

HI-TEMP HI-FORCE 44™ SOLDER - HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE

38,000 PSI; Flows At 650° F. Highest Silver-Bearing Content Available In A Non-Zinc Solder

Higher tensile strength for a stronger bond on joints that are subject to a high degree of stress or vibration. Contains 95% Cadmium and 5% Silver that flows free at 640° to 650° F. (maximum temp. 740° F.). Bonds quickly to all types of steel including stainless steel. Not affected by hot, caustic bluing solutions or by baking after spray-finish applications. Use with Copper Bond Flux and adequate ventilation.



Attributes

- Name: HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080649590
- Mfr. No.:
- Container Size: 1 lbs
- Weight: 1 lb
- Delivery weight: 0.476kg
- Shipping height: 30mm
- Shipping width: 112mm
- Shipping length: 157mm
- UPC: 050806016996

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [English: HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instruction Guide](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Soudage avec HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Italiano: Istruzioni di Sicurezza per HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro použití HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)

Sicherheitshinweise für HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Einleitung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für das HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER von Brownells. Diese Anleitung bietet wichtige Informationen, um die sichere Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lesen Sie diese Hinweise sorgfältig durch, um mögliche Risiken zu vermeiden und die besten Ergebnisse zu erzielen.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass das Produkt in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften verwendet wird.
- Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- Verwenden Sie das Produkt nur in gut belüfteten Bereichen.
- Überprüfen Sie regelmäßig auf Rückrufupdates über die EU Safety Gate Plattform.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Vorfälle an die zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Achten Sie darauf, dass das Produkt nicht über die maximale Temperatur von 740° F erhitzt wird.
- Verwenden Sie immer den Copper Bond Flux, um eine optimale Haftung zu gewährleisten.
- Tragen Sie Schutzhandschuhe und eine Schutzbrille, um Haut und Augenverletzungen zu vermeiden.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen, ätzenden Blaufärbelösungen.
- Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsfläche sauber und frei von brennbaren Materialien ist.

Anweisungen für Installation und Verwendung

- **Vorbereitung:**
 - Stellen Sie sicher, dass die zu verbindenden Teile sauber und frei von Oxidation sind.
 - Tragen Sie den Copper Bond Flux gleichmäßig auf die Verbindungsstellen auf.
- **Verwendung des Lötzinns:**
 - Erhitzen Sie das Lötzinn mit einem geeigneten Lötkolben oder einer Lötstation.
 - Führen Sie das Lötzinn in die Verbindung ein, sobald es schmilzt.
 - Lassen Sie die Verbindung abkühlen, bevor Sie sie weiter belasten.
- **Nach der Verwendung:**
 - Reinigen Sie alle Werkzeuge und Oberflächen, die mit dem Lötzinn in Kontakt gekommen sind.
 - Lagern Sie das Produkt an einem kühlen, trockenen Ort.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Vermeiden Sie die Entsorgung im normalen Hausmüll, um Umweltschäden zu verhindern.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Unterstützung zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Einzelhändler, bei dem Sie das Produkt erworben haben.

Bitte beachten Sie, dass die Sicherheit des Verbrauchers oberste Priorität hat. Halten Sie sich an die oben genannten Richtlinien, um eine sichere und effektive Verwendung des HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER zu gewährleisten.

HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instruction Guide

Introduction

Welcome to the safety instruction guide for HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. This product is designed for hightemperature soldering applications, featuring a strong bond suitable for joints under stress or vibration. To ensure safe and effective use, please read the following guidelines carefully.

General Safety Guidelines

- Always use personal protective equipment (PPE) such as gloves, goggles, and a mask when handling solder.
- Ensure adequate ventilation in the workspace to avoid inhalation of fumes.
- Keep the soldering area clean and free of flammable materials.
- Store the solder in a cool, dry place away from direct sunlight and heat sources.
- Be aware of the maximum temperature limit of 740° F to prevent overheating and potential hazards.
- Regularly check for updates on product safety and recalls through the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- **Hazard Identification:** This product contains 95% Cadmium and 5% Silver, which can be harmful if inhaled or ingested.
- **Avoid Skin Contact:** Do not touch the solder with bare skin to prevent irritation or allergic reactions.
- **Ingestion Warning:** Keep the solder out of reach of children and pets to prevent accidental ingestion.
- **Fume Inhalation:** Avoid breathing in fumes generated during soldering. Use a fume extractor if necessary.
- **Emergency Procedures:** In case of contact with eyes, rinse immediately with water and seek medical attention. If inhaled, move to fresh air and consult a physician if symptoms persist.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools, including soldering iron, Copper Bond Flux, and PPE.
- Ensure the workspace is wellventilated.

2. Heating the Soldering Iron:

- Plug in the soldering iron and allow it to reach the appropriate temperature (640° to 650° F).

