

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR RN 6-CAVITY MOLD

The Lee 6 Cavity Handgun moulds are made for heavy duty volume production. Moulds and blocks have steel bushings and alignment pins for lasting precision. Price includes a cam operated sprue plate to eliminate the pounding common to ordinary moulds. The sprue plate is hard anodized and held down with wave washers at each end. All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Does not include handles.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR RN 6-CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053329
- Mfr. No.: 90306
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 125
- Caliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.358
- Delivery weight: 0.522kg
- UPC: 734307903060

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMoulds](#)
- [English: Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Odlewania Pistoletów Lee Precision 6 Cavity](#)
- [Suomi: Turvaohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulseille](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro formy na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun](#)

Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMoulds

Einleitung

Danke, dass du dich für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMould für deine Geschossgussbedürfnisse entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts gemäß der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies die Sicherheitsanweisungen immer sorgfältig durch, bevor du die Mould verwendest.
- Stelle sicher, dass die Mould nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Halte die Mould und alle dazugehörigen Werkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Mould regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor jeder Verwendung.
- Melde unsichere Bedingungen oder Unfälle den zuständigen Behörden.
- Überprüfe die EUSicherheitsplattform auf Rückrufaktualisierungen zu diesem Produkt.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen zur Verwendung

- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Handschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung, wenn du die Mould verwendest.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz gut belüftet ist, um das Einatmen von Dämpfen aus erhitzten Materialien zu vermeiden.
- Sei vorsichtig mit heißen Oberflächen; die Mould kann während der Benutzung extrem heiß werden.
- Vermeide es, die Mould mit bloßer Haut zu berühren, wenn sie erhitzt ist, um Verbrennungen zu verhindern.
- Überlade die Mould nicht mit Material über ihre spezifizierte Kapazität hinaus.
- Verwende die Mould nur mit kompatiblen Geschossgussmaterialien, um Schäden zu vermeiden und die Sicherheit zu gewährleisten.
- Befolge die Anweisungen des Herstellers zu Heiz und Abkühlzeiten, um Verformungen oder Risse der Mould zu verhindern.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Materialien und Werkzeuge, einschließlich der Mould, einer Wärmequelle und Geschossgussmaterialien.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und ordentlich ist, um Unfälle zu vermeiden.

2. Einrichten der Mould:

- Platziere die Mould auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Falls erforderlich, befestige die Mould an einem geeigneten Griff (nicht im Lieferumfang enthalten) für eine einfache Handhabung.

3. Erhitzen der Mould:

- Heize die Mould gemäß den Empfehlungen des Herstellers vor.
- Verwende ein Thermometer, um die Temperatur zu überwachen, wenn verfügbar.

4. Gießen von Geschossen:

- Sobald die Mould ausreichend erhitzt ist, gieße das geschmolzene Material vorsichtig in die Kavitäten.
- Vermeide Überfüllungen, um ein Überlaufen zu verhindern und eine ordnungsgemäße Geschossform zu gewährleisten.

5. Abkühlen:

- Lass die Mould abkühlen, bevor du versuchst, die gegossenen Geschosse zu entfernen.
- Sei vorsichtig beim Umgang mit der Mould, um Verbrennungen zu vermeiden.

6. Reinigung:

- Reinige die Mould nach jedem Gebrauch, um ein Anhaften von Materialien zu verhindern.
- Verwende eine weiche Bürste oder ein Tuch; verwende keine abrasiven Materialien, die die Oberfläche zerkratzen könnten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder unbrauchbare Moulds gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Stelle sicher, dass gefährliche Materialien, die im Gussprozess verwendet wurden, ordnungsgemäß entsorgt werden.
- Erkundige dich bei den örtlichen Abfallbehörden nach Richtlinien zur Entsorgung von Metall und Kunststoffmaterialien.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der Verwendung der Lee Precision 6KavitätenHandgunMould konsultiere bitte die Website des Herstellers oder den Kundenservice. Es ist wichtig, Zugang zu Unterstützung für die sichere und effektive Nutzung des Produkts zu haben.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsrichtlinien und Anweisungen kannst du eine sichere und erfolgreiche Erfahrung mit deiner Lee Precision 6KavitätenHandgunMould gewährleisten. Danke für dein Engagement für Sicherheit und Compliance.

Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduction

Thank you for choosing the Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould for your bullet casting needs. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe and effective use of the product in compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Always read and understand the safety instructions before using the mould.
- Ensure that the mould is used only for its intended purpose.
- Keep the mould and all related tools out of reach of children and vulnerable individuals.
- Regularly inspect the mould for any signs of wear or damage before each use.
- Report any unsafe conditions or accidents to the appropriate authorities.
- Check the EU's Safety Gate platform for any recall updates related to this product.

Specific Safety Precautions for Use

- Wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as gloves, safety goggles, and protective clothing when using the mould.
- Ensure that your workspace is wellventilated to avoid inhaling fumes from heated materials.
- Be cautious of hot surfaces; the mould can become extremely hot during use.
- Avoid touching the mould with bare skin when it is heated to prevent burns.
- Do not overload the mould with material beyond its specified capacity.
- Use the mould only with compatible bullet casting materials to prevent damage and ensure safety.
- Follow the manufacturer's instructions for heating and cooling times to prevent warping or cracking of the mould.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials and tools, including the mould, a heat source, and bullet casting materials.
- Ensure a clean and organized workspace to prevent accidents.

2. Setting Up the Mould:

- Place the mould on a stable, heatresistant surface.
- If necessary, attach the mould to a suitable handle (not included) for ease of use.

3. Heating the Mould:

- Preheat the mould according to the manufacturer's recommendations.
- Use a thermometer to monitor the temperature if available.

4. Casting Bullets:

- Once the mould is adequately heated, carefully pour the molten material into the cavities.
- Avoid overfilling to prevent spillage and ensure proper bullet formation.

5. Cooling:

- Allow the mould to cool before attempting to remove the cast bullets.
- Use caution when handling the mould to avoid burns.

6. Cleaning:

- Clean the mould after each use to prevent buildup of materials.
- Use a soft brush or cloth; do not use abrasive materials that may scratch the surface.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or unusable moulds in accordance with local regulations.
- Ensure that any hazardous materials used in the casting process are disposed of properly.
- Check with local waste management authorities for guidelines on disposing of metal and plastic materials.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the use of the Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould, please consult the manufacturer's website or customer service. It is important to have access to support for safe and effective use of the product.

By following these safety guidelines and instructions, you can ensure a safe and successful experience with your Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould. Thank you for your commitment to safety and compliance.

Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir el molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades para tus necesidades de fundición de balas. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales y pautas para garantizar un uso seguro y efectivo del producto, en cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones de seguridad antes de usar el molde.
- Asegúrate de que el molde se utilice solo para su propósito previsto.
- Mantén el molde y todas las herramientas relacionadas fuera del alcance de los niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de desgaste o daño antes de cada uso.
- Informa sobre cualquier condición insegura o accidente a las autoridades correspondientes.
- Consulta la plataforma Safety Gate de la UE para actualizaciones sobre retiros de productos relacionados con este artículo.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como guantes, gafas de seguridad y ropa protectora al utilizar el molde.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté bien ventilada para evitar inhalar vapores de materiales calentados.
- Ten cuidado con las superficies calientes; el molde puede volverse extremadamente caliente durante su uso.
- Evita tocar el molde con la piel desnuda cuando esté caliente para prevenir quemaduras.
- No sobrecargues el molde con material más allá de su capacidad especificada.
- Utiliza el molde únicamente con materiales de fundición de balas compatibles para prevenir daños y asegurar la seguridad.
- Sigue las instrucciones del fabricante sobre los tiempos de calentamiento y enfriamiento para evitar deformaciones o grietas en el molde.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todos los materiales y herramientas necesarios, incluyendo el molde, una fuente de calor y materiales para fundir balas.
- Asegúrate de tener un área de trabajo limpia y organizada para prevenir accidentes.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Si es necesario, adjunta el molde a un mango adecuado (no incluido) para facilitar su uso.

