

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032165
- Tillv.nr.: 90431
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.401
- Kaliber: 10mm,40 Caliber
- Kultyp: Semi-Wadcutter (SWC)
- Kulvikt (Grains): 175
- Leveransvikt: 0.408kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307904319

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\)
175GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att effektivt gjuta 40 kaliber kulor. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ alla säkerhetsinstruktioner och riktlinjer i denna manual.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid skyddsutrustning som handskar och skyddsglasögon när du arbetar med gjutformar.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att undvika olyckor.
- Använd produkten endast för dess avsedda syfte.
- Kontrollera produkten regelbundet för slitage eller skador.
- Förvara produkten utom räckhåll för barn och sårbara personer.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att gjutformarna är ordentligt monterade innan användning.
- Använd endast rekommenderade material och temperaturer för gjutning.
- Undvik att överhettas gjutmaterialet för att förhindra ångor och risk för brännskador.
- Låt gjutformarna svalna helt innan du hanterar dem efter gjutning.
- Var försiktig med vassa kanter och hörn på gjutformarna.

Instruktioner för installation och användning

1. Montering av gjutformar

- Kontrollera att alla delar är närvarande och i gott skick.
- Fäst handtagen ordentligt på gjutformarna.
- Se till att sprueplattan är korrekt installerad.

2. Gjutning av kulor

- Förbered det valda gjutmaterialet enligt tillverkarens instruktioner.
- Värm upp gjutmaterialet till rekommenderad temperatur.
- Håll försiktigt det smälta materialet i gjutformarna genom sprueplattan.
- Låt materialet svalna och härda enligt anvisningarna.

3. Avlägsnande av kulor

- När kulorna har svalnat helt, öppna gjutformarna försiktigt.
- Ta bort kulorna med försiktighet för att undvika skador.

Avfallshantering

- Avfall från gjutprocessen, inklusive överblivet material, bör hanteras enligt lokala föreskrifter.
- Försök att återvinna material där det är möjligt.
- Kasta inte gjutformarna i hushållsavfallet. Kontakta lokala återvinningscentraler för korrekt hantering.

Kontaktinformation för ytterligare support

Vid frågor eller för mer information om säkerhet och användning av 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS, vänligen kontakta tillverkaren eller en auktoriserad återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer till hands för snabbare hjälp.

Observera att dessa säkerhetsinstruktioner är utformade för att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR). Genom att följa dessa riktlinjer skyddar du dig själv och andra från potentiella risker.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se