

TAPER CRIMP SEATING HANDGUN DIE - HORNADY 40 S&W, 10MM CRIMP SEATING DIE

[Handladdning](#) > [Laddverktyg](#) > [Pistolverktyg](#)

Den intuitiva designen av Taper Crimp Seating Die gör att seating och taper crimping kan genomföras i ett steg, vilket eliminerar behovet av en separat taper crimp die.



Produktinformation

- Namn: [HORNADY 40 S&W, 10MM CRIMP SEATING DIE](#)
- Tillverkare: [HORNADY](#)
- Produktnr: 100031671
- Tillv.nr.: 044178
- Laddverktygstyp: Crimp Die
- Patron: 40 S&W
- Leveransvikt: 0.299kg
- Leveranshöjd: 38mm
- Leveransbredd: 38mm
- Leveranslängd: 146mm
- UPC: 090255441789

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för Taper Crimp Seating Handgun Die](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för Taper Crimp Seating Handgun Die

Introduktion

Tack för att du valt Taper Crimp Seating Handgun Die från Hornady för din ammunitionstillverkning. Denna produkt är designad för att ge en säker och effektiv process för seating och taper crimping av ammunition. För att säkerställa en trygg användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera alltid att verktyget är i gott skick innan användning.
- Håll arbetsområdet rent och fritt från oönskade föremål.
- Förvara produkten utom räckhåll för barn och sårbara personer.
- Rapportera osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Kontrollera regelbundet EU:s Safety Gateplattform för uppdateringar om återkallelser.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med ammunitionstillverkning.
- Se till att verktyget är korrekt installerat och säkrat innan användning.
- Undvik att använda produkten om du är trött eller distraherad.
- Använd endast verktyget för avsett ändamål; använd det inte för andra typer av ammunition än 40 S&W och 10MM.
- Följ alltid säkerhetsföreskrifterna för den specifika laddningsprocessen.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation:

- Montera Taper Crimp Seating Die i din laddningspress enligt tillverkarens specifikationer.
- Kontrollera att die är ordentligt fäst och justerad för korrekt funktion.

2. Användning:

- Ladda en hylsa i pressen och se till att den är korrekt placerad.
- Justera die för att säkerställa att seating och crimping utförs i ett steg.
- Kontrollera att varje hylsa är korrekt seated och crimped innan du fortsätter med nästa.

Avfallshantering

- Avfall som uppstår vid användning av produkten bör hanteras enligt lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Se till att alla använda hylsor och material som inte längre behövs kasseras på ett säkert sätt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller mer information om säkerheten kring produkten, vänligen kontakta din lokala återförsäljare eller tillverkare. Se till att du har produktens modell och serienummer till hands för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa instruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av Taper Crimp Seating Handgun Die. Tack för att du prioriterar säkerhet i din ammunitionstillverkning.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se