

PISTOL CHAMBERING REAMERS - CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Brotschar](#) > [Centerfire Reamers](#)

Skär Exakta Kammare För Rimmed, Rimless, & Rimfire Handgun Patroner

Tillverkad av Clymer, en verkligt dedikerad grupp av vapenfolk, av bästa kvalitet, M-7 höghastighetsstål. Dessa är precisionsverktyg för den professionella vapensmeden och kommer att ge en livslång service när de sköts på rätt sätt. Helt garanterade. Roughers är .010" mindre i diameter än den slutliga storleken, skär inte i halsområdet och bör användas för att spara slitage på Finish Reamer när många kammare ska skäras. Om endast några få kammare ska skäras, är en Finish Reamer allt du behöver. Utmärkt kvalitet på reamers tillverkade enligt SAAMI-specifikationer.



Notera: Om du inte ser kalibern du letar efter nedan, tveka inte att kontakta vår [Special Orders Department](#), eftersom många ytterligare artiklar finns tillgängliga från Clymer.

Produktinformation

- Namn: [CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL](#)
- Tillverkare: [CLYMER](#)
- Produktnr: 184051451
- Tillv.nr.: F45ACPB
- Patron: 45 Auto (ACP)
- Stil: Rimless Pistol
- Leveransvikt: 0.045kg
- Leveranshöjd: 15mm
- Leveransbredd: 15mm
- Leveranslängd: 130mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [ANVÄNDARMANUAL FÖR PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER](#)
- [Om oss](#)

ANVÄNDARMANUAL FÖR PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER

Introduktion

Tack för att du köpte Clymer Rimless Finisher Style Reamer designad för .45 ACPlopp. Denna manual ger viktiga säkerhetsriktlinjer och instruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av detta precisionsverktyg. Vänligen läs denna guide noggrant innan användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att reamern endast används av kvalificerade yrkespersoner eller individer med tillräcklig kunskap om vapensmidning.
- Bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder reamern.
- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst för att undvika olyckor.
- Förvara reamern på en säker plats, borta från barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet reamern för tecken på slitage eller skador innan användning. Använd inte en skadad reamer.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående skjutvapen och vapensmidningspraxis.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd reamern endast med kompatibla lopp som anges i produktbeskrivningen.
- Överskrid aldrig de rekommenderade hastighets och vridmomentinställningarna för reamern under användning.
- Undvik att använda överdriven kraft; låt reamern göra snittet.
- Försök inte att modifiera eller ändra reamern på något sätt.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt och stabilt innan du påbörjar bearbetningsprocessen.
- Var medveten om risken för metallspån och skräp; rengör området ofta under användning.
- Om du upplever någon ovanlig motstånd eller ljud under användning av reamern, stoppa omedelbart och inspektera verktyget och arbetsstycket.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive reamern, en kompatibel borrar eller maskin, och skyddsutrustning.
- Se till att arbetsområdet är rent och organiserat.

2. Montering av reamern:

- Välj den lämpliga pilotdiametern baserat på din tillämpning: Enkel skott eller semiautomatisk pistol och gevärslopp eller Cylinder för revolvercylindrar.
- Fäst reamern på borrar eller maskinen och se till att den är ordentligt fastsatt.

3. Bearbetningsprocess:

- Placera loppet eller arbetsstycket ordentligt i en skruvstäd eller fixtur.
- Börja bearbeta vid låg hastighet för att etablera snittet. Öka hastigheten gradvis vid behov.
- Låt reamern skära utan att tvinga den. Övervaka processen noga.
- Dra periodiskt tillbaka reamern för att rensa bort eventuella spån eller skräp från skärområdet.

4. Avslutning:

- När önskat djup och finish har uppnåtts, ta försiktigt bort reamern från arbetsstycket.
- Rengör reamern och arbetsområdet för att ta bort eventuella metallspån eller skräp.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera reamern i enlighet med lokala förordningar angående metall och verktygskassering.
- Om reamern är skadad bortom reparation, se till att den görs oanvändbar innan kassering för att förhindra olyckor.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor angående säkerhet eller produktinformation, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktuppgifter som tillhandahålls med din produkt. Se alltid till att du har den senaste informationen angående återkallelser eller säkerhetsuppdateringar.

Genom att följa dessa riktlinjer och instruktioner kan du säkerställa säker och effektiv användning av din Clymer Rimless Finisher Style Reamer. Din säkerhet och tillfredsställelse är våra högsta prioriteringar. Tack för att du valde vår produkt.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se