

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 140GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032151
- Tillv.nr.: 90318
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Kulotyp: Semi-Wadcutter (SWC)
- Kulvikt (Grains): 140
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307903183

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\)
140GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt att använda Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Molds. Denna produkt är utformad för att säkerställa en säker och effektiv gjutningsprocess för pistolkulor. Vänligen läs dessa säkerhetsinstruktioner noggrant innan du använder produkten för att säkerställa korrekt och säker användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Produkten är avsedd för användning av vuxna med erfarenhet av gjutning av ammunition.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte en skadad produkt.
- Följ alltid lokala lagar och förordningar angående ammunitionstillverkning och användning.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller incidenter till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med gjutformar.
- Se till att arbetsområdet är rent och fritt från brännbara material.
- Undvik att röra vid heta ytor eller material under gjutningsprocessen.
- Använd endast rekommenderade material och verktyg för gjutning.
- Följ tillverkarens instruktioner noggrant för att undvika skador och olyckor.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Välj en välventilerad plats för gjutning.
- Se till att alla nödvändiga verktyg och material finns till hands.

2. Installation av gjutformar:

- Montera handtag på gjutformarna enligt tillverkarens instruktioner.
- Kontrollera att formarna är ordentligt stängda innan du börjar gjuta.

3. Gjutning av kulor:

- Värm upp gjutformen till den rekommenderade temperaturen.
- Häll smält metall i formarna noggrant för att undvika spill.
- Låt kulorna svalna i formarna i den angivna tiden innan du tar bort dem.

4. Rengöring av gjutformar:

- Rengör formarna med en mjuk borste och varmt vatten efter användning.
- Torka ordentligt innan förvaring.

Avfallsinstruktioner

- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av metall och andra material som används vid gjutning.
- Återvinn material när det är möjligt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där produkten köptes. Kontrollera alltid för eventuella återkallelser eller säkerhetsuppdateringar via EU:s Safety Gateplattform.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Mold. Tack för att du är en ansvarsfull användare!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se