

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Finest Workmanship & Quality; Made In USA From M-7 High Speed Steel

Made by Clymer, a truly dedicated group of gun people, from best quality, M-7 High-Speed Steel. These are precision tools for the professional gunsmith and will give a lifetime of service when properly cared for. Fully guaranteed. Roughers are .010" smaller in diameter than the final size, do not cut the throat area and should be used to save wear on the Finish Reamer when many chambers are to be cut. If only a few chambers will be cut, a Finish Reamer is all you need. Superb quality reamers made to SAAMI specifications.



Note: If you do not see the caliber you are looking for below, please feel free to contact our [**Special Orders Department**](#), as many additional items are available from Clymer.

Attributes

- Name: CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER
- Manufacturer: CLYMER
- Product no.: 184050310
- Mfr. No.: F284WIN
- Cartridge: 284 Winchester
- Style: Rimless Rifle
- Delivery weight: 0.091kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [English: Safety Instruction Guide for RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para el RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [Suomi: Turvaohjeet RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)

Sicherheitsanleitung für RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Einleitung

Danke, dass du dich für den Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Verwendung dieses Präzisionswerkzeugs zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, beim Handhaben und Verwenden des Reamers.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen ist, um das Risiko von Unfällen zu minimieren.
- Halte den Reamer außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen, um Missbrauch und Unfälle zu verhindern.
- Überprüfe den Reamer regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung vor jeder Verwendung. Verwende kein beschädigtes Werkzeug.
- Beachte alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich der Verwendung und Handhabung von Feuerwaffen und Büchsenmacherwerkzeugen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende den Reamer nur für den vorgesehenen Zweck: das Kammern von Gewehrläufen gemäß den SAAMISpezifikationen.
- Überschreite nicht die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe, die vom Hersteller angegeben sind.
- Sichere das Werkstück immer ordnungsgemäß, bevor du den Reamer verwendest, um Bewegungen während des Betriebs zu verhindern.
- Vermeide es, übermäßige Kraft beim Einsatz des Reamers anzuwenden. Lass das Werkzeug die Arbeit erledigen, um Bruch und Verletzungen zu vermeiden.
- Lagere den Reamer in einem Schutzgehäuse oder einem vorgesehenen Lagerbereich, wenn er nicht verwendet wird, um Beschädigungen zu vermeiden und die Sicherheit zu gewährleisten.

Anleitungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich einer geeigneten Bohrmaschine oder Fräsmaschine.
- Stelle sicher, dass der Reamer mit den spezifischen Kammeranforderungen der zu bearbeitenden Feuerwaffe kompatibel ist.

2. Installation:

- Sichere den Reamer in der Bohrmaschine oder Fräsmaschine mit dem 7/16" runden Schaft und dem 3/8" quadratischen Antrieb.
- Verwende für .22 RFReamer den 1/4" runden Schaft wie angegeben.

3. Kammerungsprozess:

- Beginne mit dem RougherReamer, der .010" kleiner im Durchmesser ist als die Endgröße. Dies hilft, den Verschleiß des FinishReamers zu reduzieren.
- Schneide die Kammer auf die gewünschte Tiefe und achte darauf, dass der Kehlenbereich nicht mit dem RougherReamer bearbeitet wird.
- Sobald das Grobschneiden abgeschlossen ist, wechsele zum FinishReamer für den endgültigen Kammerzuschnitt.
- Überwache den Schneidprozess genau und nehme Anpassungen vor, um die Präzision zu gewährleisten.

4. Nach der Verwendung:

- Reinige den Reamer gründlich nach jeder Verwendung, um Ablagerungen oder Rückstände zu entfernen.
- Überprüfe den Reamer auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung und behebe eventuelle Probleme vor der nächsten Verwendung.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Reamer und alle zugehörigen Materialien gemäß den lokalen Vorschriften.
- Wenn der Reamer irreparabel beschädigt ist, ziehe in Betracht, Metallkomponenten, wo anwendbar, zu recyceln.
- Entsorge den Reamer nicht im regulären Haushaltsmüll.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung zur Verwendung des Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer konsultiere bitte deinen örtlichen Händler oder besuche die Website des Herstellers für Kontaktdaten.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung des Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und den richtigen Umgang, um dich und andere während deiner Büchsenmacherprojekte zu schützen.

