

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulggjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 214GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032157
- Tillv.nr.: 90336
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.429
- Kaliber: 44 Caliber
- Kulotyp: Semi-Wadcutter (SWC)
- Kulvikt (Grains): 214
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 64mm
- Leveransbredd: 51mm
- Leveranslängd: 267mm
- UPC: 734307903367

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att effektivt skapa kulor av hög kvalitet för användning med pistolkalibrar. För att säkerställa en säker och effektiv användning av denna produkt, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö.
- Håll produkten och dess komponenter borta från barn och husdjur.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om det finns synliga defekter.
- Följ alltid tillverkarens instruktioner för användning och underhåll.
- Rapportera eventuella skador eller olyckor som inträffar under användning till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda mot eventuella stänk av smält metall.
- Se till att alla verktyg och utrustning som används är i gott skick och lämpliga för ändamålet.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Använd endast den rekommenderade temperaturen för smältning av metall för att undvika överhettning.
- Utsätt inte produkten för extrema temperaturer eller fukt.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Kontrollera att alla delar av formen är rena och fria från skräp.
- Sätt ihop formarna enligt tillverkarens anvisningar.

2. Smältning av metall:

- Använd en lämplig smältugn för att smälta metallen till önskad temperatur.
- Håll försiktigt den smälta metallen i formarna.

3. Gjutning:

- Låt metallen svalna och stelna enligt tillverkarens rekommendationer.
- Ta bort kulorna från formen försiktigt för att undvika skador.

4. Rengöring och underhåll:

- Rengör formen efter varje användning för att förlänga livslängden.
- Förvara produkten på en torr och säker plats när den inte används.

Avfallsinstruktioner

- Avfall från gjutning bör hanteras i enlighet med lokala miljöbestämmelser.
- Återvinn metallsrot där det är möjligt.
- Kasta bort skadade eller oanvändbara delar på ett ansvarsfullt sätt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller besök deras officiella webbplats. Se till att du har produktens modell och serienummer tillgängligt för snabbare hjälp.

Avslutande anmärkningar

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLD. Tack för att du prioriterar säkerheten och ansvarigt bruk av produkten.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB

Box 99

793 22 Leksand

Sverige

www.brownells.se