

HI-TEMP HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktug](#) > [Solders och Flux](#)

38,000 PSI; Flödar vid 650\ F. Högsta silverinnehåll som finns i en icke-zink lödning

Högre draghållfasthet för en starkare fog på leder som utsätts för hög stress eller vibration. Innehåller 95% kadmium och 5% silver som flödar fritt vid 640° till 650° F. (max. temp. 740° F.). Binder snabbt till alla typer av stål inklusive rostfritt stål. Påverkas inte av heta, kaustiska blästringslösningar eller av bakning efter spraylackering. Används med Copper Bond Flux och tillräcklig ventilation.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080649501
- Tillv.nr.: NONE
- Container Size: 1 oz
- Vikt: 1.0 oz
- Leveransvikt: 0.023kg
- Leveranshöjd: 8mm
- Leveransbredd: 104mm
- Leveranslängd: 175mm
- UPC: 050806016958

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Denna guide är utformad för att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs noggrant igenom dessa instruktioner innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Följ alltid tillverkarens anvisningar för användning.
- Använd produkten endast i välventilerade utrymmen.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Kontrollera regelbundet för återkallelseuppdateringar på EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda ögon och hud.
- Undvik inandning av ångor; använd andningsskydd vid behov.
- Se till att arbetsytan är fri från brandfarliga material.
- Använd endast Copper Bond Flux i kombination med HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER.
- Kontrollera att temperaturen inte överstiger 740° F under användning.

Instruktioner för installation och användning

1. **Förbered arbetsytan:** Se till att ytan är ren och fri från smuts och olja.
2. **Applicera flux:** Applicera Copper Bond Flux på de ytor som ska lödas.
3. **Värm upp:** Använd en lämplig värmekälla för att värma upp området där lödningen ska ske.
4. **Lödning:** När temperaturen når 640° till 650° F, applicera HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER på det uppvärmda området.
5. **Kylning:** Låt fogarna svalna helt innan du utsätter dem för belastning.

Avfallsinstruktioner

- Kasta överbliven produkt och förpackning enligt lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Undvik att slänga produkten i vanliga hushållssopor.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om säkerhet och användning av HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala distributör.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se