3. Calentamiento del Molde:

- Precalienta el molde de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
- Si es posible, utiliza un termómetro para monitorear la temperatura.

4. Fundición de Balas:

- Una vez que el molde esté adecuadamente caliente, vierte con cuidado el material fundido en las cavidades.
- Evita sobrellenar para prevenir derrames y asegurar una correcta formación de las balas.

5. Enfriamiento:

- Deja que el molde se enfríe antes de intentar retirar las balas fundidas.
- Ten cuidado al manejar el molde para evitar quemaduras.

6. Limpieza:

- Limpia el molde después de cada uso para prevenir la acumulación de materiales.
- Usa un cepillo suave o un paño; no utilices materiales abrasivos que puedan rayar la superficie.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier molde dañado o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- Asegúrate de que cualquier material peligroso utilizado en el proceso de fundición se elimine adecuadamente.
- Consulta con las autoridades locales de gestión de residuos para obtener pautas sobre la eliminación de materiales metálicos y plásticos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud relacionada con el uso del molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades, consulta el sitio web del fabricante o el servicio al cliente. Es importante tener acceso a soporte para un uso seguro y efectivo del producto.

Siguiendo estas pautas e instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y exitosa con tu molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades. Gracias por tu compromiso con la seguridad y el cumplimiento.

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision pour vos besoins en coulée de projectiles. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des directives pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit en conformité avec le Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE (GPSR).

Directives Générales de Sécurité

- Lis toujours et comprends les instructions de sécurité avant d'utiliser le moule.
- Assure-toi que le moule est utilisé uniquement pour son but prévu.
- Garde le moule et tous les outils associés hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspecte régulièrement le moule pour tout signe d'usure ou de dommage avant chaque utilisation.
- Signale toute condition dangereuse ou accident aux autorités compétentes.
- Consulte la plateforme Safety Gate de l'UE pour toute mise à jour de rappel concernant ce produit.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des gants, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection lors de l'utilisation du moule.
- Assure-toi que ton espace de travail est bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées provenant de matériaux chauffés.
- Sois prudent avec les surfaces chaudes ; le moule peut devenir extrêmement chaud pendant l'utilisation.
- Évite de toucher le moule avec ta peau nue lorsqu'il est chauffé pour prévenir les brûlures.
- Ne surcharge pas le moule avec du matériel au-delà de sa capacité spécifiée.
- Utilise le moule uniquement avec des matériaux de coulée de projectiles compatibles pour éviter d'endommager le moule et garantir la sécurité.
- Suis les instructions du fabricant concernant les temps de chauffage et de refroidissement pour éviter la déformation ou la fissuration du moule.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les matériaux et outils nécessaires, y compris le moule, une source de chaleur et des matériaux de coulée de projectiles.
- Assure-toi que ton espace de travail est propre et organisé pour prévenir les accidents.

2. Mise en Place du Moule :

- Place le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Si nécessaire, fixe le moule à une poignée adaptée (non incluse) pour faciliter son utilisation.

3. Chauffage du Moule :

- Préchauffe le moule selon les recommandations du fabricant.
- Utilise un thermomètre pour surveiller la température si disponible.

4. Coulée de Projectiles :

- Une fois le moule suffisamment chauffé, verse soigneusement le matériau fondu dans les cavités.
- Évite de trop remplir pour prévenir les débordements et garantir une bonne formation du projectile.

5. Refroidissement :

- Laisse le moule refroidir avant d'essayer de retirer les projectiles coulés.
- Fais attention en manipulant le moule pour éviter les brûlures.

6. Nettoyage :

- Nettoie le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de matériaux.
- Utilise une brosse douce ou un chiffon ; n'utilise pas de matériaux abrasifs qui pourraient rayer la surface.

Instructions de Mise au Rebut

- Jette tout moule endommagé ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Assure-toi que tous les matériaux dangereux utilisés dans le processus de coulée sont éliminés correctement.
- Consulte les autorités locales de gestion des déchets pour des directives sur l'élimination des matériaux métalliques et plastiques.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation du moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision, consulte le site web du fabricant ou le service client. Il est important d'avoir accès à un soutien pour une utilisation sûre et efficace du produit.