Safety Instruction Guide for RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introduction

Thank you for choosing the Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer for your gunsmithing needs. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure the safe and effective use of this precision tool. Please read this document carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when handling and using the reamer.
- Ensure that your workspace is clean, welllit, and free from distractions to minimize the risk of accidents.
- Keep the reamer out of reach of children and unauthorized individuals to prevent misuse and accidents.
- Regularly inspect the reamer for any signs of damage or wear before each use. Do not use a damaged tool.
- Follow all local laws and regulations regarding the use and handling of firearms and gunsmithing tools.

Specific Safety Precautions for Use

- Use the reamer only for its intended purpose: chambering rifle barrels in accordance with SAAMI specifications.
- Do not exceed the recommended cutting speeds and feeds as outlined by the manufacturer.
- Always secure the workpiece properly before using the reamer to prevent movement during operation.
- Avoid applying excessive force when using the reamer. Allow the tool to do the work to prevent breakage and injury.
- Store the reamer in a protective case or designated storage area when not in use to prevent damage and ensure safety.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including a suitable drill press or milling machine.
- Ensure that the reamer is compatible with the specific chambering requirements of the firearm being worked on.

2. Installation:

- Secure the reamer in the drill press or milling machine using the 7/16" round shank with 3/8" square drive.
- For .22 RF reamers, use the 1/4" round shank as specified.

3. Chambering Process:

- Begin with the rougher reamer, which is .010" smaller in diameter than the final size. This will help to reduce wear on the finishing reamer.
- Cut the chamber to the desired depth, ensuring that the throat area is not cut with the rougher reamer.
- Once the roughing is complete, switch to the finishing reamer for the final chamber cut.
- Monitor the cutting process closely and make adjustments as needed to maintain precision.

4. PostUse Care:

- Clean the reamer thoroughly after each use to remove any debris or residue.
- Inspect the reamer for any signs of wear or damage and address any issues before the next use.

Disposal Instructions

- Dispose of the reamer and any associated materials in accordance with local regulations.
- If the reamer is damaged beyond repair, consider recycling metal components where applicable.
- Do not dispose of the reamer in regular household waste.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance regarding the use of the Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, please consult your local distributor or refer to the manufacturer's website for contact details.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Always prioritize safety and proper handling to protect yourself and others during your gunsmithing projects.

Guía de Instrucciones de Seguridad para el RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introducción

Gracias por elegir el RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER Clymer para tus necesidades de armería. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de esta herramienta de precisión. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al manipular y utilizar el reamer.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de distracciones para minimizar el riesgo de accidentes.
- Mantén el reamer fuera del alcance de niños y personas no autorizadas para prevenir mal uso y accidentes.
- Inspecciona regularmente el reamer en busca de signos de daño o desgaste antes de cada uso. No uses una herramienta dañada.
- Sigue todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con el uso y manejo de armas de fuego y herramientas de armería.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- Usa el reamer solo para su propósito previsto: chambering de cañones de rifle de acuerdo con las especificaciones de SAAMI.
- No excedas las velocidades y avances de corte recomendados según lo indicado por el fabricante.
- Siempre asegúrate de que la pieza de trabajo esté bien sujeta antes de usar el reamer para prevenir movimientos durante la operación.
- Evita aplicar fuerza excesiva al usar el reamer. Deja que la herramienta haga el trabajo para prevenir roturas y lesiones.
- Guarda el reamer en una caja protectora o en un área de almacenamiento designada cuando no esté en uso para prevenir daños y garantizar la seguridad.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo un taladro de columna o fresadora adecuados.
- Asegúrate de que el reamer sea compatible con los requisitos específicos de chambering del arma de fuego en la que estás trabajando.

2. Instalación:

- Asegura el reamer en el taladro de columna o fresadora utilizando el mango redondo de 7/16" con transmisión cuadrada de 3/8".
- Para reamers de .22 RF, utiliza el mango redondo de 1/4" como se especifica.

