

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 120GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Gevär Gjutformar](#)

Alla Lee-formar är tillverkade av aluminium på grund av dess exceptionella formningskvaliteter. Alla formar är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. Alla hålbaserade formar är endast enstaka hål, eftersom de har en självcentrerande, automatisk kärnpinne för den snabbaste möjliga formningen. Alla formar inkluderar handtag och sprue-plattor.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 120GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100053300
- Tillv.nr.: 90364
- Cavities: -
- Diameter (in): 0.309
- Kaliber: 30 Caliber
- Kulvikt (Grains): 120
- Leveransvikt: 0.34kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 69mm
- Leveranslängd: 272mm
- UPC: 734307903640

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsanvisningar för 2 Cavity Rifle Bullet Molds](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsanvisningar för 2 Cavity Rifle Bullet Molds

Introduktion

Tack för att du valt 2 Cavity Rifle Bullet Molds från Lee Precision. Denna guide ger viktiga säkerhetsanvisningar för att säkerställa säker och effektiv användning av dina gjutformar. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Se till att produkten endast används av individer som har kunskap om kulcasting och vapensäkerhet.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Kontrollera regelbundet om det finns tecken på slitage eller skador på formen innan användning.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller olyckor till lämpliga myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Värmesäkerhet:** Formarna kan nå höga temperaturer under användning. Använd alltid värmeresistenta handskar för att förhindra brännskador.
- **Ventilation:** Använd formarna i ett välventilerat område för att undvika att inandas ångor från smält bly.
- **Personlig skyddsutrustning (PPE):** Bär skyddsglasögon och en dammmask när du hanterar bly och under gjutprocessen.
- **Blysäkerhet:** Var medveten om riskerna med blyexponering. Tvätta händerna noggrant efter hantering av bly och undvik att äta eller dricka i arbetsområdet.
- **Formhantering:** Hantera formarna försiktigt för att undvika att tappa eller skada dem. Använd inte överdriven kraft när du stänger formen.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att ditt arbetsområde är rent och organiserat.
- Samla all nödvändig utrustning, inklusive en blypanna, värmekälla och skyddsutrustning.

2. Setup:

- Placera formen på en stabil, värmeresistent yta.
- Förvärm formen med en värmekälla tills den når rätt temperatur för gjutning.

3. Gjutprocess:

- Häll smält bly i formens hål långsamt för att undvika spill.
- Låt blyet svalna och stelna innan du öppnar formen.
- Öppna formen försiktigt för att ta bort de gjutna kulorna, och se till att du inte skadar formen.

4. Efteranvändning:

- Rengör formarna efter varje användning för att ta bort eventuell blyrester.
- Förvara formarna på en torr plats för att förhindra korrosion.

Avfallsanvisningar

- Kassera allt blyskrot eller avfall enligt lokala regler för farligt avfall.
- Släng inte blyavfall i vanlig soptipp. Kontakta istället lokala återvinningscentraler för korrekt avfallshantering.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor eller ytterligare hjälp angående produkten, vänligen hänvisa till tillverkarens webbplats eller kundtjänstresurser.

Genom att följa dessa säkerhetsanvisningar kan du säkerställa en säker och trevlig upplevelse när du använder dina 2 Cavity Rifle Bullet Molds. Tack för att du uppmärksammar säkerheten.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se