

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1LB RIBBON

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Solders och Flux](#)

28,000 PSI-Flödar vid 475\ F. Den bästa allround-lödningen för vapenteknik

Brownells Hi-Force 44 Solder är en legering som innehåller 4% silver och 96% tenn. Utmärkt för stål, rostfritt stål, nickel, mässing och koppar. Helt icke-toxisk. Flödar fritt och smidigt vid cirka 475° F., vilket kraftigt minskar uppvärmningstiden. Ingen behov av besvärliga oxyacetylene-installationer. Förhindrar bildandet av svart oxid för att minska städtiden. Ger 14,000 till 28,000 PSI draghållfasthet. Kommer inte att spricka under stress som andra lågtemperatur-lödmaterial. Och, en stor fördel . . . kunder rapporterar att delar som förenats med Hi-Force 44 Solder visade inga effekter när de nedsänktes i heta blåser tankar! Använd #4 Comet Flux.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1LB RIBBON](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080649390
- Tillv.nr.: 716BY015
- Container Size: 1 lbs
- Vikt: 1 lb
- Leveransvikt: 0.318kg
- Leveranshöjd: 10mm
- Leveransbredd: 109mm
- Leveranslängd: 112mm
- UPC: 050806016934

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HIFORCE 44 SOLDER från Brownells. Denna guide är utformad för att säkerställa säker användning av produkten i enlighet med EU:s allmänna produktsäkerhetsförordning (GPSR). Vänligen läs igenom dessa instruktioner noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Säkerställ att produkten används på ett säkert sätt och följer alla instruktioner.
- Kontrollera att produkten är i gott skick innan användning.
- Förvara produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Rapportera osäkra produkter och olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med lödmaterial.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor.
- Undvik direkt kontakt med huden. Vid kontakt, tvätta omedelbart med tvål och vatten.
- Använd endast #4 Comet Flux i kombination med HIFORCE 44 SOLDER.
- Undvik att överhetta lödmaterialet för att förhindra skadliga ångor.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered ytorna som ska lödas genom att rengöra dem noggrant.
2. Applicera ett jämnt lager av #4 Comet Flux på de ytor som ska förenas.
3. Värm upp ytorna till cirka 475° F (245° C) med en lämplig värmekälla.
4. När temperaturen är nådd, applicera HIFORCE 44 SOLDER på fogarna. Lödmaterialet kommer att flyta fritt.
5. Låt fogarna svalna helt innan de utsätts för belastning.
6. Kontrollera att inga sprickor eller defekter har uppstått i lödfogen efter avkylning.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella oanvända eller överblivna lödmaterial på ett miljövänligt sätt.
- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av kemikalier och metallprodukter.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor om produktsäkerhet eller ytterligare information, vänligen kontakta din återförsäljare eller tillverkare direkt. Se till att ha produktens artikelnummer till hands för snabbare hjälp.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se