

2-CAVITY HANDGUN MOULDS - REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD

All SAECO moulds are machined from solid cast iron blocks one cavity at a time. Using the same cutting tool (cherrie) for each cavity duplicates the previous one. You don't need to pay a premium for matched cavities. SAECO even developed its own blend of coppyer alloyed pearlitic cast iron for tight grain structure, dimensional stability and extended life. The steel sprue plates are held firm against the mould blocks by high-temperature spring washers to insure uniform bullets with square bases.



Attributes

- Name: REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD
- Manufacturer: REDDING
- Product no.: 100020245
- Mfr. No.: 62115
- Bullet Weight (Grains): 122
- Caliber: 9mm
- Cavities: 2
- Delivery weight: 0.408kg
- UPC: 611760621154

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanweisungen für 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Round Nose Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Mano 2CAVIDAD REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Round Nose](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola 2Cavità Redding 9mm 122gr Round Nose Mold](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy Pistoletowej 2CAVITY REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Suomi: Turvaohjeet 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Round Nose Mold](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD](#)

Sicherheitsanweisungen für 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD

Einleitung

Danke, dass du dich für die 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD entschieden hast. Dieser Leitfaden enthält wichtige Sicherheitsanweisungen, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diesen Leitfaden sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest, und bewahre ihn für zukünftige Referenz auf.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Befolge immer die Anweisungen des Herstellers für eine sichere Handhabung und Nutzung.
- Halte die Form außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe das Produkt regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du es verwendest.
- Melde unsichere Bedingungen oder Unfälle den zuständigen Behörden.
- Bleibe über Rückrufe oder Sicherheitsupdates über die EUSicherheitsplattform "Safety Gate" informiert.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und hitzebeständigen Handschuhen, wenn du die Form verwendest.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz gut belüftet ist, um das Einatmen von Dämpfen während des Gießprozesses zu vermeiden.
- Überschreite nicht die empfohlenen Temperaturgrenzen beim Erhitzen der Form.
- Vermeide direkten Hautkontakt mit heißen Oberflächen, um Verbrennungen zu verhindern.
- Gehe vorsichtig mit geschmolzenen Materialien um, um Verschüttungen und Spritzer zu vermeiden.
- Verwende Werkzeuge, die speziell für den Umgang mit heißen Formen und Materialien entwickelt wurden.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und frei von Unordnung ist.
- Sammle alle notwendigen Materialien, einschließlich Blei oder anderen Gussmaterialien, eine Wärmequelle und Werkzeuge zum Handhaben der Form.

2. Einrichten der Form:

- Platziere die Form auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Stelle sicher, dass die Stahlschnittplatten sicher gegen die Formblöcke gehalten werden.

3. Erhitzen der Form:

- Heize die Form gemäß den Richtlinien des Herstellers vor, um optimale Leistung zu gewährleisten.
- Verwende ein Thermometer, um die Temperatur zu überwachen und sicherzustellen, dass sie die sicheren Grenzen nicht überschreitet.

4. Gießen:

- Gieße das geschmolzene Material vorsichtig in die Kavitäten der Form und vermeide Überfüllung.
- Lasse das Material vollständig abkühlen und aushärten, bevor du die Geschosse aus der Form nimmst.
- Verwende geeignete Werkzeuge, um die Geschosse sicher zu entfernen, und vermeide direkten Kontakt mit heißen Oberflächen.

5. Nach der Nutzung:

- Lasse die Form nach der Benutzung vollständig abkühlen.
- Reinige die Form gemäß den Anweisungen des Herstellers, um ihre Integrität und Langlebigkeit zu erhalten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Abfallmaterialien gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Entsorge die Form nicht im regulären Haushaltsmüll, wenn sie beschädigt oder nicht mehr verwendbar ist.
- Informiere dich bei den örtlichen Abfallbehörden über die ordnungsgemäßen Entsorgungsmethoden für Metallprodukte.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen zur Sicherheit oder Nutzung der 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD, siehe bitte die Kontaktinformationen, die mit der Produktverpackung bereitgestellt werden, oder besuche die Website des Herstellers für Unterstützung.

Durch die Befolgung dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Nutzung deiner Handgun Mould gewährleisten. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit.