3. Proceso de Chambering:

- Comienza con el reamer rougher, que es .010" más pequeño en diámetro que el tamaño final. Esto ayudará a reducir el desgaste del reamer de acabado.
- Corta el chamber hasta la profundidad deseada, asegurándote de que el área de la garganta no se corte con el reamer rougher.
- Una vez que la etapa de roughing esté completa, cambia al reamer de acabado para el corte final del chamber.
- Monitorea de cerca el proceso de corte y haz ajustes según sea necesario para mantener la precisión.

4. Cuidado Posterior al Uso:

- Limpia el reamer a fondo después de cada uso para eliminar cualquier residuo o desecho.
- Inspecciona el reamer en busca de signos de desgaste o daño y aborda cualquier problema antes del siguiente uso.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha el reamer y cualquier material asociado de acuerdo con las regulaciones locales.
- Si el reamer está dañado más allá de la reparación, considera reciclar los componentes metálicos donde sea aplicable.
- No deseches el reamer en la basura doméstica regular.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o asistencia adicional relacionada con el uso del RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER Clymer, consulta a tu distribuidor local o visita el sitio web del fabricante para obtener detalles de contacto.

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar el RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER Clymer. Siempre prioriza la seguridad y el manejo adecuado para protegerte a ti mismo y a otros durante tus proyectos de armería.

Guide de Sécurité pour le RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introduction

Merci d'avoir choisi le Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer pour vos besoins en armurerie. Ce guide fournit des instructions et des lignes directrices essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de cet outil de précision. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation du reamer.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre, bien éclairé et dégagé de toute distraction pour minimiser le risque d'accidents.
- Gardez le reamer hors de portée des enfants et des personnes non autorisées pour éviter les abus et les accidents.
- Inspectez régulièrement le reamer pour tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation. N'utilisez pas un outil endommagé.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation et la manipulation des armes à feu et des outils d'armurerie.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez le reamer uniquement pour son usage prévu : le chambrage des canons de fusil conformément aux spécifications SAAMI.
- Ne dépassez pas les vitesses et les avances de coupe recommandées par le fabricant.
- Fixez toujours correctement la pièce à travailler avant d'utiliser le reamer pour éviter tout mouvement pendant l'opération.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation du reamer. Laissez l'outil faire le travail pour éviter la casse et les blessures.
- Rangez le reamer dans un étui de protection ou dans un espace de rangement désigné lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter les dommages et garantir la sécurité.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris une perceuse à colonne ou une fraiseuse appropriée.
- Assurez-vous que le reamer est compatible avec les exigences de chambrage spécifiques de l'arme à feu sur laquelle vous travaillez.

2. Installation :

- Fixez le reamer dans la perceuse à colonne ou la fraiseuse en utilisant la tige ronde de 7/16" avec entraînement carré de 3/8".
- Pour les reamers .22 RF, utilisez la tige ronde de 1/4" comme spécifié.

3. Processus de Chambrage :

- Commencez avec le reamer rougher, qui est .010" plus petit en diamètre que la taille finale. Cela aidera à réduire l'usure sur le reamer de finition.
- Coupez la chambre à la profondeur désirée, en veillant à ne pas couper la zone de gorge avec le reamer rougher.
- Une fois le travail de dégrossissage terminé, passez au reamer de finition pour la coupe finale de la chambre.
- Surveillez de près le processus de coupe et apportez des ajustements si nécessaire pour maintenir la précision.

4. Entretien PostUtilisation :

- Nettoyez soigneusement le reamer après chaque utilisation pour enlever tout débris ou résidu.
- Inspectez le reamer pour tout signe d'usure ou de dommage et résolvez tout problème avant la prochaine utilisation.

