

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



### Attributes

- Name: 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032152
- Mfr. No.: 90312
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 148
- Caliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Delivery weight: 0.386kg
- Shipping height: 76mm
- Shipping width: 51mm
- Shipping length: 279mm
- UPC: 734307903121

### Item details

Made in USA

# Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber \(0.358"\) 148gr WadCutter Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades Lee Precision 38 Caliber \(0.358"\) 148gr WadCutter](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Lee Precision 38 Kaliber](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- [Český: Návod pro bezpečné použití formy na odlévání střel](#)

# **Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD**

## **Einführung**

Vielen Dank, dass Sie sich für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION entschieden haben. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von Pistolengeschossen konzipiert und bieten Ihnen eine effiziente und präzise Möglichkeit, Ihre eigenen Geschosse herzustellen. Um die Sicherheit während der Nutzung zu gewährleisten, lesen Sie bitte diese Sicherheitshinweise sorgfältig durch.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Stellen Sie sicher, dass Sie die Gussformen nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.
- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.
- Halten Sie alle Materialien und Werkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Gussformen auf Beschädigungen oder Abnutzung.
- Befolgen Sie alle örtlichen Gesetze und Vorschriften zur Verwendung von Gussformen und zur Herstellung von Geschossen.

## **Besondere Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung**

- Verwenden Sie die Gussformen nur mit geeigneten Materialien, die für die Herstellung von Geschossen geeignet sind.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen und Materialien, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Achten Sie darauf, dass die Gussformen während des Gebrauchs stabil stehen, um ein Umkippen zu verhindern.
- Lassen Sie die Gussformen nach dem Gebrauch vollständig abkühlen, bevor Sie sie berühren oder reinigen.
- Verwenden Sie niemals beschädigte Gussformen, da dies zu unsicheren Bedingungen führen kann.

## **Anweisungen zur Installation und Nutzung**

### **1. Vorbereitung der Gussformen:**

- Stellen Sie sicher, dass die Gussformen sauber und trocken sind, bevor Sie mit dem Gießen beginnen.
- Überprüfen Sie die Gussformen auf Risse oder Beschädigungen.

### **2. Gießen der Geschosse:**

- Erhitzen Sie das Material gemäß den Herstelleranweisungen, bis es die richtige Gießtemperatur erreicht hat.
- Gießen Sie das Material vorsichtig in die Gussformen, um ein Überlaufen zu vermeiden.
- Lassen Sie das Material in den Gussformen abkühlen, bis es vollständig erstarrt ist.

### **3. Entfernen der Geschosse:**

- Öffnen Sie die Gussformen vorsichtig, wenn das Material vollständig abgekühlt ist.
- Entfernen Sie die Geschosse mit einem geeigneten Werkzeug, um Beschädigungen an der Gussform zu vermeiden.

### **4. Reinigung der Gussformen:**

- Reinigen Sie die Gussformen nach jedem Gebrauch gründlich, um Rückstände zu entfernen.
- Lagern Sie die Gussformen an einem trockenen Ort, um Korrosion zu vermeiden.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorgen Sie defekte oder beschädigte Gussformen gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Stellen Sie sicher, dass alle Materialien, die bei der Verwendung der Gussformen verwendet wurden, umweltgerecht entsorgt werden.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für weitere Informationen oder bei Fragen zur Sicherheit und Nutzung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder Ihren Händler. Achten Sie darauf, alle relevanten Informationen zur Produktverwendung und Sicherheit zu beachten.

Indem Sie diese Sicherheitshinweise befolgen, tragen Sie dazu bei, ein sicheres und effektives Gießen von Geschossen zu gewährleisten. Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit und viel Erfolg bei Ihren Gießprojekten!

# Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter Mold

## Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter Mold by Lee Precision. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe and effective use of this product. Please read this guide carefully before using the mold.

## General Safety Guidelines

- Always handle molds with care to avoid injury.
- Ensure that the working area is clean and free from obstructions.
- Keep the molds out of reach of children and vulnerable individuals.
- Use personal protective equipment (PPE), such as gloves and safety glasses, when casting bullets.
- Be aware of the potential hazards associated with molten lead and hot surfaces.
- Report any unsafe products or accidents to the relevant authorities.
- Regularly check for recall updates on the EU's Safety Gate platform.