Safety Instruction Guide for 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Round Nose Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Round Nose Mold. This guide provides essential safety instructions to ensure safe and effective use of the product. Please read this guide carefully before use and keep it for future reference.

General Safety Guidelines

- Ensure that the product is used only for its intended purpose.
- Always follow the manufacturer's instructions for safe handling and usage.
- Keep the mould out of reach of children and vulnerable individuals.
- Regularly inspect the product for any signs of wear or damage before use.
- Report any unsafe conditions or accidents to the relevant authorities.
- Stay informed about recalls or safety updates through the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles and heatresistant gloves, when using the mould.
- Ensure that your work area is wellventilated to avoid inhalation of fumes during the casting process.
- Do not exceed the recommended temperature limits when heating the mould.
- Avoid direct skin contact with hot surfaces to prevent burns.
- Handle molten materials with care to avoid spills and splashes.
- Use tools that are specifically designed for handling hot moulds and materials.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Ensure that your workspace is clean and free of clutter.
- Gather all necessary materials, including lead or other casting materials, a heat source, and tools for handling the mould.

2. Setting Up the Mould:

- Place the mould on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the steel sprue plates are securely held against the mould blocks.

3. Heating the Mould:

- Preheat the mould according to the manufacturer's guidelines to ensure optimal performance.
- Use a thermometer to monitor the temperature, ensuring it does not exceed safe limits.

4. Casting:

- Carefully pour the molten material into the mould cavities, avoiding overfilling.
- Allow the material to cool and solidify completely before removing the bullets from the mould.
- Use appropriate tools to safely remove the bullets, avoiding direct contact with hot surfaces.

5. PostUse Care:

- After use, allow the mould to cool down completely.
- Clean the mould according to the manufacturer's instructions to maintain its integrity and longevity.

Disposal Instructions

- Dispose of any waste materials in accordance with local regulations.
- Do not dispose of the mould in regular household waste if it is damaged or no longer usable.
- Check with local waste management authorities for proper disposal methods for metal products.

Contact Information for Further Support

For any inquiries regarding safety or usage of the 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Round Nose Mold, please refer to the contact information provided with the product packaging or visit the manufacturer's website for support.

By following these guidelines, you can ensure safe and effective use of your handgun mould. Thank you for your attention to safety.

Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Mano 2CAVIDAD REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Mano 2CAVIDAD REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar el producto y guárdala para futuras referencias.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto se utilice solo para su propósito previsto.
- Siempre sigue las instrucciones del fabricante para un manejo y uso seguro.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el producto en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlo.
- Informa sobre cualquier condición insegura o accidente a las autoridades correspondientes.
- Mantente informado sobre retiradas de productos o actualizaciones de seguridad a través de la plataforma Safety Gate de la UE.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes resistentes al calor, al usar el molde.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté bien ventilada para evitar la inhalación de vapores durante el proceso de fundición.
- No excedas los límites de temperatura recomendados al calentar el molde.
- Evita el contacto directo de la piel con superficies calientes para prevenir quemaduras.
- Maneja los materiales fundidos con cuidado para evitar derrames y salpicaduras.
- Utiliza herramientas que estén específicamente diseñadas para manejar moldes y materiales calientes.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio y libre de desorden.
- Reúne todos los materiales necesarios, incluyendo plomo u otros materiales de fundición, una fuente de calor y herramientas para manejar el molde.

2. Configurando el Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que las placas de sprue de acero estén sujetas firmemente contra los bloques del molde.

3. Calentando el Molde:

- Precalienta el molde de acuerdo con las pautas del fabricante para asegurar un rendimiento óptimo.
- Usa un termómetro para monitorear la temperatura, asegurándote de que no exceda los límites seguros.

4. Fundición:

- Vierte cuidadosamente el material fundido en las cavidades del molde, evitando el sobrellenado.
- Permite que el material se enfríe y solidifique completamente antes de retirar las balas del molde.
- Usa herramientas adecuadas para retirar las balas de manera segura, evitando el contacto directo con superficies calientes.

