

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 22 CALIBER (0.225") 55GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Gevär Gjutformar](#)

Alla Lee-formar är tillverkade av aluminium på grund av dess exceptionella formningskvaliteter. Alla formar är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. Alla hålbaserade formar är endast enstaka hål, eftersom de har en självcentrerande, automatisk kärnpinne för den snabbaste möjliga formningen. Alla formar inkluderar handtag och sprue-plattor.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 22 CALIBER \(0.225"\) 55GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100026896
- Tillv.nr.: 90451
- Cavities: -
- Diameter (in): 0.225
- Kaliber: 22 Caliber
- Kulvikt (Grains): 55
- Leveransvikt: 0.395kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 64mm
- Leveranslängd: 267mm
- UPC: 734307904517

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS LEE PRECISION 22 CALIBER \(0.225"\) 55GR
FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS LEE PRECISION 22 CALIBER (0.225") 55GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att ge hög precision och säkerhet vid tillverkning av kulor. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att undvika inandning av ångor eller partiklar.
- Håll produkten och dess komponenter utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera alltid produkten för skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Följ alla lokala lagar och förordningar gällande användning och tillverkning av ammunition.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till de lokala myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda ögonen och huden under hela användningen.
- Undvik att använda produkten i närheten av öppna lågor eller gnistor, eftersom vissa material kan vara brandfarliga.
- Se till att alla verktyg och redskap är i gott skick och lämpliga för användning med denna produkt.
- Använd endast rekommenderade material och komponenter för att undvika oönskade reaktioner eller skador.
- Följ alltid tillverkarens instruktioner för montering och användning av produkten.

Instruktioner för installation och användning

1. Montering av formen:

- Se till att alla delar är rena och torra innan montering.
- Fäst handtagen på formen enligt tillverkarens specifikationer.
- Kontrollera att sprueplattorna är korrekt installerade.

2. Användning av formen:

- Värm formen till den rekommenderade temperaturen innan du börjar gjuta.
- Håll det smälta materialet i formen försiktigt för att undvika spill.
- Låt materialet svalna och stelna helt innan du avlägsnar det från formen.

3. Rengöring av formen:

- Rengör formen noggrant efter varje användning för att förhindra ansamling av rester.
- Använd ickeslipande rengöringsmedel och mjuka trasa för att undvika repor.

Avfallshantering

- Kasta inte bort produkten eller dess komponenter i vanlig hushållssopor.
- Följ lokala riktlinjer för avfallshantering och återvinning av metall och plast.
- Se till att alla farliga material hanteras enligt gällande lagar och förordningar.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller support angående produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation tillgängliga för snabbare assistans.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner. Din säkerhet är vår högsta prioritet.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se