

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 22-250 REMINGTON FINISHING REAMER

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Brotschar](#) > [Centerfire Reamers](#)

Finaste hantverk & kvalitet; Tillverkad i USA av M-7 Höghastighetsstål

Tillverkad av Clymer, en verkligt hängiven grupp av vapenentusiaster, av högsta kvalitet, M-7 Höghastighetsstål. Dessa är precisionsverktyg för den professionella vapensmeden och kommer att ge en livslång service när de sköts om på rätt sätt. Helt garanterade. Roughers är .010" mindre i diameter än den slutliga storleken, skär inte i halsområdet och bör användas för att spara slitage på Finish Reamer när många kammare ska skäras. Om endast några få kammare ska skäras, är en Finish Reamer allt du behöver. Utmärkt kvalitet reamers tillverkade enligt SAAMI-specifikationer.



Obs: Om du inte ser kalibern du letar efter nedan, tveka inte att kontakta vår [Special Orders Department](#), eftersom många ytterligare artiklar finns tillgängliga från Clymer.

Produktinformation

- Namn: [CLYMER 22-250 REMINGTON FINISHING REAMER](#)
- Tillverkare: [CLYMER](#)
- Produktnr: 184050130
- Tillv.nr.: F22250
- Patron: 22-250 Remington
- Stil: Rimless Rifle
- Leveransvikt: 0.068kg
- Leveranshöjd: 15mm
- Leveransbredd: 15mm
- Leveranslängd: 130mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 22250 REMINGTON FINISHING REAMER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 22250 REMINGTON FINISHING REAMER

Introduktion

Tack för att du valt Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer för dina vapensmedsbehov. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och användningsriktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av din reamer. Vänligen läs och förstå alla instruktioner innan användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att du är bekant med hur reamern fungerar och har den nödvändiga utbildningen och erfarenheten för att använda precisionsverktyg.
- Bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du hanterar eller använder reamern.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att förhindra olyckor och säkerställa en säker arbetsmiljö.
- Förvara reamern på en säker plats, borta från barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet reamern för tecken på skador eller slitage. Använd inte ett skadat verktyg.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående användning av skjutvapen och vapensmedsverktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd reamern endast för sitt avsedda syfte: kammare av gevärslöpp för 22250 Remington patronen.
- Överskrid inte de rekommenderade skärhastigheterna och matningar som anges av tillverkaren.
- Undvik att använda överdriven kraft när du använder reamern; låt verktyget göra jobbet.
- Se till att reamern är ordentligt säkrad i maskinen eller verktygshållaren innan användning.
- Försök inte att modifiera eller ändra reamern på något sätt.
- Om du är osäker på någon aspekt av reamerns drift, konsultera en kvalificerad vapensmed eller teknisk expert.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse

- Samla alla nödvändiga verktyg och material som krävs för kammringsprocessen.
- Se till att arbetsområdet är väl upplyst och fritt från distraktioner.

2. Installation

- Säkra reamern i en lämplig maskin eller verktygshållare.
- Kontrollera att reamern är korrekt inriktad med arbetsstycket.

3. Användning

- Börja skära med låg hastighet för att säkerställa noggrannhet och förhindra överhettning.
- Kontrollera regelbundet framstegen och djupet av snittet för att undvika överbearbetning.
- Använd en rougher reamer först om flera kammare ska skäras, eftersom detta förlänger livslängden på finishing reamern.
- Rengör reamern periodiskt under användning för att ta bort skräp eller metallspån.

4. Efter användning

- Rengör reamern noggrant efter användning och applicera ett tunt lager olja för att förhindra rost.
- Förvara reamern i ett skyddande fodral eller hållare för att förhindra skador.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera alla skadade eller slitna reamer i enlighet med lokala förordningar.
- Släng inte reamer i vanligt avfall. Överväg istället återvinningsalternativ om det finns tillgängligt.
- Se till att alla komponenter kasseras på ett säkert sätt för att förhindra skador på andra.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående användningen av RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 22250 REMINGTON FINISHING REAMER, vänligen hänvisa till din lokala distributör eller tillverkarens webbplats för kontaktinformation.

Denna säkerhetsinstruktionsguide är utformad för att säkerställa säker och effektiv användning av din Clymer reamer. Genom att följa dessa riktlinjer kan du hjälpa till att förhindra olyckor och säkerställa en lång livslängd för ditt verktyg. Tack för att du uppmärksammar dessa viktiga säkerhetsåtgärder.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se