5. Cuidado Posterior al Uso:

- Después de usar, permite que el molde se enfríe completamente.
- Limpia el molde de acuerdo con las instrucciones del fabricante para mantener su integridad y longevidad.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier material de desecho de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches el molde en la basura doméstica regular si está dañado o ya no es utilizable.
- Consulta con las autoridades locales de gestión de residuos para conocer los métodos de eliminación adecuados para productos metálicos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad o el uso de los Moldes de Mano 2CAVIDAD REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE, consulta la información de contacto proporcionada con el embalaje del producto o visita el sitio web del fabricante para obtener asistencia.

Al seguir estas pautas, puedes garantizar un uso seguro y efectivo de tu molde de mano. Gracias por tu atención a la seguridad.

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Round Nose

Introduction

Merci d'avoir choisi les Moules à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Round Nose. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation et conservez-le pour référence future.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Suivez toujours les instructions du fabricant pour une manipulation et une utilisation sécurisées.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le produit pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Signalez toute condition dangereuse ou tout accident aux autorités compétentes.
- Restez informé des rappels ou des mises à jour de sécurité via la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lors de l'utilisation du moule.
- Assurez-vous que votre zone de travail est bien ventilée pour éviter l'inhalation de fumées pendant le processus de moulage.
- Ne dépassez pas les limites de température recommandées lors du chauffage du moule.
- Évitez tout contact direct de la peau avec des surfaces chaudes pour prévenir les brûlures.
- Manipulez les matériaux fondus avec soin pour éviter les déversements et les éclaboussures.
- Utilisez des outils spécifiquement conçus pour manipuler des moules et des matériaux chauds.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et dégagé.
- Rassemblez tous les matériaux nécessaires, y compris le plomb ou d'autres matériaux de moulage, une source de chaleur et des outils pour manipuler le moule.

2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que les plaques de sprue en acier sont maintenues fermement contre les blocs de moule.

3. Chauffage du Moule :

- Préchauffez le moule selon les directives du fabricant pour garantir des performances optimales.
- Utilisez un thermomètre pour surveiller la température, en veillant à ce qu'elle ne dépasse pas les limites de sécurité.

4. Moulage :

- Versez soigneusement le matériau fondu dans les cavités du moule, en évitant de trop remplir.
- Laissez le matériau refroidir et se solidifier complètement avant de retirer les balles du moule.
- Utilisez des outils appropriés pour retirer les balles en toute sécurité, en évitant tout contact direct avec des surfaces chaudes.

5. Entretien Après Utilisation :

- Après utilisation, laissez le moule refroidir complètement.
- Nettoyez le moule selon les instructions du fabricant pour maintenir son intégrité et sa longévité.

Instructions d'Élimination

- Disposez de tout matériau résiduel conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le moule dans les déchets ménagers réguliers s'il est endommagé ou n'est plus utilisable.
- Consultez les autorités locales de gestion des déchets pour les méthodes d'élimination appropriées des produits métalliques.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité ou l'utilisation des Moules à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Round Nose, veuillez vous référer aux informations de contact fournies avec l'emballage du produit ou visiter le site Web du fabricant pour obtenir de l'aide.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une utilisation sûre et efficace de votre moule à pistolet. Merci de votre attention à la sécurité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola 2Cavità Redding 9mm 122gr Round Nose Mold

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistola 2Cavità Redding 9mm 122gr Round Nose Mold. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso e di conservarla per future consultazioni.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Seguire sempre le istruzioni del produttore per una manipolazione e un uso sicuri.
- Tenere lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segnalare eventuali condizioni pericolose o incidenti alle autorità competenti.
- Rimanere informati su richiami o aggiornamenti sulla sicurezza tramite la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre un adeguato equipaggiamento di protezione personale (PPE), inclusi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, durante l'uso dello stampo.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi durante il processo di fusione.
- Non superare i limiti di temperatura raccomandati durante il riscaldamento dello stampo.
- Evitare il contatto diretto della pelle con superfici calde per prevenire ustioni.
- Maneggiare i materiali fusi con cura per evitare fuoriuscite e schizzi.
- Utilizzare strumenti specificamente progettati per maneggiare stampi e materiali caldi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e privo di ingombri.
- Raccogliere tutti i materiali necessari, inclusi piombo o altri materiali di fusione, una fonte di calore e strumenti per maneggiare lo stampo.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che le piastre di sprue in acciaio siano saldamente tenute contro i blocchi dello stampo.