3. Applying Flux:

- Apply Copper Bond Flux to the joints to be soldered to enhance bonding.

4. Soldering Process:

- Hold the soldering iron against the joint.
- Introduce the HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER to the joint, allowing it to flow freely.
- Remove the soldering iron once the solder has adequately bonded.

5. Cooling:

- Allow the solder joint to cool naturally without disturbance.

6. PostUse Care:

- Clean the soldering iron tip and store it properly.
- Dispose of any waste materials in accordance with local regulations.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused solder and packaging in accordance with local waste management regulations.
- Do not dispose of solder in regular household waste. Check for specialized recycling programs for hazardous materials in your area.

Contact Information for Further Support

For safety inquiries and additional support, please refer to the contact information provided by the manufacturer or your local distributor.

Thank you for choosing HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Your safety is our priority. Please follow these guidelines to ensure a safe and effective soldering experience.

Guía de Instrucciones de Seguridad para HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introducción

Gracias por elegir HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER de BROWNELLS. Este producto está diseñado para proporcionar una unión fuerte en juntas que están expuestas a altos niveles de estrés o vibración. Es importante seguir las instrucciones de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de utilizar el producto en un área bien ventilada para evitar la acumulación de vapores.
- Usa equipo de protección personal, como guantes y gafas de seguridad, para evitar el contacto directo con el producto.
- Mantén el producto fuera del alcance de niños y mascotas.
- Si experimentas irritación o malestar, busca atención médica de inmediato.
- Reporta cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades locales.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Peligro de quemaduras:** El HITEMP HIFORCE 44 se funde a temperaturas de 640° a 650° F. Evita el contacto directo con el material fundido.
- **Inhalación de vapores:** No inhalar los vapores que puedan emitirse durante el uso. Asegúrate de tener buena ventilación.
- **Reacciones químicas:** Este producto no se ve afectado por soluciones de bluing cáustico caliente, pero es recomendable evitar el contacto con productos químicos no compatibles.
- **Almacenamiento:** Guarda el producto en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y materiales inflamables.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que la superficie a soldar esté limpia y libre de óxido o contaminantes.
- Utiliza Flux de Copper Bond para mejorar la adherencia.

2. Aplicación:

- Calienta la superficie a soldar utilizando un soplete o herramienta adecuada.
- Una vez caliente, aplica el HITEMP HIFORCE 44 SOLDER en la unión. El material comenzará a fluir en la junta.
- Permite que la unión se enfríe naturalmente. No la enfríes rápidamente con agua o aire.

3. Finalización:

- Después de que la unión se haya enfriado, verifica la integridad de la soldadura.
- Limpia cualquier residuo de Flux de la superficie.

Instrucciones de Desecho

- No deseches el producto en el desagüe. Sigue las regulaciones locales para la eliminación de materiales peligrosos.
- Consulta con tu centro de reciclaje local para obtener información sobre cómo deshacerte de los residuos de soldadura de manera segura.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas relacionadas con la seguridad del producto, asegúrate de buscar información en el sitio web oficial de BROWNELLS o en la plataforma de Safety Gate de la UE.

Recuerda que el uso responsable y seguro de HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER no solo protege tu salud, sino que también garantiza la efectividad de tus proyectos de soldadura.

Guide de Sécurité pour le Soudage avec HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduction

Bienvenue dans le guide de sécurité pour l'utilisation du HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Ce produit est conçu pour offrir une liaison solide dans des conditions de stress élevé. Il est essentiel de suivre les instructions de sécurité pour garantir une utilisation sans danger.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour les applications prévues.
- Lisez attentivement toutes les instructions avant d'utiliser le produit.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des animaux.
- Utilisez le produit dans un espace bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées nocives.
- Ne pas utiliser le produit à proximité de sources d'ignition ou de chaleur.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Risques de chaleur :** Le HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER fond à des températures élevées (640° à 650° F). Portez des gants résistants à la chaleur lors de son utilisation.
- **Inhalation :** Évitez d'inhaler les fumées produites lors de la fusion du produit. Utilisez un masque si nécessaire.
- **Contact avec la peau :** En cas de contact avec la peau, lavez immédiatement la zone affectée avec de l'eau et du savon.
- **Propriétés chimiques :** Ce produit contient 95% de Cadmium et 5% d'Argent. Évitez tout contact direct et assurez-vous de travailler avec des équipements de protection appropriés.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que la surface à souder est propre et exempte de contaminants.
- Utilisez le Flux Copper Bond pour améliorer l'adhérence du produit.

2. Soudage :

- Chauffez la zone à souder à la température requise (640° à 650° F).
- Appliquez le HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER sur la jointure en fusionnant le métal.
- Laissez refroidir complètement avant de manipuler la pièce soudée.

