

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.430") 240GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Handladdning](#) > [Kulggjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.430"\) 240GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100053315
- Tillv.nr.: 90299
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.430
- Kaliber: 44 Caliber
- Kulotyp: -
- Kulvikt (Grains): 240
- Leveransvikt: 0.386kg
- Leveranshöjd: 52mm
- Leveransbredd: 66mm
- Leveranslängd: 272mm
- UPC: 734307902995

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.430"\) 240GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.430") 240GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att säkerställa en effektiv och säker gjutningsprocess för pistolkulor. För att säkerställa din säkerhet och produktens långvariga funktion, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att undvika exponering för ångor och rök.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Håll dig informerad om återkallelser genom EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du hanterar gjutmaterial och utrustning.
- Undvik kontakt med heta ytor för att förhindra brännskador.
- Följ alltid tillverkarens rekommendationer för gjuttemperaturer och materialhantering.
- Använd endast rekommenderade material för gjutning för att säkerställa säkerhet och kvalitet.
- Var försiktig med att hantera och förvara bly eller andra metaller på ett säkert sätt.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsytan:

- Se till att arbetsytan är ren, torr och fri från skräp.
- Använd en stabil arbetsyta för att förhindra olyckor.

2. Installation av gjutformen:

- Fäst handtagen på gjutformen enligt tillverkarens instruktioner.
- Kontrollera att alla delar är ordentligt monterade innan användning.

3. Gjutningsprocess:

- Värm upp gjutformen till den rekommenderade temperaturen.
- Häll det smälta materialet i formhålen långsamt för att undvika spill.
- Låt kulorna svalna helt innan du tar bort dem från formen.

4. Rengöring och underhåll:

- Rengör gjutformen efter varje användning med en mjuk borste eller trasa.
- Förvara gjutformen på en torr och säker plats för att förhindra skador.

Avfallsanvisningar

- Hantera och avyttra eventuellt avfall och skräp från gjutprocessen i enlighet med lokala

miljöbestämmelser.

- Undvik att slänga bly eller andra metallavfall i vanliga sopor; följ specifika riktlinjer för farligt avfall.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller mer information om säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där produkten köptes. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation tillgänglig för snabbare hjälp.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner och bidrar till en säker och effektiv gjutningsprocess.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se