

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB WIRE

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Solders och Flux](#)

28,000 PSI-Flödar vid 475\ F. Den bästa allround-lödningen för vapenteknik

Brownells Hi-Force 44 Solder är en legering som innehåller 4% silver och 96% tenn. Utmärkt för stål, rostfritt stål, nickel, mässing och koppar. Helt icke-toxisk. Flödar fritt och smidigt vid cirka 475° F., vilket kraftigt minskar uppvärmningstiden. Ingen behov av besvärliga oxyacetylene-installationer. Förhindrar bildandet av svart oxid för att minska städtiden. Ger 14,000 till 28,000 PSI draghållfasthet. Kommer inte att spricka under stress som andra lågtemperatur-lödmaterial. Och, en stor fördel . . . kunder rapporterar att delar som förenats med Hi-Force 44 Solder visade inga effekter när de nedsänktes i heta blåser tankar! Använd #4 Comet Flux.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB WIRE](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080649250
- Tillv.nr.: NONE
- Container Size: 1/4 lb
- Vikt: 1/4 lb.
- Leveransvikt: 0.068kg
- Leveranshöjd: 28mm
- Leveransbredd: 74mm
- Leveranslängd: 56mm
- UPC: 050806016873

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HIFORCE 44 SOLDER från Brownells. Denna produkt är avsedd för professionellt och hobbyanvändande för att löda olika metaller. För att säkerställa en säker och effektiv användning, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att undvika inandning av ångor.
- Håll produkten borta från barn och sårbara grupper för att förhindra olyckor.
- Kontrollera alltid produktens integritet innan användning. Använd inte om det finns synliga skador.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om återkallelser genom EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon för att skydda ögonen från stänk och ångor.
- Bär handskar för att skydda huden från direkt kontakt med lödmaterialet.
- Använd lämpliga kläder för att skydda mot värme och stänk.
- Undvik att äta eller dricka i arbetsområdet för att minimera risken för förorening.
- Använd endast #4 Comet Flux med HIFORCE 44 SOLDER för bästa resultat.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered arbetsområdet:

- Se till att arbetsytan är ren och fri från brännbara material.
- Placera alla verktyg och material inom räckhåll.

2. Beredning av metaller:

- Rengör ytorna som ska lödas. Använd en borste eller slipmaterial för att ta bort oxider och smuts.

3. Applicera flussmedel:

- Applicera ett jämnt lager av #4 Comet Flux på de ytor som ska förenas.

4. Värm upp metallerna:

- Använd en lämplig värmekälla för att värma upp metallerna till cirka 475° F (245° C).

5. Applicera lödtråden:

- När metallerna är tillräckligt varma, för in HIFORCE 44 SOLDER tråden i fogarna. Lödmaterialet bör flyta in i fogarna.

6. Låt svalna:

- Låt den lödda delen svalna helt innan hantering.

7. Rengöring:

- Rengör eventuella rester av flussmedel eller lödmaterial med lämpliga lösningsmedel.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kasta använda lödtrådar och flussmedel enligt lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Undvik att slänga produkten i vanliga hushållssopor.
- Kontakta lokala myndigheter för specifika avfallshanteringsriktlinjer.

Kontaktinformation för vidare stöd

För frågor eller support, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren av produkten. Se förpackningen eller följesedeln för ytterligare information.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44 SOLDER. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv användning av produkten.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se