3. Riscaldamento dello Stampo:

- Riscaldare lo stampo secondo le linee guida del produttore per garantire prestazioni ottimali.
- Utilizzare un termometro per monitorare la temperatura, assicurandosi che non superi i limiti di sicurezza.

4. Fusione:

- Versare con attenzione il materiale fuso nelle cavità dello stampo, evitando di riempire eccessivamente.
- Consentire al materiale di raffreddarsi e solidificarsi completamente prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- Utilizzare strumenti appropriati per rimuovere in sicurezza i proiettili, evitando il contatto diretto con superfici calde.

5. Cura PostUso:

- Dopo l'uso, consentire allo stampo di raffreddarsi completamente.
- Pulire lo stampo secondo le istruzioni del produttore per mantenere la sua integrità e longevità.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali di scarto in conformità con le normative locali.
- Non smaltire lo stampo nei rifiuti domestici regolari se è danneggiato o non più utilizzabile.
- Consultare le autorità locali per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati per i prodotti metallici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza o l'uso degli Stampi per Pistola 2Cavità Redding 9mm 122gr Round Nose Mold, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite con l'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore per assistenza.

Seguendo queste linee guida, è possibile garantire un uso sicuro ed efficace del proprio stampo per pistola. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy Pistoletowej 2CAVITY REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór formy pistoletowej 2CAVITY REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Proszę uważnie przeczytać tę instrukcję przed użyciem i zachować ją na przyszłość.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany tylko do zamierzonego celu.
- Zawsze stosuj się do instrukcji producenta dotyczących bezpiecznego użytkowania i obsługi.
- Trzymaj formę z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wypadki odpowiednim władzom.
- Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniach lub aktualizacjach bezpieczeństwa za pośrednictwem platformy Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Zawsze noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), w tym gogle ochronne i rękawice odporne na ciepło, podczas korzystania z formy.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć wdychania oparów podczas procesu odlewania.
- Nie przekraczaj zalecanych limitów temperatury podczas podgrzewania formy.
- Unikaj bezpośredniego kontaktu skóry z gorącymi powierzchniami, aby zapobiec poparzeniom.
- Ostrożnie obchodź się z materiałami w stanie ciekłym, aby uniknąć rozlania i pryskania.
- Używaj narzędzi, które są specjalnie zaprojektowane do obsługi gorących form i materiałów.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od bałaganu.
- Zbierz wszystkie niezbędne materiały, w tym ołów lub inne materiały do odlewania, źródło ciepła oraz narzędzia do obsługi formy.

2. Ustawienie Formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Upewnij się, że stalowe płyty sprue są mocno trzymane przeciwko blokom formy.

3. Podgrzewanie Formy:

- Wstępnie podgrzej formę zgodnie z wytycznymi producenta, aby zapewnić optymalną wydajność.
- Użyj termometru do monitorowania temperatury, upewniając się, że nie przekracza ona bezpiecznych limitów.

4. Odlewanie:

- Ostrożnie wlej materiał w stanie ciekłym do komór formy, unikając przepełnienia.
- Pozwól materiałowi całkowicie ostygnąć i stwardnieć przed usunięciem pocisków z formy.
- Używaj odpowiednich narzędzi do bezpiecznego usuwania pocisków, unikając bezpośredniego kontaktu z gorącymi powierzchniami.

5. Pielęgnacja Po Użyciu:

- Po użyciu pozwól formie całkowicie ostygnąć.
- Oczyszcz formę zgodnie z instrukcjami producenta, aby zachować jej integralność i długowieczność.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj formy do zwykłych odpadów domowych, jeśli jest uszkodzona lub nie nadaje się do użytku.
- Skontaktuj się z lokalnymi władzami zajmującymi się gospodarką odpadami, aby uzyskać właściwe metody utylizacji produktów metalowych.

Informacje Kontaktowe w Celach Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania formy pistoletowej 2CAVITY REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD, proszę odwołać się do informacji kontaktowych podanych w opakowaniu produktu lub odwiedzić stronę internetową producenta w celu uzyskania wsparcia.

Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie swojej formy pistoletowej. Dziękujemy za uwagę na bezpieczeństwo.