Instructions d'Élimination

- Éliminez le reamer et tout matériau associé conformément aux réglementations locales.
- Si le reamer est endommagé au-delà de toute réparation, envisagez de recycler les composants métalliques si cela est applicable.
- Ne jetez pas le reamer dans les déchets ménagers ordinaires.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou toute assistance concernant l'utilisation du Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, veuillez consulter votre distributeur local ou vous référer au site Web du fabricant pour les coordonnées.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Priorisez toujours la sécurité et la manipulation appropriée pour vous protéger, vous et les autres, pendant vos projets d'armurerie.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introduzione

Grazie per aver scelto il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer per le tue esigenze di gunsmithing. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace di questo strumento di precisione. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, quando si maneggia e si utilizza il reamer.
- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito, ben illuminato e privo di distrazioni per ridurre al minimo il rischio di incidenti.
- Tenere il reamer fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate per prevenire abusi e incidenti.
- Ispezionare regolarmente il reamer per eventuali segni di danni o usura prima di ogni utilizzo. Non utilizzare uno strumento danneggiato.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso e la gestione di armi da fuoco e strumenti di gunsmithing.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare il reamer solo per il suo scopo previsto: camerare canne di fucile in conformità con le specifiche SAAMI.
- Non superare le velocità e le alimentazioni di taglio raccomandate come indicato dal produttore.
- Assicurarsi sempre che il pezzo di lavoro sia fissato correttamente prima di utilizzare il reamer per prevenire movimenti durante l'operazione.
- Evitare di applicare forze eccessive durante l'uso del reamer. Lasciare che lo strumento faccia il lavoro per prevenire rotture e infortuni.
- Conservare il reamer in una custodia protettiva o in un'area di stoccaggio designata quando non in uso per prevenire danni e garantire la sicurezza.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi un trapano a colonna o una fresatrice adatta.
- Assicurarsi che il reamer sia compatibile con i requisiti specifici di cameratura dell'arma su cui si sta lavorando.

2. Installazione:

- Fissare il reamer nel trapano a colonna o nella fresatrice utilizzando il gambo tondo da 7/16" con attacco quadrato da 3/8".
- Per i reamer .22 RF, utilizzare il gambo tondo da 1/4" come specificato.

3. Processo di Cameratura:

- Iniziare con il reamer rougher, che è .010" più piccolo in diametro rispetto alla dimensione finale. Questo aiuterà a ridurre l'usura sul reamer di finitura.
- Tagliare la camera alla profondità desiderata, assicurandosi che l'area della gola non venga tagliata con il reamer rougher.
- Una volta completato il roughing, passare al reamer di finitura per il taglio finale della camera.
- Monitorare attentamente il processo di taglio e apportare le regolazioni necessarie per mantenere la precisione.

4. Cura PostUso:

- Pulire accuratamente il reamer dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Ispezionare il reamer per eventuali segni di usura o danni e affrontare eventuali problemi prima del successivo utilizzo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il reamer e eventuali materiali associati in conformità con le normative locali.
- Se il reamer è danneggiato oltre la riparazione, considerare il riciclaggio dei componenti metallici dove applicabile.
- Non smaltire il reamer nei normali rifiuti domestici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore assistenza riguardo all'uso del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, si prega di consultare il proprio distributore locale o fare riferimento al sito web del produttore per i dettagli di contatto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Dai sempre priorità alla sicurezza e al corretto utilizzo per proteggere te stesso e gli altri durante i tuoi progetti di gunsmithing.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór narzędzia Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer do Twoich potrzeb rusznikarskich. Niniejszy przewodnik zawiera istotne instrukcje bezpieczeństwa i wytyczne, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użycie tego precyzyjnego narzędzia. Prosimy o uważne zapoznanie się z tym dokumentem przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze noś odpowiednie osobiste środki ochrony, takie jak okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi i używania rozwiertaka.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste, dobrze oświetlone i wolne od rozproszeń, aby zminimalizować ryzyko wypadków.
- Przechowuj rozwiertak w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób nieupoważnionych, aby zapobiec niewłaściwemu użyciu i wypadkom.
- Regularnie sprawdzaj rozwiertak pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia przed każdym użyciem. Nie używaj uszkodzonego narzędzia.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących użycia i obsługi broni palnej oraz narzędzi rusznikarskich.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- Używaj rozwiertaka wyłącznie do zamierzonego celu: do rozwiercania luf karabinowych zgodnie z normami SAAMI.
- Nie przekraczaj zalecanych prędkości cięcia i posuwu określonych przez producenta.
- Zawsze prawidłowo zabezpieczaj obrabiany element przed użyciem rozwiertaka, aby zapobiec ruchom podczas operacji.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas używania rozwiertaka. Pozwól narzędziu wykonywać pracę, aby zapobiec złamaniu i urazom.
- Przechowuj rozwiertak w ochronnej obudowie lub wyznaczonym miejscu, gdy nie jest używany, aby zapobiec uszkodzeniu i zapewnić bezpieczeństwo.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym odpowiednią wiertarkę stołową lub frezarkę.
- Upewnij się, że rozwiertak jest zgodny z wymaganiami chambering dla broni palnej, nad którą pracujesz.

