

# LIVE PILOT FINISH REAMERS - CLYMER 22-250 REMINGTON LIVE PILOT FINISHER

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Brotschar](#) > [Centerfire Reamers](#)

Dessa reamers tillverkas av CLYMER Precision med det bästa M42 w/ Cobalt HSS som finns tillgängligt. (Cobaltstål är mer motståndskraftigt mot värme och nötning än många andra höghastighetsstål, vilket dramatiskt ökar verktygens livslängd och hållbarhet) Tillverkarens kvalitetsverktyg Slät/fri skärning garanterad Live pilotspindel med gänga för 4-40 fyllskruv för att enkelt fästa industristandard bushings (inga C-klipp krävs) Olje-spår är standard i pilotspindeln för att möjliggöra muzzle flush chambering-applikationer Industristandard 7/16" skaft med integrerad Weldon flat och 1/4-28 hongångor Live piloterade reamers gör att kunden kan byta bushings och uppnå rätt passform till borr. Reamers slipade enligt industristandard SAAMI-specifikationer



## Produktinformation

- Namn: [CLYMER 22-250 REMINGTON LIVE PILOT FINISHER](#)
- Tillverkare: [CLYMER](#)
- Produktnr: 184000055
- Tillv.nr.: 555010
- Patron: 22-250 Remington
- Stil: Finisher
- Leveransvikt: 0.064kg
- Leveranshöjd: 19mm
- Leveransbredd: 19mm
- Leveranslängd: 130mm

## Produkt detaljer

Tillverkas i USA

# Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 22250 REMINGTON LIVE PILOT FINISHER](#)
- [Om oss](#)

# Säkerhetsinstruktionsguide för LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 22250 REMINGTON LIVE PILOT FINISHER

## Introduktion

Tack för att du valde LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 22250 REMINGTON LIVE PILOT FINISHER. Denna guide ger viktig säkerhetsinformation och instruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder reamern.

## Allmänna säkerhetsriktlinjer

- **Produktsäkerhet:** Se till att reamern används endast för sitt avsedda syfte. Undvik att använda den för några tillämpningar som inte anges i produktdokumentationen.
- **Förbättrade återkallelser:** Vid eventuell säkerhetsåterkallelse, håll dig informerad genom att kontrollera officiella meddelanden och följ de angivna instruktionerna för att returnera eller byta produkten.
- **Online shopping:** När du köper online, se till att säljaren följer säkerhetsföreskrifter och tillhandahåller tillräcklig produktinformation.
- **Särskild konsumentfokus:** Denna produkt är inte avsedd för användning av barn. Håll den utom räckhåll för minderåriga.
- **EUkontakt punkt:** För eventuella säkerhetsfrågor, hänvisa till tillverkarens kontaktuppgifter som anges på förpackningen eller produktdokumentationen.
- **Snabbvarningar:** Håll dig uppdaterad om produktsäkerhet genom att övervaka EU:s Safety Gateplattform för eventuella varningar angående osäkra produkter.

## Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Bär lämplig skyddsutrustning:** Använd alltid skyddsglasögon, handskar och skyddskläder när du använder reamern för att förhindra skador.
- **Kontrollera för skador:** Inspektera reamern för eventuella tecken på skador eller slitage innan varje användning. Använd inte om den är skadad.
- **Säkra arbetsstycket:** Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under drift.
- **Undvik lösa kläder:** Bär inte lösa kläder eller accessoarer som kan fastna i verktyget.
- **Använd i välventilerad miljö:** Se till att det finns tillräcklig ventilation i arbetsområdet för att undvika inandning av damm eller skräp som genereras under användning.
- **Håll arbetsytan ren:** Upprätthåll en ren och organiserad arbetsyta för att undvika olyckor.
- **Följ tillverkarens instruktioner:** Följ alltid tillverkarens instruktioner för användning och underhåll.

## Instruktioner för installation och användning

### 1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material innan du börjar.
- Se till att du har rätt bushings för reamern.

### 2. Installation:

- Fäst reamern till en kompatibel bormaskin eller maskin med en 7/16" skaft.
- Se till att den integrerade Weldonflatan är korrekt justerad för säker fästning.
- Gänga den live pilotspindeln för en 440 fyllskruv för att säkra eventuella industristandard bushings.

### 3. Användning:

- Ställ in borren på lämplig hastighet för det material du arbetar med.
- Börja operationen långsamt för att säkerställa stabilitet.
- Tillämpa konstant tryck utan att tvinga verktyget. Låt reamern göra arbetet.
- Använd oljespåren i pilotspindeln för att smörja reamingprocessen, särskilt i muzzle flush chamberingapplikationer.
- Efter användning, rengör reamern för att ta bort skräp eller beläggning.

### 4. Byta bushings:

- För att uppnå rätt passform till borr, byt bushings vid behov.
- Se till att bushings är ordentligt fästa innan operation.

## Avfallsinstruktioner

- **Kasta ansvarsfullt:** När reamern har nått slutet av sin livslängd, kassera den i enlighet med lokala regler för metallavfall.
- **Återvinning:** Överväg att återvinna reamern om möjligt, eftersom den är tillverkad av material som kan återanvändas.

## Kontaktinformation för vidare stöd

För ytterligare stöd eller säkerhetsfrågor, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktuppgifter som anges på förpackningen eller produktdokumentationen. Se alltid till att du har den senaste informationen och riktlinjerna för säker användning av din produkt.

# Om oss

## Brownells Sverige

**Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör**

Brownells Sverige AB  
Box 99  
793 22 Leksand  
Sverige

&nbsp;

[www.brownells.se](http://www.brownells.se)