

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TRUNCATED CONE MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100010161
- Tillv.nr.: 90290
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.452
- Kaliber: 45 Caliber
- Kulotyp: Truncated Cone
- Kulvikt (Grains): 230
- Leveransvikt: 0.363kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 69mm
- Leveranslängd: 269mm
- UPC: 734307902902

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 Cavity Pistol Bullet Molds](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 Cavity Pistol Bullet Molds

Introduktion

Tack för att du valt 2 Cavity Pistol Bullet Molds från Lee Precision. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och information för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder formarna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att alla användare av denna produkt är bekanta med korrekt gjutningsteknik och säkerhetspraxis.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) när du använder formarna, inklusive skyddsglasögon och värmebeständiga handskar.
- Håll formarna utom räckhåll för barn och husdjur för att förhindra olyckor.
- Inspektera formarna för eventuell skada innan användning. Använd inte om de är skadade.
- Följ lokala lagar och förordningar angående användning av kulformar och gjutmaterial.
- Vid olyckor eller osäkra förhållanden, rapportera dem till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Värmesäkerhet:** Formarna kan bli extremt heta under användning. Hantera alltid försiktigt och använd värmebeständiga handskar.
- **Blyexponering:** Vid gjutning av kulor kan blydamm genereras. Använd korrekt ventilation och en respirator om det behövs för att undvika inandning.
- **Kemisk säkerhet:** Se till att eventuella smörjmedel eller rengöringsmedel som används är säkra för användning med aluminiumformar och följ tillverkarens instruktioner.
- **Gjutningssäkerhet:** Håll alltid smält bly försiktigt för att undvika spill och stänk. Använd en skopa som är avsedd för blygjutning.
- **Förvaring:** Förvara formarna på en torr, sval plats för att förhindra korrosion och skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Rengör formarna noggrant innan första användning för att ta bort eventuella tillverkningsrester.
- Förvärm formarna försiktigt på en varmplatta eller med en värmepistol för att säkerställa korrekt blyflöde.

2. Gjutningsprocess:

- Förbered din blylegering enligt specifikationerna för din avsedda kula vikt och typ.
- Värm blysmeten tills den är helt smält. Se till att temperaturen är lämplig för den legering som används.
- Använd en skopa, håll försiktigt det smälta blyet i formarnas hål. Fyll varje hål till brädden.
- Låt blysmeten svalna och stelna under den rekommenderade tiden.

3. Ta bort kulor:

- När de har svalnat, öppna försiktigt formen. Använd en hammare eller en kulavdragare om det behövs för att hjälpa till att frigöra kulorna.
- Inspektera kulorna för eventuella defekter innan användning.

4. Rengöring:

- Efter användning, rengör formarna med en mjuk borste och varmt tvålatten. Undvik slipande material som kan repa aluminiumytan.
- Torka noggrant och förvara på en sval, torr plats.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera eventuellt blyavfall eller defekta kulor i enlighet med lokala förordningar angående farliga material.
- Släng inte blyavfall i vanlig soptunna. Kontrollera lokala återvinningsprogram som accepterar bly.

Kontaktinformation för vidare support

För mer information eller hjälp angående användningen och säkerheten av dina 2 Cavity Pistol Bullet Molds, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala återförsäljare. Se alltid till att du följer de senaste säkerhetsriktlinjerna och förordningarna.

Tack för din uppmärksamhet på säkerhet och för att du valt produkter från Lee Precision. Lycka till med gjutningen!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se