2. Instalacja:

- Zabezpiecz rozwiertak w wiertarce stołowej lub frezarce, używając 7/16" okrągłego trzpienia z 3/8" kwadratowym napędem.
- W przypadku rozwiertaków .22 RF użyj 1/4" okrągłego trzpienia, zgodnie z zaleceniami.

3. Proces rozwiercania:

- Rozpocznij od rozwiertaka rougher, który jest o .010" mniejszy średnicy niż rozmiar końcowy. Pomoże to zredukować zużycie na rozwiertaku finisher.
- Wyciąć komorę do pożądanej głębokości, upewniając się, że obszar lejkowy nie jest cięty przez rozwiertak rougher.
- Po zakończeniu wstępnego rozwiercania przełącz się na rozwiertak finisher do ostatecznego cięcia komory.
- Uważnie monitoruj proces cięcia i dostosowuj go w razie potrzeby, aby zachować precyzję.

4. Pielęgnacja po użyciu:

- Dokładnie oczyść rozwiertak po każdym użyciu, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub pozostałości.
- Sprawdź rozwiertak pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia i rozwiąż wszelkie problemy przed następnym użyciem.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj rozwiertak i wszelkie związane z nim materiały zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Jeśli rozwiertak jest uszkodzony ponad naprawę, rozważ recykling komponentów metalowych, gdzie to możliwe.
- Nie wyrzucaj rozwiertaka do zwykłych odpadów domowych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy w zakresie użytkowania rozwiertaka Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, skonsultuj się z lokalnym dystrybutorem lub odwiedź stronę internetową producenta w celu uzyskania danych kontaktowych.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z rozwiertaka Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i odpowiednie obchodzenie się z narzędziem, aby chronić siebie i innych podczas swoich projektów rusznikarskich.

Turvaohjeet RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit Clymer Rimless Rifle Chambering Reamerin asekorjaustarpeisiisi. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet ja käytännöt varmistaaksesi, että käytät tätä tarkkuustyökalua turvallisesti ja tehokkaasti. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä aina asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, kun käsittelet ja käytät reameria.
- Varmista, että työskentelytilasi on puhdas, hyvin valaistu ja häiriötekijöistä vapaa onnettomuusriskin vähentämiseksi.
- Pidä reamer lasten ja valtuuttamattomien henkilöiden ulottumattomissa väärinkäytön ja onnettomuuksien estämiseksi.
- Tarkista säännöllisesti reamerin kunto ennen jokaista käyttöä. Älä käytä vaurioitunutta työkalua.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat ampumaaseiden ja asekorjaustyökalujen käyttöä ja käsittelyä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käytä reameria vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa: kivääriputkien kameroimiseen SAAMStandardien mukaisesti.
- Älä ylitä valmistajan määrittelemiä suositeltuja leikkuunopeuksia ja syöttöjä.
- Varmista, että työpala on kunnolla kiinnitetty ennen reamerin käyttöä liikkeen estämiseksi toimintojen aikana.
- Vältä liiallisen voiman käyttämistä reameria käytettäessä. Anna työkalun hoitaa työ estääksesi rikkoutumisen ja loukkaantumisen.
- Säilytä reamer suojakotelossa tai tarkoitettussa säilytyspaikassa, kun sitä ei käytetä, vaurioiden estämiseksi ja turvallisuuden varmistamiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien sopiva porakone tai jyrsin.
- Varmista, että reamer on yhteensopiva käsiteltävän ampumaaseen kameroimisvaatimusten kanssa.

