

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 95GR FLAT NOSE MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 95GR FLAT NOSE MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032162
- Tillv.nr.: 90601
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.356
- Kaliber: 380 Caliber, 9mm
- Kultyp: -
- Kulvikt (Grains): 95
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307906016

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 95GR FLAT NOSE MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 95GR FLAT NOSE MOLD

Introduktion

Tack för att du valt vår produkt, 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 95GR FLAT NOSE MOLD. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsanvisningar och användarinstruktioner för att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage.
- Rapportera alla osäkra produkter och olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om eventuella återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med gjutformar.
- Se till att arbetsområdet är rent och fritt från skräp för att förhindra olyckor.
- Kontrollera att alla verktyg och tillbehör är i gott skick innan användning.
- Använd endast den rekommenderade temperaturen och materialet för gjutning.
- Undvik att röra vid heta ytor och material för att förhindra brännskador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Välj en välventilerad plats för gjutning.
- Se till att du har alla nödvändiga verktyg tillgängliga, inklusive handtag och sprueplatta.

2. Gjutformens installation:

- Montera gjutformen på en stabil yta.
- Kontrollera att alla delar är korrekt anslutna och säkrade.

3. Gjutning:

- Värm upp gjutmaterialet enligt tillverkarens anvisningar.
- Håll försiktigt det smälta materialet i formhålen.
- Låt materialet svalna och härda enligt rekommenderad tid.

4. Avlägsnande av färdiga kulor:

- När kulorna har svalnat, öppna försiktigt gjutformen.
- Ta bort kulorna och inspektera dem för eventuella defekter.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Följ lokala riktlinjer för avfallshantering av gjutmaterial och produktkomponenter.
- Kasta inte produkten i hushållsavfallet. Kontakta din lokala avfallsmyndighet för korrekt avfallshantering.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller ytterligare information om produkten, vänligen kontakta din lokala återförsäljare eller tillverkare.

Vi tackar för ditt förtroende och önskar dig en säker och framgångsrik användning av din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 95GR FLAT NOSE MOLD.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se