

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 93GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032149
- Tillv.nr.: 90300
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.311
- Kaliber: -
- Kulvikt (Grains): 93
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307903008

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 93GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att underlätta gjutning av pistolkulor. För att säkerställa säker användning och optimal prestanda, vänligen läs igenom och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd produkten endast för avsett ändamål, dvs. för gjutning av pistolkulor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten före användning för eventuella skador eller defekter.
- Följ alltid lokala lagar och förordningar gällande användning och lagring av ammunitionstillbehör.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar vid gjutning för att skydda mot eventuella stänk.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Använd aldrig produkten om du är trött eller under påverkan av droger eller alkohol.
- Se till att alla verktyg och utrustning som används i samband med gjutningen är i gott skick.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Rengör gjutformarna noggrant innan första användning.
- Kontrollera att alla delar är på plats och att det inte finns några skador.

2. Gjutningsprocess:

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Fyll formhålen med smält bly eller annat lämpligt material.
- Låt materialet svalna och stela innan du öppnar formen.
- Ta försiktigt ut kulorna och inspektera dem för kvalitet.

3. Underhåll:

- Rengör gjutformarna efter varje användning för att förhindra korrosion och ansamling av material.
- Förvara gjutformarna på en torr och säker plats för att undvika skador.

Avfallshanteringsanvisningar

- Kasta ej använda eller defekta produkter i enlighet med lokala avfallsbestämmelser.
- Återvinn material där det är möjligt, i enlighet med lokala riktlinjer för återvinning.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor om säkerhet eller produktinformation, vänligen kontakta LEE PRECISION via deras officiella kontaktvägar. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation tillgänglig för snabbare service.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Tack för att du bidrar till en säker användning av produkter inom gjutning.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se