

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 150GR ROUND NOSE MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 150GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032153
- Tillv.nr.: 90328
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Kultyp: -
- Kulvikt (Grains): 150
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 64mm
- Leveranslängd: 267mm
- UPC: 734307903282

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\)
150GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 150GR ROUND NOSE MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna gjutform är designad för att skapa högkvalitativa pistolkulor av kaliber 38 (0.358") med en vikt på 150 grains. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd endast produkten enligt de angivna instruktionerna för att undvika skador eller olyckor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage innan användning.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med gjutformar och material.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Kontrollera att alla verktyg och utrustning som används är i gott skick och lämpliga för ändamålet.
- Var försiktig med heta ytor och material under och efter gjutning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rensa arbetsytan från skräp och brandfarliga material.
- Se till att du har alla nödvändiga verktyg och material tillgängliga, inklusive metallsmälta och gjutmaterial.

2. Använda gjutformen:

- Fyll gjutformen med den smälta metallen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Låt metallen svalna och härda enligt specifikationerna.
- Öppna försiktigt gjutformen när metallen har stelnat helt.

3. Rengöring och underhåll:

- Rengör gjutformen efter varje användning för att förhindra oxidation och korrosion.
- Inspektera gjutformen för eventuella skador eller slitage innan nästa användning.

Avfallsinstruktioner

- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av metall och andra material som används med produkten.
- Återvinn om möjligt material som inte längre behövs för att minska miljöpåverkan.

Kontaktinformation för vidare stöd

För mer information eller frågor kring säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta den lokala återförsäljaren eller tillverkaren.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 150GR ROUND NOSE MOLD. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se