2. Asennus:

- Kiinnitä reamer porakoneeseen tai jyrsinkoneeseen käyttäen 7/16" pyöreää vartta ja 3/8" neliöajokantaa.
- Käytä .22 RF reamereille 1/4" pyöreää vartta, kuten on määritelty.

3. Kameroimisprosessi:

- Aloita rougherreamerilla, joka on .010" pienempi halkaisijaltaan kuin lopullinen koko. Tämä auttaa vähentämään kulumista finishing reamerille.
- Leikkaa kammio haluttuun syvyyteen varmistaen, että kurkkualue ei ole leikattu rougherreamerilla.
- Kun roughing on valmis, vaihda finishing reameriin lopullista kammioleikkausta varten.
- Seuraa leikkuuprosessia tarkasti ja tee säätöjä tarpeen mukaan tarkkuuden ylläpitämiseksi.

4. Käytön jälkeinen hoito:

- Puhdista reamer huolellisesti jokaisen käytön jälkeen poistaaksesi kaikki roskat tai jäämät.
- Tarkista reamer vaurioiden tai kulumisen varalta ja käsittele mahdolliset ongelmat ennen seuraavaa käyttöä.

Hävittämisohteet

- Hävitä reamer ja kaikki siihen liittyvät materiaalit paikallisten sääntöjen mukaan.
- Jos reamer on vaurioitunut korjauskelvottomaksi, harkitse metallikomponenttien kierrättämistä, jos se on mahdollista.
- Älä hävitä reameria tavallisessa kotitalousjätteessä.

Lisätietoja

Jos sinulla on turvallisuuskysymyksiä tai tarvitset lisäapua Clymer Rimless Rifle Chambering Reamerin käytössä, ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan tai tarkista valmistajan verkkosivusto.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen käyttäessäsi Clymer Rimless Rifle Chambering Reameria. Aina priorisoi turvallisuus ja oikea käsittely suojellaksesi itseäsi ja muita asekorjaushankkeissasi.

Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introduktion

Tack för att du valde Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer för dina vapensmidesbehov. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av detta precisionsverktyg. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar när du hanterar och använder reamern.
- Se till att din arbetsplats är ren, välbelyst och fri från distraktioner för att minimera risken för olyckor.
- Håll reamern utom räckhåll för barn och obehöriga för att förhindra missbruk och olyckor.
- Inspektera regelbundet reamern för eventuella tecken på skada eller slitage före varje användning. Använd inte ett skadat verktyg.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående användning och hantering av skjutvapen och vapensmidesverktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd reamern endast för sitt avsedda syfte: kamrering av gevärspipor i enlighet med SAAMIspecifikationer.
- Överskrid inte de rekommenderade skärhastigheterna och matningar som anges av tillverkaren.
- Se alltid till att arbetsstycket är ordentligt säkrat innan du använder reamern för att förhindra rörelse under drift.
- Undvik att applicera överdriven kraft när du använder reamern. Låt verktyget göra jobbet för att förhindra brott och skador.
- Förvara reamern i en skyddande väska eller avsedd förvaringsplats när den inte används för att förhindra skador och säkerställa säkerhet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive en lämplig borrpress eller fräsmaskin.
- Se till att reamern är kompatibel med de specifika kamreringskraven för det vapen som ska arbetas med.

2. Installation:

- Fäst reamern i borrpressen eller fräsmaskinen med hjälp av 7/16" rund skaft med 3/8" kvadratisk drivning.
- För .22 RF reamers, använd den 1/4" runda skaften som anges.

3. Kamreringsprocess:

- Börja med rougher reamern, som är .010" mindre i diameter än den slutliga storleken. Detta hjälper till att minska slitage på finishing reamern.
- Skär kammern till önskat djup, och se till att halsområdet inte skärs med rougher reamern.
- När grovskärningen är klar, byt till finishing reamern för den slutliga kammerkappningen.
- Övervaka skärprocessen noga och gör justeringar vid behov för att upprätthålla precision.

