

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 30-06 SPRINGFIELD FINISHING REAMER

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Brotschar](#) > [Centerfire Reamers](#)

Finaste hantverk & kvalitet; Tillverkad i USA av M-7 Höghastighetsstål

Tillverkad av Clymer, en verkligt hängiven grupp av vapenentusiaster, av högsta kvalitet, M-7 Höghastighetsstål. Dessa är precisionsverktyg för den professionella vapensmeden och kommer att ge en livslång service när de sköts om på rätt sätt. Helt garanterade. Roughers är .010" mindre i diameter än den slutliga storleken, skär inte i halsområdet och bör användas för att spara slitage på Finish Reamer när många kammare ska skäras. Om endast några få kammare ska skäras, är en Finish Reamer allt du behöver. Utmärkt kvalitet reamers tillverkade enligt SAAMI-specifikationer.



Obs: Om du inte ser kalibern du letar efter nedan, tveka inte att kontakta vår [Special Orders Department](#), eftersom många ytterligare artiklar finns tillgängliga från Clymer.

Produktinformation

- Namn: [CLYMER 30-06 SPRINGFIELD FINISHING REAMER](#)
- Tillverkare: [CLYMER](#)
- Produktnr: 184050390
- Tillv.nr.: F30/06SPR
- Patron: 30-06 Springfield
- Stil: Rimless Rifle
- Leveransvikt: 0.091kg
- Leveranshöjd: 13mm
- Leveransbredd: 18mm
- Leveranslängd: 155mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD FINISHING REAMER](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD FINISHING REAMER

Introduktion

Tack för att du valde Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer för dina vapensmidesbehov. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder reamern.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att alla användare är utbildade och kunniga om skjutvapen och reamingprocedurer.
- Bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder reamern.
- Håll reamern utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Använd inte reamern för något annat syfte än dess avsedda användning.
- Inspektera regelbundet reamern för skador eller slitage före varje användning.
- Om reamern är skadad eller visar tecken på överdrivet slitage, använd den inte och kontakta en kvalificerad professionell för bedömning.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Arbeta alltid i ett välventilerat område för att undvika inandning av metallspån eller ångor.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastspänt eller hålls på plats för att förhindra rörelse under reaming.
- Använd reamern vid rekommenderad hastighet och matningshastighet för att undvika överhettning och skador på verktyget.
- Tvinga inte reamern genom materialet; låt verktyget göra arbetet.
- Var försiktig med vassa kanter och grader på reamern, eftersom de kan orsaka skärskador eller skador.
- Undvik att bära lösa kläder eller smycken som kan fastna i reamingprocessen.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att arbetsområdet är rent och organiserat.
- Samla alla nödvändiga verktyg och utrustning, inklusive en bormaskin eller svarv, klämmor och skyddsutrustning.

2. Installation:

- Fäst reamern ordentligt i lämplig chuck eller hållare.
- Se till att reamern är korrekt justerad med arbetsstycket för att uppnå exakta resultat.

3. Användning:

- Börja reaming vid låg hastighet och öka gradvis vid behov.
- Applicera konstant tryck under reaming och se till att verktyget förblir vinkelrätt mot arbetsstycket.
- Övervaka temperaturen på reamern och arbetsstycket; om någon av dem blir överdrivet varm, stoppa och låt den svalna.
- Rengör reamern regelbundet för att ta bort metallspån och skräp.

4. Efter användning:

- Efter användning, rengör reamern noggrant för att ta bort eventuella föroreningar.
- Förvara reamern på en säker, torr plats, borta från fukt och direkt solljus.
- Kontrollera regelbundet reamern för tecken på slitage och byt ut den vid behov.

Avfallsinstruktioner

- Kassera reamern i enlighet med lokala föreskrifter angående metallavfall.
- Kassera inte reamern i vanligt hushållsavfall.
- Överväg återvinningsalternativ för metallverktyg.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor angående säkerhet, användning eller underhåll av Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, vänligen hänvisa till tillverkarens supportresurser.

Slutsats

Att följa dessa säkerhetsinstruktioner kommer att hjälpa till att säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Prioritera alltid säkerhet och korrekt användning för att maximera livslängden och prestandan hos ditt verktyg. Tack för din uppmärksamhet på dessa viktiga riktlinjer.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se