

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TC 6-CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Lee 6 Cavity Handgun-formarna är designade för tungt och högvolymproduktion. Formarna och blocken har stålbusningar och justeringspinnar för långvarig precision. Priset inkluderar en kamdriven sprue-platta som eliminerar den stötande rörelsen som är vanlig med vanliga formar. Sprue-plattan är hårdanodiserad och hålls nere med vågbrickor i varje ände. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av dess exceptionella formningskvaliteter. Alla formhåligheter är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. Handtag ingår inte.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TC 6-CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 100053326
- Tillv.nr.: 90289
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.452
- Kaliber: 45 Caliber
- Kultyp: Truncated Cone
- Kulvikt (Grains): 230
- Leveransvikt: 0.522kg
- Leveranshöjd: 48mm
- Leveransbredd: 112mm
- Leveranslängd: 340mm
- UPC: 734307902896

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduktion

Tack för att du har köpt Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould för 45 Caliber (0.452") 230gr TC. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder formen.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se alltid till att formen används i ett väl ventilerat område för att undvika inandning av ångor som kan genereras under gjutprocessen.
- Håll formen utom räckhåll för barn och obehöriga personer.
- Inspektera formen för eventuella skador eller defekter innan varje användning. Använd den inte om några delar är skadade.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och värmeresistenta handskar, när du använder formen.
- Var medveten om din omgivning och se till att din arbetsyta är fri från skräp och faror.
- Följ alla lokala föreskrifter angående användning och bortskaffande av bly och andra material som ingår i gjutprocessen.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Värmesäkerhet:** Formen kommer att bli extremt varm under användning. Hantera den alltid med värmeresistenta handskar och låt den svalna innan du rör vid den.
- **Blyexponering:** Bly kan vara giftigt. Undvik att inandas blydamm eller ångor. Använd korrekt ventilation och se till att du tvättar händerna noggrant efter att ha hanterat bly eller använt formen.
- **Brännskaderisker:** Var försiktig med smält bly. Det kan orsaka allvarliga brännskador. Håll alltid bly i formen långsamt för att undvika spill.
- **Elsäkerhet:** Om du använder en elektrisk gryta för att smälta bly, se till att utrustningen är i gott skick och följ tillverkarens instruktioner.
- **Förvaring:** Förvara formen på en torr plats för att förhindra korrosion. Se till att den är ren och fri från eventuellt kvarvarande bly.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att din arbetsyta är ren och organiserad.
- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive bly, en smältgryta, värmeresistent handskar och skyddsglasögon.

2. Montering av formen:

- Placera formen på en stabil, värmeresistent yta.
- Fäst den kamdrivna sprueplattan ordentligt och se till att den rör sig fritt.

3. Smältning av bly:

- Använd en blysmältgryta för att smälta blyet enligt tillverkarens instruktioner.
- Övervaka temperaturen för att förhindra överhettning.

4. Hällning av bly:

- När blyet är helt smält, håll försiktigt det i formens håligheter.
- Håll långsamt för att minimera risken för spill.

5. Kylning:

- Låt formen svalna innan du tar bort kulorna. Detta tar vanligtvis några minuter.
- Försök inte att ta bort kulorna medan formen fortfarande är varm.

6. Rengöring av formen:

- Efter användning, rengör formen noggrant för att ta bort eventuell blyrester.
- Förvara formen på en torr plats för att förhindra skador.

Bortskaffande instruktioner

- Bortskaffa eventuella blyskrot eller avfall enligt lokala föreskrifter. Släng inte blyavfall i vanligt skräp.
- Om du har några oanvända eller defekta formar, kontakta din lokala avfallshanteringsmyndighet för korrekta bortskaffningsmetoder.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella frågor eller säkerhetsbekymmer relaterade till Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som anges i produktförpackningen eller besök tillverkarens webbplats för mer information.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner och riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould. Prioritera alltid säkerheten och följ lokala regler angående användning av formar och blygjutning. Tack för att du valde Lee Precision.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se