4. Efter användning:

- Rengör reamern noggrant efter varje användning för att ta bort skräp eller rester.
- Inspektera reamern för eventuella tecken på slitage eller skador och åtgärda eventuella problem före nästa användning.

Avfallsinstruktioner

- Kassera reamern och eventuella relaterade material i enlighet med lokala föreskrifter.
- Om reamern är skadad bortom reparation, överväg att återvinna metallkomponenter där det är tillämpligt.
- Kassera inte reamern i vanlig hushållsavfall.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående användningen av Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, vänligen konsultera din lokala distributör eller hänvisa till tillverkarens webbplats för kontaktuppgifter.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Prioritera alltid säkerhet och korrekt hantering för att skydda dig själv och andra under dina vapensmidesprojekt.

Bezpečnostní pokyny pro RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer pro vaše potřeby zbrojářství. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a směrnice, které zajistí bezpečné a efektivní používání tohoto přesného nástroje. Před použitím výrobku si prosím pečlivě přečtěte tento dokument.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, při manipulaci a používání reameru.
- Zajistěte, aby vaše pracovní prostředí bylo čisté, dobře osvětlené a bez rušivých vlivů, aby se minimalizovalo riziko nehod.
- Držte reamer mimo dosah dětí a neoprávněných osob, abyste předešli zneužití a nehodám.
- Pravidelně kontrolujte reamer na jakékoli známky poškození nebo opotřebení před každým použitím. Nepoužívejte poškozený nástroj.
- Dodržujte všechny místní zákony a předpisy týkající se používání a manipulace se střelnými zbraněmi a nástroji pro zbrojářství.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Používejte reamer pouze pro jeho zamýšlený účel: vyvrtávání komor pro puškové hlavně v souladu se specifikacemi SAAMI.
- Nepřekračujte doporučené rychlosti a posuvy, jak je uvedeno výrobcem.
- Vždy správně zajistěte pracovní kus před použitím reameru, abyste zabránili pohybu během operace.
- Vyhněte se použití nadměrné síly při používání reameru. Nechte nástroj vykonat práci, abyste předešli zlomení a zranění.
- Skladujte reamer v ochranném pouzdře nebo určené skladovací oblasti, když se nepoužívá, abyste předešli poškození a zajistili bezpečnost.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně vhodné vrtačky nebo frézky.
- Ujistěte se, že reamer je kompatibilní se specifickými požadavky na vyvrtání komory dané střelné zbraně.

2. Instalace:

- Zajistěte reamer ve vrtačce nebo frézce pomocí 7/16" kulaté stopky s 3/8" čtvercovým pohonem.
- Pro reamery .22 RF použijte 1/4" kulatou stopku, jak je uvedeno.

3. Proces vyvrtávání komory:

- Začněte s hrubým reamerem, který je o .010" menší v průměru než konečný rozměr. To pomůže snížit opotřebení na finálním reameru.
- Vyvrtejte komoru do požadované hloubky, přičemž zajistěte, aby oblast krku nebyla vyvrtána hrubým reamerem.
- Jakmile je hrubování dokončeno, přepněte na finální reamer pro konečné vyvrtání komory.
- Pečlivě sledujte proces řezání a provádějte úpravy podle potřeby pro zachování přesnosti.

4. Údržba po použití:

- Po každém použití důkladně vyčistěte reamer, abyste odstranili veškeré nečistoty nebo zbytky.
- Zkontrolujte reamer na jakékoli známky opotřebení nebo poškození a řešte jakékoli problémy před dalším použitím.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte reamer a jakékoli související materiály v souladu s místními předpisy.
- Pokud je reamer poškozený a nelze ho opravit, zvažte recyklaci kovových komponentů, kde je to možné.
- Nevyhazujte reamer do běžného domácího odpadu.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další pomoc týkající se používání Clymer Rimless Rifle Chambering Reameru se prosím obraťte na svého místního distributora nebo se podívejte na webové stránky výrobce pro kontaktní údaje.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání Clymer Rimless Rifle Chambering Reameru. Vždy upřednostňujte bezpečnost a správné zacházení, abyste chránili sebe a ostatní během vašich zbrojářských projektů.