## Specific Safety Precautions for Use

- Ensure the mold is securely fastened to a stable surface before use.
- Always preheat the mold to the recommended temperature before pouring lead.
- Avoid overfilling the mold cavities to prevent spillage and burns.
- Use a proper lead melting pot designed for bullet casting.
- Allow the mold to cool before handling it after use.
- Do not use the mold for any purpose other than intended; it is designed specifically for casting bullets.
- Dispose of any lead waste according to local regulations to minimize environmental impact.

## Instructions for Installation and Usage

### **1. Preparation:**

- Gather all necessary materials, including lead, a melting pot, and personal protective equipment.
- Ensure your workspace is wellventilated and organized.

### **2. Setting Up the Mold:**

- Attach the mold securely to a stable work surface using clamps or a vice.
- Check the mold for any damage or defects before use.

### **3. Preheating the Mold:**

- Preheat the mold to the recommended temperature using a heat source or by placing it on a hot plate. This ensures better bullet fill and reduces the risk of lead sticking.

### **4. Melting the Lead:**

- Use a lead melting pot to heat the lead to the appropriate temperature.
- Follow the manufacturer's instructions for the melting pot to ensure safe operation.

### **5. Pouring the Lead:**

- Carefully pour the molten lead into the mold cavities, filling them without overfilling.
- Allow the lead to cool and solidify according to the recommended time.

### **6. Removing the Bullets:**

- Once cooled, gently open the mold and remove the bullets.
- Inspect the bullets for quality and consistency.

### **7. Cleaning the Mold:**

- Clean the mold after each use to prevent buildup and maintain performance.
- Store the mold in a dry place to avoid rust or corrosion.

## **Disposal Instructions**

- Dispose of any lead waste responsibly, following local regulations and guidelines for hazardous materials.
- Do not discard lead or mold materials in regular trash.
- Check with local authorities for proper disposal methods to protect the environment.

## **Contact Information for Further Support**

For further support or inquiries regarding the safety of this product, please refer to the manufacturer's contact details provided with your purchase. Always ensure to have the product information ready when seeking assistance.

Thank you for prioritizing safety while using the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter Mold. Your adherence to these guidelines ensures a safe and enjoyable bullet casting experience.

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades Lee Precision 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter

## Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de 2 cavidades Lee Precision 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter. Este producto está diseñado para facilitar el proceso de fundición de balas y asegurar un uso seguro. Por favor, sigue estas instrucciones de seguridad para garantizar un manejo adecuado y seguro del producto.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, durante el proceso de fundición.
- Nunca dejes el molde desatendido mientras esté caliente.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de los niños.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- El molde puede calentarse significativamente durante el uso. Evita el contacto directo con la piel.
- Utiliza herramientas adecuadas para manejar el molde caliente.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada para evitar la acumulación de humos nocivos.
- No intentes modificar el molde de ninguna manera, ya que esto puede comprometer su seguridad y eficacia.
- Revisa el molde antes de cada uso para asegurarte de que no tenga daños visibles.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### Instalación

#### 1. Preparación del Área de Trabajo:

- Limpia y organiza tu espacio de trabajo.
- Asegúrate de tener todos los materiales necesarios a mano.

#### 2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde en una superficie plana y estable.
- Asegúrate de que el molde esté bien alineado y asegurado en su lugar.

### Uso

#### 1. Calentamiento del Molde:

- Enciende la fuente de calor y permite que el molde se caliente adecuadamente.
- Verifica la temperatura del molde antes de verter el material.

#### 2. Fundición de Balas:

- Vierte el material fundido en las cavidades del molde con cuidado.
- Evita el derrame de material fuera de las cavidades.

#### 3. Enfriamiento:

- Deja que las balas se enfríen completamente antes de intentar retirarlas del molde.
- Utiliza herramientas adecuadas para extraer las balas del molde.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Si el molde ya no es utilizable, asegúrate de desecharlo de manera segura.
- Consulta las regulaciones locales sobre la eliminación de productos de metal y materiales de fundición.
- No arrojes el molde a la basura convencional si contiene residuos peligrosos.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para más información sobre la seguridad del producto, consulta el sitio web del fabricante o la documentación incluida con el producto.

## **Conclusión**

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes disfrutar de un uso seguro y efectivo del molde de balas de pistola de 2 cavidades Lee Precision. Mantente informado sobre las actualizaciones de seguridad y recuerda que tu seguridad es lo más importante.



# Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

## Introduction

Ce guide de sécurité est conçu pour vous aider à utiliser le moule à balles de pistolet à double cavité LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER en toute sécurité. Il est important de suivre ces directives pour assurer votre sécurité et celle des autres.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le moule est utilisé dans un environnement sûr et approprié.
- Conservez le moule hors de portée des enfants et des animaux.
- Vérifiez régulièrement l'état du moule pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne modifiez pas le moule de quelque manière que ce soit.
- Lisez attentivement toutes les instructions avant d'utiliser le moule.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des équipements de protection appropriés, y compris des gants, des lunettes de sécurité et un masque si nécessaire.
- Évitez tout contact direct avec le métal chaud lors de l'utilisation du moule.
- Ne laissez jamais le moule sans surveillance pendant qu'il est en cours d'utilisation.
- Ne forcez pas le moule lors du démoulage des balles.
- Assurez-vous que la zone de travail est bien ventilée pour éviter l'accumulation de vapeurs.

## Instructions d'Installation et d'Utilisation

### 1. Installation du Moule :

- Fixez le moule sur un support stable.
- Assurez-vous que le moule est bien aligné et sécurisé avant de commencer à l'utiliser.

### 2. Utilisation du Moule :

- Chauffez le moule à la température recommandée avant d'y verser le métal en fusion.
- Versez le métal en fusion lentement dans les cavités du moule.
- Laissez le métal refroidir complètement avant de retirer les balles.
- Inspectez chaque balle pour vérifier qu'elle est conforme aux spécifications avant de l'utiliser.

### 3. Nettoyage et Entretien :

- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.
- Rangez le moule dans un endroit sec et frais lorsqu'il n'est pas utilisé.

## Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le moule à la poubelle ordinaire. Consultez les réglementations locales pour le recyclage ou l'élimination appropriée des matériaux en métal.
- Si le moule est endommagé, contactez un service de recyclage local pour obtenir des conseils sur son élimination.

## Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact basé dans l'UE. Assurez-vous d'avoir le numéro de modèle et d'autres informations pertinentes à portée de main pour faciliter le traitement de votre demande.

## Conclusion

En suivant ces directives de sécurité, vous pouvez profiter de l'utilisation de votre moule à balles de pistolet en toute sécurité. Il est de votre responsabilité de respecter toutes les réglementations de sécurité applicables et de signaler tout produit dangereux aux autorités compétentes. Pour des mises à jour sur les rappels de produits, consultez la plateforme Safety Gate de l'UE.

# Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per palle per pistola LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD. Questo prodotto è progettato per facilitare la fusione di proiettili in modo sicuro ed efficace. È importante seguire attentamente le istruzioni di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e conforme alle normative vigenti.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Leggi tutte le istruzioni e le avvertenze prima dell'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Le superfici dello stampo possono diventare molto calde durante l'uso. Maneggia con cautela e utilizza strumenti appropriati per evitare scottature.
- **Rischi di lesioni:** Utilizza sempre strumenti appropriati e in buone condizioni per la fusione e la manipolazione dei proiettili. Non utilizzare mai mani nude.
- **Rischi chimici:** Assicurati di lavorare in un'area ben ventilata per evitare l'esposizione a fumi tossici durante la fusione. Segui le istruzioni del produttore per l'uso dei materiali.
- **Rischi di esplosione:** Non sovraccaricare lo stampo e segui le istruzioni per la fusione dei materiali per prevenire esplosioni.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di materiali infiammabili.
- Indossa occhiali di sicurezza e guanti protettivi.

### 2. Installazione dello Stampo:

- Fissa lo stampo a una superficie di lavoro stabile utilizzando il dispositivo di fissaggio appropriato.
- Controlla che lo stampo sia ben allineato e sicuro prima di procedere.

### 3. Fusione dei Proiettili:

- Riscalda il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso con cautela nello stampo, evitando di sovraccaricare le cavità.
- Attendere che il materiale si solidifichi completamente prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.