En suivant ces directives de sécurité et instructions, tu peux garantir une expérience sûre et réussie avec ton moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Merci de ton engagement envers la sécurité et la conformité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità per le tue esigenze di fusione di proiettili. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggi e comprendi sempre le istruzioni di sicurezza prima di utilizzare lo stampo.
- Assicurati che lo stampo venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Tieni lo stampo e tutti gli strumenti correlati fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni prima di ogni utilizzo.
- Riporta eventuali condizioni pericolose o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla la piattaforma Safety Gate dell'UE per eventuali aggiornamenti sui richiami relativi a questo prodotto.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa adeguati dispositivi di protezione personale (DPI) come guanti, occhiali di sicurezza e abbigliamento protettivo durante l'uso dello stampo.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia ben ventilato per evitare di inalare fumi provenienti da materiali riscaldati.
- Fai attenzione alle superfici calde; lo stampo può diventare estremamente caldo durante l'uso.
- Evita di toccare lo stampo con la pelle nuda quando è caldo per prevenire scottature.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiale oltre la sua capacità specificata.
- Utilizza lo stampo solo con materiali di fusione di proiettili compatibili per prevenire danni e garantire la sicurezza.
- Segui le istruzioni del produttore per i tempi di riscaldamento e raffreddamento per prevenire deformazioni o crepe nello stampo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti i materiali e gli strumenti necessari, inclusi lo stampo, una fonte di calore e materiali per la fusione dei proiettili.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato per prevenire incidenti.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Se necessario, attacca lo stampo a un manico adatto (non incluso) per facilitarne l'uso.

3. Riscaldamento dello Stampo:

- Riscalda lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
- Se disponibile, utilizza un termometro per monitorare la temperatura.

4. Fusione dei Proiettili:

- Una volta che lo stampo è adeguatamente riscaldato, versa con attenzione il materiale fuso nelle cavità.
- Evita di riempire eccessivamente per prevenire fuoriuscite e garantire una corretta formazione del proiettile.

5. Raffreddamento:

- Lascia raffreddare lo stampo prima di tentare di rimuovere i proiettili fusi.
- Fai attenzione quando maneggi lo stampo per evitare scottature.

6. Pulizia:

- Pulisci lo stampo dopo ogni uso per prevenire l'accumulo di materiali.
- Utilizza una spazzola morbida o un panno; non utilizzare materiali abrasivi che potrebbero graffiare la superficie.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci qualsiasi stampo danneggiato o inutilizzabile in conformità con le normative locali.
- Assicurati che eventuali materiali pericolosi utilizzati nel processo di fusione siano smaltiti correttamente.
- Controlla con le autorità locali di gestione dei rifiuti per le linee guida sullo smaltimento di materiali metallici e plastici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti l'uso dello Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità, consulta il sito web del produttore o il servizio clienti. È importante avere accesso a supporto per un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Seguendo queste linee guida di sicurezza e istruzioni, puoi garantire un'esperienza sicura e di successo con il tuo Stampi per Pistola Lee Precision a 6 Cavità. Grazie per il tuo impegno verso la sicurezza e la conformità.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Odlewania Pistoletów Lee Precision 6 Cavity

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór formy do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity do Twoich potrzeb związanych z odlewaniem pocisków. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz zasady użytkowania produktu, które zapewniają jego bezpieczne i skuteczne użycie zgodnie z Rozporządzeniem UE w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR).

