

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Tillverkare: LEE PRECISION
- Produktnr: 100032159
- Tillv.nr.: 90356
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.452
- Kaliber: 45 Caliber
- Kultyp: Semi-Wadcutter (SWC)
- Kulvikt (Grains): 252
- Leveransvikt: 0.408kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307903565

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\)
252GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 252GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är avsedd för gjutning av pistolkulor och är utformad för att ge hög kvalitet och precision. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att alla delar är i gott skick innan användning.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Rapportera eventuella skador eller defekter till tillverkaren.
- Kontrollera regelbundet EU:s Safety Gateplattform för uppdateringar om återkallelser.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med gjutformar.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Undvik att beröra heta ytor eller material under och efter gjutning.
- Använd endast rekommenderade material för gjutning för att undvika farliga reaktioner.
- Förvara produkten på en säker plats när den inte används.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rensa och organisera arbetsytan för att minimera risker.
- Se till att alla nödvändiga verktyg och material finns tillgängliga.

2. Installation av gjutformar:

- Montera handtag och sprueplatta enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att formarna är ordentligt fastsatta innan användning.

3. Gjutningsprocess:

- Värm upp gjutsystemet enligt specifikationerna för det material som används.
- Håll försiktigt det smälta materialet i formhålen.
- Låt materialet svalna och stelna helt innan du tar bort kulorna från formarna.
- Rengör formarna noggrant efter varje användning för att förlänga livslängden.

Avfallsinstruktioner

- Avfall från gjutning bör hanteras enligt lokala föreskrifter.
- Återvinn material när det är möjligt.
- Försäkra dig om att alla använda material är säkert bortskaffade för att undvika miljöskador.

Kontaktinformation för vidare stöd

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller besök deras officiella webbplats för support och resurser. Det är viktigt att ha tillgång till korrekt information för att säkerställa säker användning av produkten.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se