

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Brotschar](#) > [Centerfire Reamers](#)

Finaste hantverk & kvalitet; Tillverkad i USA av M-7 Höghastighetsstål

Tillverkad av Clymer, en verkligt hängiven grupp av vapenentusiaster, av högsta kvalitet, M-7 Höghastighetsstål. Dessa är precisionsverktyg för den professionella vapensmeden och kommer att ge en livslång service när de sköts om på rätt sätt. Helt garanterade. Roughers är .010" mindre i diameter än den slutliga storleken, skär inte i halsområdet och bör användas för att spara slitage på Finish Reamer när många kammare ska skäras. Om endast några få kammare ska skäras, är en Finish Reamer allt du behöver. Utmärkt kvalitet reamers tillverkade enligt SAAMI-specifikationer.



Obs: Om du inte ser kalibern du letar efter nedan, tveka inte att kontakta vår [Special Orders Department](#), eftersom många ytterligare artiklar finns tillgängliga från Clymer.

Produktinformation

- Namn: [CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- Tillverkare: [CLYMER](#)
- Produktnr: 184050310
- Tillv.nr.: F284WIN
- Patron: 284 Winchester
- Stil: Rimless Rifle
- Leveransvikt: 0.091kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introduktion

Tack för att du valde Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer för dina vapensmidesbehov. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av detta precisionsverktyg. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar när du hanterar och använder reamern.
- Se till att din arbetsplats är ren, välbelyst och fri från distraktioner för att minimera risken för olyckor.
- Håll reamern utom räckhåll för barn och obehöriga för att förhindra missbruk och olyckor.
- Inspektera regelbundet reamern för eventuella tecken på skada eller slitage före varje användning. Använd inte ett skadat verktyg.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående användning och hantering av skjutvapen och vapensmidesverktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd reamern endast för sitt avsedda syfte: kamrering av gevärspipor i enlighet med SAAMIspecifikationer.
- Överskrid inte de rekommenderade skärhastigheterna och matningar som anges av tillverkaren.
- Se alltid till att arbetsstycket är ordentligt säkrat innan du använder reamern för att förhindra rörelse under drift.
- Undvik att applicera överdriven kraft när du använder reamern. Låt verktyget göra jobbet för att förhindra brott och skador.
- Förvara reamern i en skyddande väska eller avsedd förvaringsplats när den inte används för att förhindra skador och säkerställa säkerhet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive en lämplig borrpress eller fräsmaskin.
- Se till att reamern är kompatibel med de specifika kamreringskraven för det vapen som ska arbetas med.

2. Installation:

- Fäst reamern i borrpressen eller fräsmaskinen med hjälp av 7/16" rund skaft med 3/8" kvadratisk drivning.
- För .22 RF reamers, använd den 1/4" runda skaften som anges.

3. Kamreringsprocess:

- Börja med rougher reamern, som är .010" mindre i diameter än den slutliga storleken. Detta hjälper till att minska slitage på finishing reamern.
- Skär kammern till önskat djup, och se till att halsområdet inte skärs med rougher reamern.
- När grovskärningen är klar, byt till finishing reamern för den slutliga kammerkappningen.
- Övervaka skärprocessen noga och gör justeringar vid behov för att upprätthålla precision.

4. Efter användning:

- Rengör reamern noggrant efter varje användning för att ta bort skräp eller rester.
- Inspektera reamern för eventuella tecken på slitage eller skador och åtgärda eventuella problem före nästa användning.

Avfallsinstruktioner

- Kassera reamern och eventuella relaterade material i enlighet med lokala föreskrifter.
- Om reamern är skadad bortom reparation, överväg att återvinna metallkomponenter där det är tillämpligt.
- Kassera inte reamern i vanlig hushållsavfall.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående användningen av Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, vänligen konsultera din lokala distributör eller hänvisa till tillverkarens webbplats för kontaktuppgifter.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Prioritera alltid säkerhet och korrekt hantering för att skydda dig själv och andra under dina vapensmidesprojekt.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se