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Zawsze dokładnie przeczytaj i zrozum instrukcję bezpieczeństwa przed użyciem formy.
- Upewnij się, że forma jest używana wyłącznie do zamierzonego celu.
- Trzymaj formę oraz wszystkie związane z nią narzędzia z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed każdym użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wypadki odpowiednim organom.
- Sprawdzaj platformę Safety Gate UE pod kątem aktualizacji dotyczących wycofań związanych z tym produktem.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), takie jak rękawice, gogle ochronne i odzież ochronną podczas korzystania z formy.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć wdychania oparów z podgrzewanych materiałów.
- Uważaj na gorące powierzchnie; forma może stać się ekstremalnie gorąca podczas użycia.
- Unikaj dotykania formy gołą skórą, gdy jest podgrzana, aby zapobiec oparzeniom.
- Nie przeciążaj formy materiałem ponad jej określoną pojemność.
- Używaj formy tylko z kompatybilnymi materiałami do odlewania pocisków, aby zapobiec uszkodzeniom i zapewnić bezpieczeństwo.
- Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi czasów podgrzewania i chłodzenia, aby zapobiec odkształceniu lub pękaniu formy.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne materiały i narzędzia, w tym formę, źródło ciepła i materiały do odlewania pocisków.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i uporządkowane, aby zapobiec wypadkom.

2. Montaż Formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Jeśli to konieczne, przymocuj formę do odpowiedniego uchwyty (nie dołączonego) dla łatwiejszego użytkowania.

3. Podgrzewanie Formy:

- Wstępnie podgrzej formę zgodnie z zaleceniami producenta.
- Jeśli to możliwe, użyj termometru do monitorowania temperatury.

4. Odlewanie Pocisków:

- Po odpowiednim podgrzaniu formy, ostrożnie wlej stopiony materiał do komór.
- Unikaj przepełniania, aby zapobiec rozlaniu i zapewnić prawidłowe formowanie pocisków.

5. Chłodzenie:

- Pozwól formie ostygnąć przed próbą usunięcia odlewów pocisków.
- Używaj ostrożności podczas obsługi formy, aby uniknąć oparzeń.

6. Czyszczenie:

- Czyść formę po każdym użyciu, aby zapobiec gromadzeniu się materiałów.
- Używaj miękkiej szczotki lub szmatki; nie używaj materiałów ściernych, które mogą zarysować powierzchnię.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub nieużyteczne formy zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Upewnij się, że wszelkie niebezpieczne materiały używane w procesie odlewania są odpowiednio utylizowane.
- Skonsultuj się z lokalnymi władzami zarządzającymi odpadami w celu uzyskania wytycznych dotyczących utylizacji materiałów metalowych i plastikowych.

Informacje Kontaktowe w celu Uzyskania Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących użycia formy do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity, prosimy o konsultację z witryną internetową producenta lub obsługą klienta. Ważne jest, aby mieć dostęp do wsparcia dla bezpiecznego i skutecznego użytkowania produktu.

Przestrzegając tych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i udane doświadczenie z formą do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity. Dziękujemy za Twoje zaangażowanie w bezpieczeństwo i zgodność.

Turvaohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulseille

Johdanto

Kiitos, että valitsit Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouldin luotien valamiseen. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet ja suositukset tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön EU:n yleisen tuote turvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Lue ja ymmärrä turvallisuusohjeet ennen muotin käyttöä.
- Varmista, että muottia käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa.
- Pidä muotti ja kaikki siihen liittyvät työkalut lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista muotti säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen jokaista käyttöä.
- Ilmoita kaikista vaarallisista olosuhteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.
- Tarkista EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset tuotteen palautusilmoitukset.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojarusteita (PPE), kuten käsineitä, suojalaseja ja suojavaatteita muotin käytön aikana.
- Varmista, että työskentelytilasi on hyvin tuuletettu, jotta vältät höyryjen hengittämisen kuumista materiaaleista.
- Ole varovainen kuumien pintojen kanssa; muotti voi kuumentua erittäin kuumaksi käytön aikana.
- Vältä koskemasta muottiin paljain käsin, kun se on kuuma, palovammojen välttämiseksi.
- Älä ylikuormita muottia materiaalilla, joka ylittää sen ilmoitetun kapasiteetin.
- Käytä muottia vain yhteensopivien luotien valamismateriaalien kanssa vaurioiden estämiseksi ja turvallisuuden varmistamiseksi.
- Noudata valmistajan ohjeita lämmityksestä ja jäähdytysajoista muotin vääntymisen tai halkeamisen estämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat materiaalit ja työkalut, mukaan lukien muotti, lämmönlähde ja luotien valamismateriaalit.
- Varmista, että työskentelytilasi on puhdas ja järjestetty onnettomuuksien estämiseksi.

