

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032163
- Tillv.nr.: 90279
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Kultyp: -
- Kulvikt (Grains): 148
- Leveransvikt: 0.363kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307902797

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\)
148GR WADCUTTER MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt Lee Precision 2 Cavity Pistol Bullet Mold. Denna produkt är designad för att effektivt och säkert producera kulor för pistolkalibrar. För att säkerställa en trygg användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage innan användning.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till lämpliga myndigheter.
- Håll dig informerad om eventuella återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar vid gjutning för att skydda ögon och hud.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Använd endast rekommenderade material och komponenter för gjutning.
- Undvik att beröra heta ytor eller material för att förhindra brännskador.
- Förvara produkten på en säker plats när den inte används, för att förhindra olyckor.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsytan

- Rengör och förbered en säker arbetsyta för gjutning.
- Se till att du har alla nödvändiga verktyg och material tillgängliga.

2. Inställning av gjutformen

- Montera handtag och sprueplatta enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att alla delar är ordentligt fästa och säkra innan användning.

3. Gjutning av kulor

- Värm upp gjutformen till rekommenderad temperatur innan du börjar gjuta.
- Häll smält metall i formhålen försiktigt för att undvika spill.
- Låt kulorna svalna helt innan du tar bort dem från formen.

4. Rengöring och underhåll

- Rengör gjutformen noggrant efter varje användning för att förhindra korrosion.
- Kontrollera formen för skador och reparera eller byt ut vid behov.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av metall och plast.
- Återvinn material där det är möjligt för att minska miljöpåverkan.
- Kassera trasiga eller skadade delar på ett ansvarsfullt sätt.

Kontaktinformation för vidare stöd

För ytterligare frågor eller support, vänligen kontakta tillverkaren direkt. Se produktens förpackning för mer information.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din 2 Cavity Pistol Bullet Mold. Tack för att du väljer Lee Precision!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se