

HI-TEMP HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB WIRE

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktug](#) > [Solders och Flux](#)

38,000 PSI; Flödar vid 650\ F. Högsta silverinnehåll som finns i en icke-zink lödning

Högre draghållfasthet för en starkare fog på leder som utsätts för hög stress eller vibration. Innehåller 95% kadmium och 5% silver som flödar fritt vid 640° till 650° F. (max. temp. 740° F.). Binder snabbt till alla typer av stål inklusive rostfritt stål. Påverkas inte av heta, kaustiska blästringslösningar eller av bakning efter spraylackering. Används med Copper Bond Flux och tillräcklig ventilation.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB WIRE](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080649525
- Tillv.nr.: NONE
- Container Size: 1/4 lb
- Vikt: 1/4 lb.
- Leveransvikt: 0.113kg
- Leveranshöjd: 20mm
- Leveransbredd: 94mm
- Leveranslängd: 168mm
- UPC: 050806016972

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER från BROWNELLS. Denna guide syftar till att ge viktig säkerhetsinformation och instruktioner för säker användning av produkten. Vänligen läs igenom hela dokumentet noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Säkerställ att produkten används i en välventilerad miljö för att undvika inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning, inklusive handskar och skyddsglasögon.
- Kontrollera att produkten inte är skadad innan användning.
- Rapportera osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd produkten endast för de avsedda ändamålen som anges i produktbeskrivningen.
- Undvik kontakt med huden och ögonen. Vid kontakt, skölj med rikligt med vatten och sök medicinsk hjälp om irritation kvarstår.
- Se till att inga flammable material finns i närheten av arbetsområdet.
- Använd Copper Bond Flux enligt instruktionerna för att säkerställa bästa resultat.
- Undvik att andas in ångor som kan bildas vid uppvärmning av produkten.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered arbetsområdet genom att säkerställa att det är rent och fritt från skräp.
2. Använd Copper Bond Flux för att förbereda ytorna som ska lödas.
3. Värm upp området som ska lödas till den rekommenderade temperaturen (640° till 650° F).
4. Applicera HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER på det uppvärmda området.
5. Låt lödningen svalna och bindas ordentligt innan du hanterar den.
6. Rengör arbetsområdet efter avslutad användning och se till att alla material är korrekt avlägsnade.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kasta överbliven produkt och förpackning enligt lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Undvik att slänga produkten i vanliga hushållssopor.
- Kontakta lokala myndigheter för vägledning om korrekt avfallshantering.

Kontaktdetaljer för vidare support

För frågor eller ytterligare information om säkerheten kring HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER, vänligen kontakta den angivna EUkontaktpunkten för produkten.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se