

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 35 CALIBER (0.358") 200GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Gevär Gjutformar](#)

Alla Lee-formar är tillverkade av aluminium på grund av dess exceptionella formningskvaliteter. Alla formar är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. Alla hålbaserade formar är endast enstaka hål, eftersom de har en självcentrerande, automatisk kärnpinne för den snabbaste möjliga formningen. Alla formar inkluderar handtag och sprue-plattor.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 35 CALIBER \(0.358"\) 200GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032145
- Tillv.nr.: 90449
- Cavities: -
- Diameter (in): 0.358
- Kaliber: 35 Caliber
- Kulvikt (Grains): 200
- Leveransvikt: 0.363kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307904494

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS LEE PRECISION 35 CALIBER \(0.358"\) 200GR
FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS LEE PRECISION 35 CALIBER (0.358") 200GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS LEE PRECISION. Denna produkt är utformad för att ge hög kvalitet och precision i gjutningsprocessen. För din säkerhet och för att säkerställa korrekt användning, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för tecken på skador eller slitage.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Kontrollera EU:s Safety Gateplattform för uppdateringar om återkallelser.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda ögonen och huden under gjutningsprocessen.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Använd endast den angivna kalibern (35 Caliber) och kulvikten (200 grains) för att säkerställa korrekt passform och funktion.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Var försiktig med heta ytor och material för att undvika brännskador.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation av handtag och sprueplattor:

- Fäst handtagen på formen enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att sprueplattorna sitter ordentligt på plats innan användning.

2. Gjutningsprocess:

- Värm formen enligt rekommenderade temperaturer för det material som används.
- Häll smält metall i formen långsamt för att undvika stänk.
- Låt formen svalna innan du tar bort den färdiga kulan.

3. Underhåll:

- Rengör formen efter varje användning för att förhindra korrosion.
- Förvara produkten på en torr och säker plats när den inte används.

Avfallsinstruktioner

- Kasta bort defekta eller skadade delar enligt lokala avfallsföreskrifter.
- Återvinn aluminiumdelar om möjligt för att minska miljöpåverkan.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta en lokal återförsäljare eller tillverkare. Se till att ha produktens modellnummer till hands för att underlätta kommunikationen.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se