

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Brotschar](#) > [Centerfire Reamers](#)

Finaste hantverk & kvalitet; Tillverkad i USA av M-7 Höghastighetsstål

Tillverkad av Clymer, en verkligt hängiven grupp av vapenentusiaster, av högsta kvalitet, M-7 Höghastighetsstål. Dessa är precisionsverktyg för den professionella vapensmeden och kommer att ge en livslång service när de sköts om på rätt sätt. Helt garanterade. Roughers är .010" mindre i diameter än den slutliga storleken, skär inte i halsområdet och bör användas för att spara slitage på Finish Reamer när många kammare ska skäras. Om endast några få kammare ska skäras, är en Finish Reamer allt du behöver. Utmärkt kvalitet reamers tillverkade enligt SAAMI-specifikationer.



Obs: Om du inte ser kalibern du letar efter nedan, tveka inte att kontakta vår [Special Orders Department](#), eftersom många ytterligare artiklar finns tillgängliga från Clymer.

Produktinformation

- Namn: [CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- Tillverkare: [CLYMER](#)
- Produktnr: 184050080
- Tillv.nr.: F220SW
- Patron: 220 Swift
- Stil: Rimless Rifle
- Leveransvikt: 0.068kg
- Leveranshöjd: 15mm
- Leveransbredd: 15mm
- Leveranslängd: 127mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Introduktion

Tack för att du valt Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer för dina vapensmedsbehov. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av detta precisionsverktyg. Vänligen läs detta dokument noggrant innan användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att reamern endast används av kvalificerade och utbildade yrkespersoner.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du använder reamern.
- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst för att undvika olyckor.
- Förvara reamern på en säker plats, utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet reamern för eventuella tecken på skador eller slitage före varje användning.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående skjutvapen och vapensmidning.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd reamern endast för sitt avsedda syfte i kammare av gevär.
- Överskrid inte de rekommenderade skärhastigheterna och matningar för att förhindra verktygsskador och personskador.
- Undvik att använda överdriven kraft när du använder reamern; låt verktyget göra jobbet.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt och stabilt före reamingsprocessen.
- Håll händer och fingrar borta från skärområdet hela tiden.
- Om du upplever ovanliga vibrationer eller ljud under drift, stoppa omedelbart och inspektera verktyget.
- Försök inte att modifiera eller reparera reamern själv; kontakta en kvalificerad tekniker för hjälp.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material innan du börjar.
- Se till att du har rätt reamer för den patronkaliber du arbetar med (220 Swift).

2. Installation:

- Montera reamern ordentligt i en lämplig bormaskin eller svarv.
- Se till att 7/16" rundskaft är korrekt placerat i chucken, eller 1/4" rundskaft för .22 RF reamers.

3. Användning:

- Ställ in rätt hastighet för det material som ska reamas.
- Börja reamingsprocessen långsamt och applicera konstant tryck.
- Dra periodiskt tillbaka reamern för att rensa spån och skräp från skärområdet.
- Övervaka skärdjupet för att säkerställa att det uppfyller specifikationerna utan att överstyra.

4. Avslutning:

- När önskat kammardjup har uppnåtts, ta försiktigt bort reamern från arbetsstycket.
- Rengör reamern efter användning för att förhindra korrosion och bevara dess skärkant.

Avfallsinstruktioner

- Kassera reamern i enlighet med lokala regler angående metallavfall.
- Kassera inte reamern i vanlig hushållssopor.
- Överväg återvinningsalternativ för metallverktyg för att minimera miljöpåverkan.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller bekymmer angående Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, vänligen hänvisa till lämpliga EUbaserade kontaktpunkter för hjälp. Det är viktigt att rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till lokala myndigheter och kontrollera återkallningsuppdateringar på EU:s Safety Gateplattform.

Tack för att du prioriterar säkerhet vid användning av våra produkter. Din efterlevnad av dessa riktlinjer säkerställer inte bara din säkerhet utan även verktygens hållbarhet och effektivitet.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se