

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Solders och Flux](#)

28,000 PSI-Flödar vid 475ℳ F. Den bästa allround-lödningen för vapenteknik

Brownells Hi-Force 44 Solder är en legering som innehåller 4% silver och 96% tenn. Utmärkt för stål, rostfritt stål, nickel, mässing och koppar. Helt icke-toxisk. Flödar fritt och smidigt vid cirka 475° F., vilket kraftigt minskar uppvärmningstiden. Ingen behov av besvärliga oxyacetylene-installationer. Förhindrar bildandet av svart oxid för att minska städtiden. Ger 14,000 till 28,000 PSI draghållfasthet. Kommer inte att spricka under stress som andra lågtemperatur-lödmaterial. Och, en stor fördel . . . kunder rapporterar att delar som förenats med Hi-Force 44 Solder visade inga effekter när de nedsänktes i heta blåser tankar! Använd #4 Comet Flux.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080649001
- Tillv.nr.: NONE
- Container Size: 1 oz
- Vikt: 1.0 oz
- Leveransvikt: 0.023kg
- Leveranshöjd: 10mm
- Leveransbredd: 102mm
- Leveranslängd: 180mm
- UPC: 050806016811

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsanvisningar för HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsanvisningar för HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HIFORCE 44 SOLDER från Brownells. Denna produkt är en högkvalitativ lödtråd som är utformad för att säkerställa pålitlighet och säkerhet vid användning. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsanvisningar noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att minimera inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera alltid att arbetsområdet är rent och fritt från brandfarliga material innan användning.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning, inklusive skyddsglasögon och handskar, när du arbetar med lödmaterial.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- Undvik direkt kontakt med huden. Om produkten kommer i kontakt med huden, tvätta omedelbart med tvål och vatten.
- Använd endast produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Låt produkten svalna helt innan den hanteras efter användning.
- Se till att inga rester av lödmaterial finns kvar i arbetsområdet efter avslutad användning.
- Använd #4 Comet Flux för bästa resultat och följ tillverkarens anvisningar för användning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered arbetsområdet genom att säkerställa att det är rent och fritt från brandfarliga material.
2. Använd lämplig flux (#4 Comet Flux) för att säkerställa god vidhäftning.
3. Värm de delar som ska lödas till cirka 475° F (ca 246° C).
4. Applicera HiForce 44 Solder på de uppvärmda ytorna och låt det flöda fritt.
5. Låt lödningen svalna helt innan du hanterar de förenade delarna.
6. Rengör arbetsområdet och ta bort eventuella lödrester.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera oanvända eller överblivna produkter i enlighet med lokala avfallshanteringsföreskrifter.
- Tänk på att lödmaterial kan innehålla metaller som kan vara skadliga för miljön. Återvinn om möjligt.

Kontaktinformation för vidare stöd

För frågor eller ytterligare information om säker användning av HIFORCE 44 SOLDER, vänligen kontakta tillverkaren eller besök deras officiella webbplats för mer information.

Tack för att du följer dessa säkerhetsanvisningar. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv användning av HIFORCE 44 SOLDER.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se