### 4. Pulizia:

- Dopo l'uso, lascia raffreddare lo stampo completamente.
- Pulisci lo stampo con un panno morbido e asciutto. Non utilizzare detergenti aggressivi o abrasivi.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e dei proiettili.
- Non smaltire il prodotto in modi che possano inquinare l'ambiente.
- Contatta le autorità locali per informazioni su come smaltire correttamente i materiali pericolosi.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti per facilitare l'assistenza.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile del tuo stampo per palle per pistola LEE PRECISION. Grazie per aver scelto il nostro prodotto!

# Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Lee Precision 38 Kaliber

## Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do pocisków Lee Precision 38 Kaliber (0.358") 148gr WadCutter. Produkt ten został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i wydajności. Prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi instrukcjami bezpieczeństwa oraz zaleceniami dotyczącymi użytkowania, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z produktu.

## Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Używaj formy wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem.
- Przechowuj formę w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z formą.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń przed każdym użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne sytuacje lub wypadki odpowiednim władzom.

## Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Upewnij się, że forma jest czysta i sucha przed użyciem.
- Unikaj kontaktu z gorącymi powierzchniami i materiałami.
- Nie używaj formy w przypadku widocznych uszkodzeń.
- Nie modyfikuj formy ani nie używaj jej w sposób niezgodny z instrukcjami producenta.
- Zawsze stosuj się do instrukcji dotyczących odlewania, aby uniknąć przegrzania lub uszkodzenia formy.

## Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

### 1. Przygotowanie formy

- Sprawdź, czy forma jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Upewnij się, że wszystkie elementy są w dobrym stanie.

### 2. Ustawienie formy

- Umieść formę na stabilnej, płaskiej powierzchni.
- Upewnij się, że forma jest prawidłowo zamocowana w uchwycie.

### 3. Proces odlewania

- Podgrzej materiał do odlewania zgodnie z zaleceniami producenta.
- Wlej materiał do komór formy, unikając przelewania.
- Pozwól materiałowi ostygnąć i stwardnieć zgodnie z instrukcjami.

### 4. Usuwanie pocisków

- Ostrożnie otwórz formę po całkowitym stwardnieniu materiału.
- Użyj narzędzi do wyjmowania pocisków, aby uniknąć uszkodzeń formy.

### 5. Czyszczenie formy

- Po każdym użyciu dokładnie oczyść formę z resztek materiału.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

## Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj formę zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Jeśli forma jest uszkodzona i nie nadaje się do dalszego użytku, rozważ jej recykling, jeśli to możliwe.

## **Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia**

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu lub potrzeby uzyskania dodatkowych informacji, skontaktuj się z lokalnym punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Pamiętaj, aby zawsze przestrzegać powyższych wytycznych, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo podczas korzystania z formy do pocisków Lee Precision.

# PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

## Turvallisuusohjeet

### Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä opas on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Ole hyvä ja lue ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

### Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu aikuisten käyttöön. Älä anna lasten käyttää tuotetta ilman aikuisen valvontaa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä. Varmista, että siinä ei ole vaurioita tai puutteita.
- Käytä tuotetta vain siihen tarkoitukseen, johon se on suunniteltu.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa, suojassa kosteudelta ja äärimmäisiltä lämpötiloilta.
- Pidä tuote poissa lasten ulottuvilta.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.

### Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä aina suojarusteita, kuten käsineitä ja suojalaseja, kun käytät valumuottia.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin valaistu ja siisti.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai huonossa kunnossa.
- Vältä voimakasta painetta tai iskuja, jotka voivat vahingoittaa tuotetta tai aiheuttaa onnettomuuksia.
- Älä yritä muokata tai korjata tuotetta itse.

### Asennus ja käyttöohjeet

- Varmista, että työskentelypinta on tasainen ja vakaa.
- Kiinnitä valumuotti tukevasti paikalleen ennen käyttöä.
- Lue valmistajan ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.
- Käynnistä laite vain, kun kaikki osat ovat kunnolla kiinnitettyjä.
- Käytä tuotetta vain suositelluilla materiaaleilla.
- Seuraa tarkasti valmistajan suosituksia luodin valmistamisessa.

### Hävitysohjeet

- Hävitä tuote paikallisten sääntöjen ja määräysten mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta sekajätteen mukana.
- Ota yhteyttä paikallisiin jätehuoltoviranomaisiin saadaksesi lisätietoja turvallisesta hävittämisestä.

### Lisätietoja ja tuki

Jos sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja tuotteesta, ota yhteyttä valmistajaan tai valtuutettuun jälleenmyyjään.

