

2-CAVITY HANDGUN MOULDS - REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla SAECO-formar är maskinbearbetade från solida gjutjärnsblock en hålighet i taget. Genom att använda samma skärverktyg (cherrie) för varje hålighet dupliceras den föregående. Du behöver inte betala ett premium för matchade håligheter. SAECO har till och med utvecklat sin egen blandning av kopparlegerat perlitisk gjutjärn för tät kornstruktur, dimensionsstabilitet och förlängd livslängd. De stålformade sprue-plattorna hålls fasta mot formblocken av högtemperaturfjäderbrickor för att säkerställa enhetliga kulor med kvadratiska baser.



Produktinformation

- Namn: [REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Tillverkare: [REDDING](#)
- Produktnr: 100020254
- Tillv.nr.: 62377
- Cavities: 2
- Kaliber: 9mm
- Kultyp: -
- Kulvikt (Grains): 122
- Leveransvikt: 0.431kg
- Leveranshöjd: 58mm
- Leveransbredd: 86mm
- Leveranslängd: 98mm
- UPC: 611760623776

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker användning och efterlevnad av EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR). Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att formen används endast för sitt avsedda syfte, vilket är att gjuta kulor för omladdning av ammunition.
- Använd alltid formen i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor eller damm.
- Håll formen utom räckhåll för barn och sårbara personer.
- Inspektera regelbundet formen för tecken på skador eller slitage före varje användning.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående användning av omladdningsutrustning och ammunition.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon, värmebeständiga handskar och skyddskläder när du använder formen.
- Överskrid inte de rekommenderade temperaturgränserna när du värmer formen för att undvika brännskador eller andra skador.
- Se till att formen är säkert placerad på en stabil, värmebeständig yta under användning.
- Undvik att röra vid heta ytor på formen för att förhindra brännskador.
- Om du använder en värmekälla, se till att den är stabil och inte utgör en brandrisk.
- Var medveten om risken för blyexponering vid gjutning av kulor; vidta nödvändiga försiktighetsåtgärder för att minimera exponeringen.
- Låt alltid formen svalna helt innan du hanterar eller rengör den.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga material, inklusive bly, en värmekälla och formen.
- Se till att din arbetsyta är ren och fri från skräp.

2. Montering av formen:

- Placera formen på en stabil, värmebeständig yta.
- Se till att sprueplattorna är ordentligt fästa vid formblocken.

3. Uppvärmning av formen:

- Förvärm formen med en lämplig värmekälla tills den når den rekommenderade temperaturen.
- Övervaka temperaturen noga för att undvika överhettning.

4. Gjutning av kulor:

- Häll smält bly i formens håligheter försiktigt, undvik spill.
- Låt blyet svalna och stelna enligt den rekommenderade tiden.

5. Borttagning av kulor:

- När kulorna har svalnat, öppna försiktigt formen och ta bort de gjutna kulorna.
- Inspektera varje kula för kvalitet och konsistens.

6. Rengöring av formen:

- Låt formen svalna helt innan rengöring.
- Använd en mjuk borste eller trasa för att ta bort eventuella rester.
- Förvara formen på en torr plats för att förhindra rost och skador.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella avfallsmaterial, inklusive bly och andra gjutningsbiprodukter, i enlighet med lokala förordningar.
- Kassera inte bly i vanlig soptömning; kontakta lokal avfallshantering för korrekta avfallsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor om säkerhet eller ytterligare hjälp angående 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD, vänligen kontakta din lokala distributör eller tillverkare. Se till att du har produktinformation tillgänglig för referens.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Prioritera alltid säkerhet och efterlevnad av lokala regler när du deltar i omladdningsaktiviteter. Tack för att du uppmärksammar dessa viktiga riktlinjer.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se