

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 105GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032150
- Tillv.nr.: 90316
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Kulotyp: Semi-Wadcutter (SWC)
- Kulvikt (Grains): 105
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 76mm
- Leveransbredd: 51mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307903169

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\)
105GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds. Denna produkt är utformad för att underlätta gjutning av kulor för pistolkalibrar. För att säkerställa säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs och förstå alla instruktioner innan du använder produkten.
- Använd alltid skyddsutrustning, inklusive skyddsglasögon och handskar, för att skydda dig själv under gjutningsprocessen.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage innan användning.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd endast produkten för det avsedda syftet, dvs. gjutning av kulor för pistolkalibrar.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Se till att arbetsytan är ren och fri från skräp för att förhindra olyckor.
- Använd produkten i ett välventilerat område för att undvika inandning av eventuella ångor.
- Följ alltid instruktionerna för temperatur och hantering av material som används vid gjutning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsytan

- Rengör arbetsytan noggrant och se till att den är stabil.
- Samla all nödvändig utrustning och material innan du börjar.

2. Installation av gjutformen

- Placera gjutformen på en stabil yta.
- Säkerställ att handtagen är korrekt monterade och i gott skick.

3. Gjutning av kulor

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Håll smält metall i formhålen noggrant för att undvika spill.
- Låt kulorna svalna innan du tar bort dem från formen.

4. Rengöring av gjutformen

- Rengör gjutformen efter varje användning för att förlänga dess livslängd.
- Använd inte slipande material som kan skada ytan på formen.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering när du kasserar eventuella skadade eller oanvändbara delar av produkten.
- Återvinn material när det är möjligt, enligt lokala riktlinjer.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller ytterligare information om säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta en auktoriserad återförsäljare eller tillverkare.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Mold. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se