

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ RIBBON

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Solders och Flux](#)

28,000 PSI-Flödar vid 475\ F. Den bästa allround-lödningen för vapenteknik

Brownells Hi-Force 44 Solder är en legering som innehåller 4% silver och 96% tenn. Utmärkt för stål, rostfritt stål, nickel, mässing och koppar. Helt icke-toxisk. Flödar fritt och smidigt vid cirka 475° F., vilket kraftigt minskar uppvärmningstiden. Ingen behov av besvärliga oxyacetylene-installationer. Förhindrar bildandet av svart oxid för att minska städtiden. Ger 14,000 till 28,000 PSI draghållfasthet. Kommer inte att spricka under stress som andra lågtemperatur-lödmaterial. Och, en stor fördel . . . kunder rapporterar att delar som förenats med Hi-Force 44 Solder visade inga effekter när de nedsänktes i heta blåser tankar! Använd #4 Comet Flux.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ RIBBON](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080649301
- Tillv.nr.: NONE
- Container Size: 1 oz
- Vikt: 1.0 oz
- Leveransvikt: 0.041kg
- Leveranshöjd: 15mm
- Leveransbredd: 97mm
- Leveranslängd: 173mm
- UPC: 050806016897

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HIFORCE 44 SOLDER från Brownells. Denna produkt är en högkvalitativ lödmaterial som erbjuder utmärkta prestanda för olika metaller. För att säkerställa din säkerhet och korrekt användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens anvisningar.
- Förvara produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Rapportera osäkra produkter och olyckor till relevanta myndigheter.
- Kontrollera regelbundet för återkallelseuppdateringar på EU:s Safety Gateplattform.
- Använd alltid lämplig skyddsutrustning, såsom handskar och skyddsglasögon, när du arbetar med lödmaterial.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Undvik att inandas ångor från lödmaterialet. Arbeta i ett välventilerat område.
- Använd endast HIFORCE 44 SOLDER med rekommenderad fluss, #4 Comet Flux.
- Låt lödningen svalna helt innan du hanterar de lödda delarna.
- Kontrollera att inga brännskador eller skador uppstår vid användning av värme.
- Håll produkten borta från öppen eld och heta ytor.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Rengör ytorna som ska lödas noggrant för att säkerställa god vidhäftning.
- Applicera #4 Comet Flux på de rengjorda ytorna.

2. Lödning:

- Värm upp de lödda delarna med en lämplig värmekälla tills de når cirka 475° F.
- För lödrullen, tryck lätt på lödmaterialet mot den uppvärmda ytan tills det börjar flyta.
- Låt lödningen svalna helt innan du rör vid de lödda delarna.

3. Rengöring:

- Rengör eventuellt överskott av fluss och lödmaterial med en fuktig trasa efter att de lödda delarna har svalnat.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kasta inte HIFORCE 44 SOLDER i hushållsavfallet.
- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av kemikalier och metallprodukter.
- Kontakta lokala myndigheter för information om hur du korrekt kan kassera denna produkt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor om produkten eller säkerhetsrelaterade ärenden, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala återförsäljare. Se till att ha produktens namn och artikelnummer tillgängligt för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av HIFORCE 44 SOLDER. Tack för att du tar din säkerhet på allvar!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se