2. Muotin asettaminen:

- Aseta muotti vakaalle, lämpöä kestäville pinnalle.
- Tarvittaessa kiinnitä muotti sopivaan kahvaan (ei sisälly) käytön helpottamiseksi.

3. Muotin lämmittäminen:

- Esilämmitä muotti valmistajan suositusten mukaisesti.
- Käytä lämpömittaria lämpötilan seuraamiseen, jos mahdollista.

4. Luotien valaminen:

- Kun muotti on riittävän lämmin, kaada varovasti sulatettua materiaalia muotin koloihin.
- Vältä ylivuotoa estääksesi roiskumista ja varmistaaksesi oikean luotimuodon.

5. Jäähdytys:

- Anna muotin jäähtyä ennen kuin yrität poistaa valettuja luoteja.
- Ole varovainen muotin käsittelyssä palovammojen välttämiseksi.

6. Puhdistus:

- Puhdista muotti jokaisen käytön jälkeen materiaalin kertymisen estämiseksi.
- Käytä pehmeää harjaa tai liinaa; älä käytä hankaavia materiaaleja, jotka voivat naarmuttaa pintaa.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai käyttökelvottomat muotit paikallisten säädösten mukaisesti.
- Varmista, että kaikki valamisprosessissa käytetyt vaaralliset materiaalit hävitetään asianmukaisesti.
- Tarkista paikallisilta jätehuoltoviranomaisilta ohjeet metallin ja muovin materiaalien hävittämisestä.

Lisätietoja varten

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouldin käytöstä, tutustu valmistajan verkkosivustoon tai asiakaspalveluun. On tärkeää, että sinulla on pääsy tukeen tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön varmistamiseksi.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita ja suosituksia voit varmistaa turvallisen ja onnistuneen kokemuksen Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouldin kanssa. Kiitos sitoutumisestasi turvallisuuteen ja sääntöjen noudattamiseen.

Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduktion

Tack för att du valt Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould för dina behov av kulcasting. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten i enlighet med EU:s allmänna produktsäkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder formen.
- Se till att formen endast används för sitt avsedda syfte.
- Håll formen och alla relaterade verktyg utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera regelbundet formen för tecken på slitage eller skador före varje användning.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller olyckor till de behöriga myndigheterna.
- Kontrollera EU:s Safety Gateplattform för eventuella återkallelseuppdateringar relaterade till denna produkt.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som handskar, skyddsglasögon och skyddskläder när du använder formen.
- Se till att din arbetsyta är välventilerad för att undvika inandning av ångor från uppvärmda material.
- Var försiktig med heta ytor; formen kan bli extremt varm under användning.
- Undvik att vidröra formen med bar hud när den är uppvärmd för att förhindra brännskador.
- Överbelasta inte formen med material utöver dess angivna kapacitet.
- Använd endast formen med kompatibla bullet castingmaterial för att förhindra skador och säkerställa säkerhet.
- Följ tillverkarens instruktioner för uppvärmnings och kylningstider för att förhindra vridning eller sprickbildning av formen.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga material och verktyg, inklusive formen, en värmekälla och bullet castingmaterial.
- Se till att arbetsytan är ren och organiserad för att förhindra olyckor.

2. Montering av formen:

- Placera formen på en stabil, värmebeständig yta.
- Om nödvändigt, fäst formen till ett lämpligt handtag (inte inkluderat) för att underlätta användning.

3. Uppvärmning av formen:

- Förvärm formen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Använd en termometer för att övervaka temperaturen om tillgänglig.

4. Casting av kulor:

- När formen är tillräckligt uppvärmd, håll försiktigt det smälta materialet i håligheterna.
- Undvik att överfylla för att förhindra spill och säkerställa korrekt kulaformning.

5. Kylning:

- Låt formen svalna innan du försöker ta bort de gjutna kulorna.
- Var försiktig när du hanterar formen för att undvika brännskador.

