

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 10-32 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 10-32 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395103201
- Tillv.nr.: 1031
- Material: Carbon Steel
- Stil: Taper
- Threads: 10-32
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av tappverktygen i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder tappverktygen.
- Använd tappverktygen endast för deras avsedda syfte som anges i produktbeskrivningen.
- Se till att arbetsområdet är rent, väl upplyst och fritt från hinder.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar för att skydda mot metallfragment och skräp.
- Håll tappverktygen utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet tappverktygen för slitage eller skador innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Rapportera omedelbart eventuella osäkra produkter eller incidenter till lokala myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tappverktyget är kompatibelt med gängstorleken och materialet på den komponent du arbetar med.
- Använd rätt storlek på tappborr för att skapa ett hål som matchar tappens specifikationer.
- Applicera skärvätska på tapp och arbetsstycke för att minska friktion och värme under användning.
- Använd en tappnyckel för att säkerställa korrekt vridmoment och justering under gängning.
- Tvinga inte tappverktyget; om motstånd uppstår, backa ut det och inspektera för skräp eller feljustering.
- Om en tapp går sönder, undvik att använda överdriven kraft för att ta bort den. Använd istället en stämjärn för att krossa den trasiga delen om det behövs.
- Förvara tappverktygen på en torr och säker plats för att förhindra rost och skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tapp, tappnyckel, skärvätska och en kompatibel tappborr.
- Rensa arbetsområdet och se till att det är väl upplyst.

2. Borra hålet

- Välj rätt storlek på borr baserat på tappens specifikationer (1032 gängor).
- Borra ett hål i materialet med tappborren, se till att det är rakt och till rätt djup.

3. Gänga hålet

- Applicera skärvätska på tapp och det borrarade hålet.
- Sätt in tappet i tappnyckeln och justera det med det borrarade hålet.
- Vrid tappet medurs för att börja gänga. Applicera lätt tryck för att säkerställa korrekt skärning.
- Efter varje hel varv, backa tappet ut något för att rensa bort skräp.
- Fortsätt tills tappet har gängat hålet helt.

4. Avsluta

- När du är klar, ta bort tappet och rengör eventuell överflödig skärvätska och skräp från arbetsstycket.
- Inspektera det gängade hålet för att säkerställa att det uppfyller dina krav.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller trasiga tappverktyg i enlighet med lokala regler för metallavfall.
- Se till att alla förpackningsmaterial återvinns eller kasseras på rätt sätt.
- Kassera inte tappverktyg i vanlig hushållssopor om de fortfarande är funktionella; överväg att donera dem till lokala verkstäder eller verktygsbibliotek.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som anges i din produktförpackning.

Tack för din uppmärksamhet på dessa säkerhetsinstruktioner. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder WIRE GAUGE CARBON TAPS.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se