

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032152
- Tillv.nr.: 90312
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Kultyp: -
- Kulvikt (Grains): 148
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 76mm
- Leveransbredd: 51mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307903121

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\)
148GR WADCUTTER MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är utformad för att möjliggöra effektiv och säker gjutning av kulor. För att säkerställa en trygg användning, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage.
- Vid misstanke om att produkten är skadad, avbryt användningen omedelbart.
- Informera dig om eventuella återkallelser av produkten via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar vid gjutning.
- Se till att arbetsområdet är välventilerat.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Följ noggrant alla instruktioner för temperatur och materialhantering.
- Tänk på att varm metall kan orsaka brännskador; hantera med försiktighet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rensa arbetsytan från skräp och brandfarliga material.
- Se till att alla nödvändiga verktyg är tillgängliga innan du börjar.

2. Montering av gjutformen:

- Fäst handtagen på formblocket enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att alla delar är ordentligt på plats innan användning.

3. Gjutning av kulor:

- Värm upp gjutformen till rekommenderad temperatur.
- Häll smält metall i formhålen och låt svalna enligt instruktionerna.
- Ta bort kulorna försiktigt när de har stelnat helt.

Avfallshantering

- Kasta inte produkten i hushållsavfall.
- Följ lokala riktlinjer för avfallshantering av metall och plast.
- Om produkten är skadad eller inte längre används, återvinn den på ett miljövänligt sätt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller ytterligare information om säkerhet och användning, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer tillgängligt för snabbare hjälp.

Vi hoppas att dessa säkerhetsinstruktioner hjälper dig att använda din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLD på ett säkert och effektivt sätt. Tack för att du är en ansvarsfull användare!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se