Kiitos, että valitsit PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD tuotteen. Toivomme, että nautit tuotteen käytöstä turvallisesti ja tehokkaasti.

# Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

## Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är utformad för att möjliggöra effektiv och säker gjutning av kulor. För att säkerställa en trygg användning, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

## Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage.
- Vid misstanke om att produkten är skadad, avbryt användningen omedelbart.
- Informera dig om eventuella återkallelser av produkten via EU:s Safety Gateplattform.

## Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar vid gjutning.
- Se till att arbetsområdet är välventilerat.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Följ noggrant alla instruktioner för temperatur och materialhantering.
- Tänk på att varm metall kan orsaka brännskador; hantera med försiktighet.

## Instruktioner för installation och användning

### 1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rensa arbetsytan från skräp och brandfarliga material.
- Se till att alla nödvändiga verktyg är tillgängliga innan du börjar.

### 2. Montering av gjutformen:

- Fäst handtagen på formblocket enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att alla delar är ordentligt på plats innan användning.

### 3. Gjutning av kulor:

- Värm upp gjutformen till rekommenderad temperatur.
- Häll smält metall i formhålen och låt svalna enligt instruktionerna.
- Ta bort kulorna försiktigt när de har stelnat helt.

## Avfallshantering

- Kasta inte produkten i hushållsavfall.
- Följ lokala riktlinjer för avfallshantering av metall och plast.
- Om produkten är skadad eller inte längre används, återvinn den på ett miljövänligt sätt.

## Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller ytterligare information om säkerhet och användning, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer tillgängligt för snabbare hjälp.

Vi hoppas att dessa säkerhetsinstruktioner hjälper dig att använda din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLD på ett säkert och effektivt sätt. Tack för att du är en ansvarsfull användare!





# Návod pro bezpečné použití formy na odlévání střel

## Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD. Tento návod obsahuje důležité informace o bezpečném používání, instalaci, a likvidaci produktu, abyste zajistili bezpečnost svou i ostatních. Před použitím si prosím pečlivě přečtete všechny pokyny.

## Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si důkladně prostudujte všechny pokyny a upozornění.
- Udržujte formy na odlévání mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Zkontrolujte, zda je výrobek nepoškozený a funkční před každým použitím.
- Používejte výrobek pouze k určenému účelu a v souladu s pokyny výrobce.
- V případě poškození nebo selhání výrobku přestaňte okamžitě používat a kontaktujte výrobce.

## Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Při odlévání střel používejte ochranné brýle a rukavice, abyste se chránili před popáleninami a zraněními.
- Pracujte v dobře větraném prostoru, aby se minimalizovalo riziko inhalace škodlivých výparů.
- Nikdy nenechávejte formy na odlévání bez dozoru během používání.
- Zajistěte, aby všechny nástroje a zařízení používané s formou byly v dobrém stavu a vhodné pro daný úkol.
- Při manipulaci s horkým kovem buďte obzvláště opatrní, abyste předešli popáleninám.

## Pokyny pro instalaci a použití

### 1. Příprava formy:

- Zkontrolujte, zda jsou všechny části formy čisté a bez nečistot.
- Ujistěte se, že formy jsou správně namontovány a zajištěny.

### 2. Odlévání:

- Roztavte olovo nebo jiný vhodný materiál na odlévání podle pokynů výrobce.
- Pomalu a opatrně nalijte roztavený materiál do formy.
- Nechte materiál vychladnout a ztuhnout podle doporučení výrobce.

### 3. Údržba:

- Po použití důkladně vyčistěte formy a uložte je na suchém místě.
- Pravidelně kontrolujte formy na známky opotřebení nebo poškození.

## Pokyny pro likvidaci

- Všechny komponenty formy likvidujte v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nepokládejte formy do běžného odpadu, pokud obsahují nebezpečné materiály.
- Zvažte recyklaci, pokud je to možné, aby se minimalizoval dopad na životní prostředí.

## Kontaktní informace pro další podporu

Pro další informace nebo dotazy ohledně bezpečnosti produktu se prosím obraťte na svého prodejce nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici číslo modelu a další relevantní informace o produktu.

Udržujte tento návod na bezpečné použití v blízkosti vašeho výrobku pro snadný přístup. Děkujeme, že dbáte na bezpečnost a dodržujete pokyny.