Turvaohjeet 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Round Nose Mold

Johdanto

Kiitos, että valitsit 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Round Nose Moldin. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön. Lue tämä opas huolellisesti ennen käyttöä ja säilytä se tulevaa käyttöä varten.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuotetta käytetään vain sen tarkoitukseen.
- Noudata aina valmistajan ohjeita turvallisesta käsittelystä ja käytöstä.
- Pidä muotti lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista tuote säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Ilmoita kaikista vaarallisista olosuhteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.
- Pysy ajan tasalla tuotteen takaisinvetotiedoista tai turvallisuuspäivityksistä EU:n Safety Gate alustalla.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä aina asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), mukaan lukien suojalasit ja kuumuudenkestävät käsineet, kun käytät muottia.
- Varmista, että työalueesi on hyvin ilmastoitu, jotta vältetään höyryjen hengittäminen valuprosessin aikana.
- Älä ylitä suositeltuja lämpötilarajoja muotin lämmittämisessä.
- Vältä suoraa ihokontaktia kuumien pintojen kanssa palovammojen estämiseksi.
- Käsittele sulatettuja materiaaleja varovasti, jotta vältetään roiskeet ja kaatumiset.
- Käytä työkaluja, jotka on erityisesti suunniteltu kuumien muottien ja materiaalien käsittelyyn.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Varmista, että työskentelyalueesi on puhdas ja järjestetty.
- Kerää kaikki tarvittavat materiaalit, mukaan lukien liijy tai muut valumateriaalit, lämmönlähde ja työkalut muotin käsittelyyn.

2. Muotin asettaminen:

- Aseta muotti vakaalle, kuumuudenkestävälle pinnalle.
- Varmista, että teräksiset ruiskulevyt on kiinnitetty tiukasti muottiblokkeihin.

3. Muotin lämmittäminen:

- Esilämmitä muotti valmistajan ohjeiden mukaan optimaalisen suorituskyvyn varmistamiseksi.
- Käytä lämpömittaria lämpötilan seuraamiseen varmistaaksesi, että se ei ylitä turvallisia rajoja.

4. Valaminen:

- Kaada huolellisesti sulatettu materiaali muotin kammioihin, välttäen ylivuotoa.
- Anna materiaalin jäähtyä ja kovettua täysin ennen luotien poistamista muotista.
- Käytä asianmukaisia työkaluja luotien turvalliseen poistamiseen, välttäen suoraa kontaktia kuumien pintojen kanssa.

5. Käytön jälkeinen hoito:

- Anna muotin jäähtyä täysin käytön jälkeen.
- Puhdista muotti valmistajan ohjeiden mukaan sen eheyden ja pitkäikäisyyden ylläpitämiseksi.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki jätteet paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä muottia tavallisessa kotitalousjätteessä, jos se on vaurioitunut tai ei enää käyttökelpoinen.
- Tarkista paikallisilta jätehuoltoviranomaisilta metallituotteiden asianmukaiset hävitysmenetelmät.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on kysymyksiä 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Round Nose Moldin turvallisuudesta tai käytöstä, viittaa tuotepakkauksessa annettuihin yhteystietoihin tai vieraile valmistajan verkkosivustolla saadaksesi tukea.

Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa muottisi turvallisen ja tehokkaan käytön. Kiitos huomiostasi turvallisuuteen.

Säkerhetsinstruktionsguide för 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD

Introduktion

Tack för att du har valt 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna guide noggrant innan användning och spara den för framtida referens.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att produkten endast används för sitt avsedda syfte.
- Följ alltid tillverkarens instruktioner för säker hantering och användning.
- Håll formen utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera produkten regelbundet för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om återkallelser eller säkerhetsuppdateringar via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och värmebeständiga handskar, när du använder formen.
- Se till att ditt arbetsområde är välventilerat för att undvika inandning av ångor under gjutprocessen.
- Överskrid inte de rekommenderade temperaturgränserna när du värmer formen.
- Undvik direkt hudkontakt med heta ytor för att förhindra brännskador.
- Hantera smält material med försiktighet för att undvika spill och stänk.
- Använd verktyg som är specifikt utformade för hantering av heta formar och material.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att din arbetsyta är ren och fri från skräp.
- Samla alla nödvändiga material, inklusive bly eller andra gjutmaterial, en värmekälla och verktyg för hantering av formen.

