

2 CAVITY CONICAL CAP & BALL MOLDS - LEE PRECISION 2 CAVITY CONICAL CAP & BALL 0.456" DIAMETER 220GR RN

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Mynningsladdning Gjutformar](#)

Dessa dubbla höljesformar för koniska kulor är maskinbearbetade aluminiumblock med hårdanodiserad sprueplatta. De har en tangentiell avskärning som hjälper till att eliminera nippen vid sprueavskärningen.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 2 CAVITY CONICAL CAP & BALL 0.456" DIAMETER 220GR RN](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100032185
- Tillv.nr.: 90384
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 76mm
- Leveranslängd: 279mm
- UPC: 734307903848

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY CONICAL CAP & BALL MOLDS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY CONICAL CAP & BALL MOLDS

Introduktion

Tack för att du valt LEE PRECISION 2 CAVITY CONICAL CAP & BALL MOLDS. Dessa dubbla höljesformar är designade för att skapa koniska kulor av hög kvalitet. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens instruktioner.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om eventuella återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med gjutformar.
- Se till att arbetsområdet är rent och fritt från skräp.
- Undvik att använda produkten om den är skadad eller defekt.
- Använd endast rekommenderade material och utrustning för gjutning.
- Undvik att överhettas aluminiumformen, då detta kan orsaka skador och farliga situationer.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområde

- Rengör arbetsytan noggrant.
- Samla alla nödvändiga verktyg och material innan du börjar.

2. Installation av gjutformar

- Placera gjutformen på en stabil och plan yta.
- Se till att sprueplattan är korrekt installerad och att inga föremål blockerar öppningarna.

3. Användning av gjutformar

- Värm upp materialet till rekommenderad temperatur.
- Håll försiktigt det smälta materialet i gjutformen.
- Låt materialet svalna helt innan du tar bort det från formen.
- Kontrollera att den gjutna kulan är fri från defekter innan användning.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Avfall från produkten bör hanteras i enlighet med lokala föreskrifter.
- Återvinn material om möjligt, och kassera ej användbara delar på ett miljövänligt sätt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller ytterligare support, vänligen kontakta den lokala återförsäljaren eller tillverkaren. Se till att ha produktens serienummer och inköpsinformation tillgänglig för snabbare hjälp.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner. Genom att göra det bidrar du till en säker och effektiv användning av LEE PRECISION 2 CAVITY CONICAL CAP & BALL MOLDS.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se