6. Rengöring:

- Rengör formen efter varje användning för att förhindra uppbyggnad av material.
- Använd en mjuk borste eller trasa; använd inte slipande material som kan repa ytan.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller oanvändbara formar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Se till att eventuella farliga material som används i gjutprocessen kasseras på rätt sätt.
- Kontrollera med lokala avfallshanteringsmyndigheter för riktlinjer om kassering av metall och plastmaterial.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående användningen av Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould, vänligen konsultera tillverkarens webbplats eller kundtjänst. Det är viktigt att ha tillgång till stöd för säker och effektiv användning av produkten.

Genom att följa dessa säkerhetsriktlinjer och instruktioner kan du säkerställa en säker och framgångsrik upplevelse med din Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould. Tack för ditt engagemang för säkerhet och efterlevnad.

Bezpečnostní pokyny pro formy na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali formy na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun pro vaše potřeby odlévání střel. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny a směrnice, které zajistí bezpečné a efektivní používání produktu v souladu s nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR).

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte bezpečnostní pokyny před použitím formy.
- Ujistěte se, že forma je používána pouze pro svůj zamýšlený účel.
- Držte formu a všechny související nástroje mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Pravidelně kontrolujte formu na jakékoli známky opotřebení nebo poškození před každým použitím.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné podmínky nebo nehody příslušným orgánům.
- Zkontrolujte platformu Bezpečnostní brána EU pro jakékoli aktualizace odvolání týkající se tohoto produktu.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Při používání formy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.
- Ujistěte se, že vaše pracovní prostředí je dobře větrané, abyste se vyhnuli vdechování výparů z ohřátých materiálů.
- Buďte opatrní na horké povrchy; forma se může během používání stát velmi horkou.
- Vyhněte se dotýkání se formy holou pokožkou, když je zahřátá, abyste se vyhnuli popáleninám.
- Nepřeplňujte formu materiálem nad její specifikovanou kapacitu.
- Používejte formu pouze s kompatibilními materiály pro odlévání střel, aby nedošlo k poškození a zajištění bezpečnosti.
- Dodržujte pokyny výrobce pro časy ohřevu a chlazení, abyste předešli deformaci nebo praskání formy.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné materiály a nástroje, včetně formy, zdroje tepla a materiálů pro odlévání střel.
- Ujistěte se, že máte čisté a organizované pracovní prostředí, abyste předešli nehodám.

2. Nastavení formy:

- Umístěte formu na stabilní, tepelně odolný povrch.
- Pokud je to nutné, připevněte formu k vhodné rukojeti (není součástí dodávky) pro snadnější použití.

3. Ohřev formy:

- Předhřejte formu podle doporučení výrobce.
- Pokud je to možné, použijte teploměr k monitorování teploty.

4. Odlévání střel:

- Jakmile je forma dostatečně zahřátá, opatrně nalijte roztavený materiál do dutin.
- Vyhněte se přeplnění, abyste předešli vylití a zajistili správnou formaci střel.

5. Chlazení:

- Nechte formu vychladnout, než se pokusíte odstranit odlité střely.
- Buďte opatrní při manipulaci s formou, abyste se vyhnuli popáleninám.

6. Údržba:

- Po každém použití vyčistěte formu, abyste předešli usazování materiálů.
- Používejte měkký kartáč nebo hadřík; nepoužívejte abrazivní materiály, které by mohly poškrábat povrch.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo nepoužitelné formy v souladu s místními předpisy.
- Ujistěte se, že jakékoli nebezpečné materiály použité v procesu odlévání jsou likvidovány správně.
- Zkontrolujte s místními úřady pro správu odpadu pokyny pro likvidaci kovových a plastových materiálů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pokud máte jakékoli dotazy nebo obavy týkající se používání forem na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun, obraťte se na webové stránky výrobce nebo zákaznický servis. Je důležité mít přístup k podpoře pro bezpečné a efektivní používání produktu.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů a instrukcí můžete zajistit bezpečnou a úspěšnou zkušenost s vaší formou na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun. Děkujeme za váš závazek k bezpečnosti a dodržování předpisů.