fräsmaskin. Solid carbide cutter motstår slitage när den skär pistoler tillverkade av härdat stål. 2" (5 cm) lång, 3/8" (9,5 mm) diameter skaft. 60° eller 65° axel.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS 60°CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080621066
- Tillv.nr.:
- Grader: 60
- Leveransvikt: 0.068kg
- Leveranshöjd: 8mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 157mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER SÄKERHETSINSTRUKTIONER](#)
- [Om oss](#)

CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Introduktion

Tack för att du valt CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER från Brownells. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och användarinformation för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder skärverktyget.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Säkerställ säker användning av skärverktyget genom att följa dessa riktlinjer:
 - Använd alltid skärverktyget i en fräsmaskin som är avsedd för sådana operationer.
 - Håll arbetsområdet rent och välbelyst för att förhindra olyckor.
 - Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar.
 - Kontrollera att skärverktyget är ordentligt säkrat i fräsmaskinen innan användning.
 - Operera inte skärverktyget om du är trött eller under påverkan av ämnen som påverkar ditt omdöme.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- För att minimera riskerna i samband med användning av skärverktyget, observera följande försiktighetsåtgärder:
 - Skärverktyget är utformat för att skära spår på standard Coltfabriksmodeller och milspec 1911autos. Kontrollera kompatibiliteten med ditt vapen.
 - Den faktiska skärdiametern är .330", vilket kräver mer än ett pass för installation av de flesta sikt. Var försiktig så att du undviker överkapning.
 - Skärverktyget har en 60° eller 65° axel; se till att du använder rätt vinkel för din tillämpning för att undvika skador.
 - Solid carbide skärverktyg motstår slitage men kan bli trubbiga. Byt ut skärverktyget om du märker en minskning i skärprestanda.
 - Kontrollera alltid skärverktyget för skador innan användning. Använd inte ett skadat skärverktyg.

Instruktioner för installation och användning

- Följ dessa steg för korrekt installation och användning av skärverktyget:
 1. **Förberedelse:**
 - Samla alla nödvändiga verktyg och material.
 - Kontrollera att fräsmaskinen är ren och i gott skick.
 2. **Installation:**
 - Fäst skärverktyget ordentligt i fräsmaskinen med hjälp av 3/8" (9,5 mm) diameter skaft.
 - Kontrollera noggrant att skärverktyget sitter fast och inte kommer att lossna under drift.
 3. **Skärprocess:**
 - Börja fräsprocessen med en låg hastighet för att säkerställa precision.
 - Gör det första snittet och kontrollera passformen för siktet. Justera vid behov.
 - Fortsätt skärningen i flera pass om det behövs, och behåll kontrollen under hela processen.
 4. **Efter användning:**
 - Rengör skärverktyget efter användning för att ta bort skräp eller rester.
 - Förvara skärverktyget på en säker plats, utom räckhåll för barn.

Avfallsinstruktioner

- Korrekt avfallshantering av skärverktyget är viktigt för att förhindra miljöskador:
 - Kasta skärverktyget enligt lokala bestämmelser för farligt avfall.
 - Om skärverktyget är skadat eller utslitet, kasta det inte i vanligt avfall. Kontrollera med lokal avfallshantering för korrekta avfallshanteringsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

- För säkerhetsfrågor eller mer information om CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER, vänligen hänvisa till produktförpackningen eller besök tillverkarens webbplats för hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se