3. Nettoyage :

- Nettoyez les outils et l'équipement immédiatement après utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le produit dans les ordures ménagères.
- Éliminez les restes de produit et les contenants vides conformément aux réglementations locales sur les déchets dangereux.
- Consultez les directives locales pour le recyclage des matériaux contenant du Cadmium.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact de l'UE approprié.

Conclusion

En suivant ce guide de sécurité, vous pouvez utiliser le HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER de manière efficace et en toute sécurité. Restez vigilant et assurez-vous de respecter toutes les précautions de sécurité pour garantir votre bien-être et celui des autres.

Istruzioni di Sicurezza per HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduzione

Benvenuti nel manuale di sicurezza per il HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Questo prodotto è progettato per offrire una resistenza superiore alla trazione e un legame forte su giunti soggetti a stress e vibrazioni. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni di sicurezza per garantire un uso corretto e sicuro del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale appropriati, come guanti e occhiali protettivi.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di animali domestici.
- Non utilizzare il prodotto in prossimità di fiamme libere o fonti di calore.
- In caso di contatto con la pelle o gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua e consultare un medico se necessario.
- Seguire sempre le istruzioni del produttore per l'uso e la conservazione.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare solo con Flux per Legame in Rame.
- Non utilizzare il prodotto al di sopra della temperatura massima di 740° F.
- Non mescolare con altri materiali senza consultare le istruzioni del produttore.
- Verificare che non ci siano perdite nel contenitore prima dell'uso.
- Non respirare i fumi che possono generarsi durante il riscaldamento del prodotto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. **Preparazione:** Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben ventilata.
2. **Applicazione:**
 - Riscaldare la superficie da saldare fino alla temperatura appropriata.
 - Applicare il Flux per Legame in Rame sulla superficie riscaldata.
 - Posizionare il filo di HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER sulla giunzione e riscaldare fino a quando non si scioglie.
 - Assicurarsi che il materiale di saldatura fluisca uniformemente nella giunzione.
3. **Raffreddamento:** Lasciare raffreddare il giunto saldato prima di manipolarlo.
4. **Pulizia:** Pulire eventuali residui di Flux e saldatura dall'area di lavoro.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto e il contenitore vuoto in conformità con le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei corsi d'acqua.
- Consultare le autorità locali per informazioni specifiche sullo smaltimento dei materiali pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o preoccupazioni relative alla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il produttore o il rivenditore presso cui è stato acquistato il prodotto. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di lotto e le informazioni sul prodotto.

Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza è fondamentale per garantire un uso sicuro ed efficace del HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. La sicurezza è la nostra priorità e il rispetto di queste linee guida contribuirà a prevenire incidenti e garantire risultati ottimali.

Instrukcja bezpieczeństwa dla HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Produkt ten jest przeznaczony do lutowania i łączenia metali, zapewniając wysoką wytrzymałość na rozciąganie. Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie, prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi instrukcjami bezpieczeństwa i zaleceniami.

Ogólne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

- Używaj produktu zgodnie z jego przeznaczeniem, aby zminimalizować ryzyko uszkodzeń lub obrażeń.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne podczas pracy z lutem.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć wdychania oparów.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty i wypadki odpowiednim organom.

Specyficzne środki ostrożności podczas używania

- Przechowuj lut w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci.
- Nie używaj lutowania w zamkniętych pomieszczeniach bez odpowiedniej wentylacji.
- Unikaj kontaktu z gorącymi, żrącymi roztworami.
- Zastosuj Flux do połączeń miedzianych, aby zapewnić lepsze wyniki lutowania.
- Nie stosuj produktu w pobliżu ognia lub innych źródeł zapłonu.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie miejsca pracy:

- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone.
- Zabezpiecz powierzchnię roboczą przed ewentualnymi uszkodzeniami.

2. Przygotowanie materiałów:

- Użyj Fluxu do połączeń miedzianych, aby poprawić jakość lutowania.
- Sprawdź, czy materiały do lutowania są czyste i wolne od rdzy.

3. Lutowanie:

- Podgrzej miejsce lutowania do odpowiedniej temperatury.
- Nałóż lut na miejsce lutowania, gdy temperatura osiągnie 640° do 650° F.
- Pozwól, aby lut swobodnie płynął i wypełnił przestrzeń między połączonymi elementami.

4. Zakończenie pracy:

- Po zakończeniu lutowania, pozwól, aby elementy ostygły przed ich dotknięciem.
- Oczyszcz miejsce pracy z resztek lutu i Fluxu.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj resztki lutu zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wrzucaj produktu do ogólnych odpadów domowych.
- Skontaktuj się z lokalnymi służbami komunalnymi w celu uzyskania informacji o właściwej utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w UE. Upewnij się, że masz dostęp do informacji o produkcie, aby uzyskać szybką pomoc.

Proszę pamiętać, że bezpieczeństwo jest najważniejsze. Przestrzeganie powyższych instrukcji pomoże zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER.

Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER från BROWNELLS. Denna guide är utformad för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs igenom alla instruktioner och säkerhetsåtgärder innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att undvika inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera alltid att produkten är i gott skick innan användning.
- Följ alltid tillverkarens anvisningar för användning och förvaring av produkten.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till lokala myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda ögonen och huden mot kontakt med produkten.
- Undvik att inandas ångor från produkten. Använd en andningsmask om nödvändigt.
- Se till att det inte finns några öppna lågor eller gnistor i närheten av arbetsområdet.
- Använd endast med Copper Bond Flux för optimal prestanda.
- Kontrollera alltid att temperaturen inte överstiger 740° F under användning.

Instruktioner för installation och användning

1. **Förbered arbetsområdet:** Se till att arbetsytan är ren och fri från skräp. Använd i en välventilerad miljö.
2. **Använd skyddsutrustning:** Sätt på skyddsglasögon och handskar innan du börjar.
3. **Applicera flussmedel:** Applicera Copper Bond Flux på de ytor som ska lödas.
4. **Värm upp lödtråden:** Använd en lödkolv för att värma upp lödtråden till mellan 640° och 650° F.
5. **Lödning:** För lödtråden mot den uppvärmda ytan och låt den flyta fritt för att skapa en stark fog.
6. **Låt svalna:** Låt den lödda foggen svalna helt innan du rör vid den.
7. **Rengöring:** Rengör arbetsområdet och ta bort eventuella rester av flussmedel.

Avfallshantering

- Kasta inte produkten i hushållssoporna. Följ lokala riktlinjer för farligt avfall.
- Se till att alla rester av produkten och dess förpackningar hanteras på ett miljövänligt sätt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där du köpte produkten. Se till att ha produktens namn och artikelnummer till hands för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Bezpečnostní pokyny pro použití HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili HITEMP HIFORCE 44™ Solder. Tento produkt je navržen tak, aby poskytoval vysokou pevnost a spolehlivé spojení pro aplikace vystavené vysokému zatížení a vibracím. Před použitím si prosím pečlivě přečtěte následující bezpečnostní pokyny, abyste zajistili bezpečné a efektivní používání.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si vždy přečtěte návod k použití a bezpečnostní pokyny.
- Ujistěte se, že pracujete v dobře větraném prostoru, abyste minimalizovali expozici výparům.
- Uchovávejte produkt mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Používejte osobní ochranné prostředky, jako jsou rukavice a ochranné brýle, abyste se vyhnuli kontaktu s pokožkou a očima.
- V případě kontaktu s pokožkou nebo očima okamžitě vypláchněte postiženou oblast velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.
- Při používání produktu se vyhněte otevřenému ohni a jiným zdrojům zapálení.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- HITEMP HIFORCE 44™ Solder má pracovní teplotu 640° až 650° F. (maximální teplota 740° F.). Dbejte na to, abyste se vyhnuli popáleninám.
- Nepoužívejte v kombinaci s jinými chemikáliemi, pokud nejsou výslovně doporučeny.
- Před použitím produktu se ujistěte, že je povrch čistý a suchý.
- Používejte Copper Bond Flux pro zajištění optimálního spojení.
- Po aplikaci sprejového povrchu neprovádějte žádné další procesy, které by mohly ovlivnit spojení.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava pracovního prostoru

- Zajistěte si dostatečné osvětlení a větrání.
- Připravte si všechny potřebné nástroje a materiály.

2. Aplikace HITEMP HIFORCE 44™ Solder

- Zahřejte spojovaný materiál na požadovanou teplotu.
- Aplikujte Copper Bond Flux na spojované plochy.
- Pomocí HITEMP HIFORCE 44™ Solder naneste pájku na spoj.
- Ujistěte se, že pájka rovnoměrně pokrývá spoj.

3. Po aplikaci

- Nechte spoj ochladit na pokojovou teplotu.
- Zkontrolujte, zda je spoj pevný a bez trhlin.

Pokyny pro likvidaci

- Zbytky pájky a obaly likvidujte podle místních předpisů o nebezpečných odpadech.
- Nikdy nevyhazujte do běžného odpadu nebo do vody.

Kontaktní informace pro další podporu

V případě dotazů nebo obav ohledně bezpečnosti produktu se obraťte na svého dodavatele nebo výrobce produktu. Ujistěte se, že máte k dispozici informace o produktu, včetně názvu, výrobce a čísla šarže.

Tyto pokyny byly vytvořeny s ohledem na bezpečnost a ochranu spotřebitelů v souladu s nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR). V případě jakýchkoli problémů nebo nejasností neváhejte kontaktovat odpovědné úřady nebo příslušné orgány.