2. Montering av formen:

- Placera formen på en stabil, värmebeständig yta.
- Se till att de stålformade sprueplattorna hålls säkert mot formblocken.

3. Värma formen:

- Förvärm formen enligt tillverkarens riktlinjer för att säkerställa optimal prestanda.
- Använd en termometer för att övervaka temperaturen och se till att den inte överskrider säkra gränser.

4. Gjutning:

- Håll försiktigt det smälta materialet i formens håligheter, undvik överfyllning.
- Låt materialet svalna och stelna helt innan du tar bort kulorna från formen.
- Använd lämpliga verktyg för att säkert ta bort kulorna, undvik direkt kontakt med heta ytor.

5. Efter användning:

- Låt formen svalna helt efter användning.
- Rengör formen enligt tillverkarens instruktioner för att bevara dess integritet och livslängd.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella avfallsmaterial i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte formen i vanligt hushållsavfall om den är skadad eller inte längre användbar.
- Kontrollera med lokala avfallshanteringsmyndigheter för lämpliga metoder för avfallshantering av metallprodukter.

Kontaktinformation för vidare stöd

För eventuella frågor angående säkerhet eller användning av 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som medföljer produktförpackningen eller besök tillverkarens webbplats för support.

Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa säker och effektiv användning av din handgun mould. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet.

Bezpečnostní pokyny pro 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání produktu. Před použitím si prosím tento průvodce důkladně přečtěte a uchovejte ho pro budoucí použití.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byl produkt používán pouze k jeho zamýšlenému účelu.
- Vždy dodržujte pokyny výrobce pro bezpečné zacházení a používání.
- Uchovávejte formu mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Pravidelně kontrolujte produkt na jakékoli známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné podmínky nebo nehody příslušným orgánům.
- Sledujte informace o stažení výrobků nebo bezpečnostních aktualizacích prostřednictvím platformy EU Safety Gate.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic odolných vůči teple, při používání formy.
- Zajistěte, aby vaše pracovní oblast byla dobře větraná, aby se předešlo vdechování výparů během procesu odlévání.
- Nepřekračujte doporučené teplotní limity při ohřevu formy.
- Vyhněte se přímému kontaktu pokožky s horkými povrchy, abyste zabránili popáleninám.
- Manipulujte s tekutými materiály opatrně, abyste se vyhnuli rozlití a stříkání.
- Používejte nástroje, které jsou speciálně navrženy pro manipulaci s horkými formami a materiály.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Zajistěte, aby vaše pracovní místo bylo čisté a bez nepořádku.
- Shromážděte všechny potřebné materiály, včetně olova nebo jiných odlévacích materiálů, zdroje tepla a nástrojů pro manipulaci s formou.

2. Nastavení formy:

- Umístěte formu na stabilní, tepelně odolný povrch.
- Zajistěte, aby byly ocelové sprue desky pevně drženy proti blokům formy.

3. Ohřev formy:

- Předhřejte formu podle pokynů výrobce, abyste zajistili optimální výkon.
- Použijte teploměr k monitorování teploty a zajistěte, aby nepřekročila bezpečné limity.

4. Odlévání:

- Opatrně nalijte tekutý materiál do dutin formy, vyhněte se přeplnění.
- Nechte materiál zchladnout a ztvrdnout úplně před vyjmutím nábojů z formy.
- Používejte vhodné nástroje pro bezpečné vyjmutí nábojů, vyhněte se přímému kontaktu s horkými povrchy.

5. Údržba po použití:

- Po použití nechte formu úplně vychladnout.
- Čistěte formu podle pokynů výrobce, abyste udrželi její integritu a dlouhou životnost.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli odpadní materiály v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte formu do běžného domácího odpadu, pokud je poškozená nebo již není použitelná.
- Zkontrolujte u místních orgánů správy odpadu správné metody likvidace kovových produktů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pokud máte jakékoli dotazy ohledně bezpečnosti nebo používání 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD, prosím, odkazujte na kontaktní informace uvedené v obalu produktu nebo navštivte webové stránky výrobce pro podporu.

Dodržováním těchto pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání vaší formy na náboje. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti.