

HI-TEMP HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktug](#) > [Solders och Flux](#)

38,000 PSI; Flödar vid 650\ F. Högsta silverinnehåll som finns i en icke-zink lödning

Högre draghållfasthet för en starkare fog på leder som utsätts för hög stress eller vibration. Innehåller 95% kadmium och 5% silver som flödar fritt vid 640° till 650° F. (max. temp. 740° F.). Binder snabbt till alla typer av stål inklusive rostfritt stål. Påverkas inte av heta, kaustiska blästringslösningar eller av bakning efter spraylackering. Används med Copper Bond Flux och tillräcklig ventilation.



Produktinformation

- Namn: [BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE](#)
- Tillverkare: [BROWNELLS](#)
- Produktnr: 080649590
- Tillv.nr.:
- Container Size: 1 lbs
- Vikt: 1 lb
- Leveransvikt: 0.476kg
- Leveranshöjd: 30mm
- Leveransbredd: 112mm
- Leveranslängd: 157mm
- UPC: 050806016996

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER från BROWNELLS. Denna guide är utformad för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs igenom alla instruktioner och säkerhetsåtgärder innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att undvika inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera alltid att produkten är i gott skick innan användning.
- Följ alltid tillverkarens anvisningar för användning och förvaring av produkten.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till lokala myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda ögonen och huden mot kontakt med produkten.
- Undvik att inandas ångor från produkten. Använd en andningsmask om nödvändigt.
- Se till att det inte finns några öppna lågor eller gnistor i närheten av arbetsområdet.
- Använd endast med Copper Bond Flux för optimal prestanda.
- Kontrollera alltid att temperaturen inte överstiger 740° F under användning.

Instruktioner för installation och användning

1. **Förbered arbetsområdet:** Se till att arbetsytan är ren och fri från skräp. Använd i en välventilerad miljö.
2. **Använd skyddsutrustning:** Sätt på skyddsglasögon och handskar innan du börjar.
3. **Applicera flussmedel:** Applicera Copper Bond Flux på de ytor som ska lödas.
4. **Värm upp lödtråden:** Använd en lödkolv för att värma upp lödtråden till mellan 640° och 650° F.
5. **Lödning:** För lödtråden mot den uppvärmda ytan och låt den flyta fritt för att skapa en stark fog.
6. **Låt svalna:** Låt den lödda foggen svalna helt innan du rör vid den.
7. **Rengöring:** Rengör arbetsområdet och ta bort eventuella rester av flussmedel.

Avfallshantering

- Kasta inte produkten i hushållssoporna. Följ lokala riktlinjer för farligt avfall.
- Se till att alla rester av produkten och dess förpackningar hanteras på ett miljövänligt sätt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där du köpte produkten. Se till att ha produktens namn och artikelnummer till hands för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se